



AIR WATER MACH INC.

# O-RINGS

CATALOGUE

No.A007S

CAPABILITY OF CREATING THE FUTURE



地球の恵みを、社会の望みに。

 **エアウォータマツハ株式会社**



*AIR WATER MACH INC.*

# **O-RINGS**

**CATALOGUE**

## ごあいさつ

エア・ウォーター・マツハ株式会社は、創業以来JIS規格O-リングをはじめ、空圧・油圧シリンダーパッキング、高精度の各種工業用ゴム製品の専門メーカーとして、技術の向上と品質管理に日夜努力を重ねております。その優れた性能と安定した品質は、需要家 各位より絶大なご信頼とご好評を賜っております。

今後ともエア・ウォーター・マツハ株式会社をよろしくご支援の程お願い申し上げます。



## 経営ビジョン

- ◆ Oリングを初めとするシール材をコア事業とし、世界に通用し、かつ環境に貢献する強い体質の企業を目指す。
- ◆ 時代の変化に対応できる技術開発型の会社を目指す。

地球の恵みを、社会の望みに。



**エア・ウォーター・マツハ株式会社**

ISO 9001: 認証  
ISO 14001: 認証

# 目 次

Oリングの特徴と密封原理	1
Oリングの使用方法	2
Oリングの取扱いと保管上の注意	4
Oリング用材料	5
一般的なゴムの特性と用途	6
シール用ゴムの材料特性	8
JIS材料の規格値一覧表	10
標準材料一覧表	12
Oリング寸法表	
JIS B 2401-1 P 運動用/固定用	14
JIS B 2401-1 G 固定用	34
JIS B 2401-1 V 真空フランジ用	50
旧JASO F404 運動用/固定用	68
SM 固定用	74
GS	76
KS	80
SS	81
AS-568B	82
送り製品	92
Oリングブランド R.Echo Pororooca	94
MYパッキン ヘルールガスケット	96
バックアップリングの使用について	97
JIS B 2401- 4 バックアップリング	98
Oリングの不具合例とその対策	103
Oリングのツブシシロとつぶし力の関係	105

# Oリングの特徴と密封原理

## 特 徴

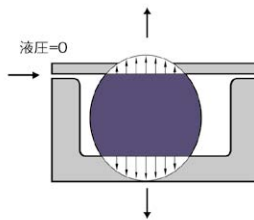
- ①装着部分容積が小さいので、小さなスペースですみます。
- ②構造が簡単であり、容易に取付け取外しが行えます。
- ③材料の種類が多く、広い温度範囲（ $-60^{\circ}\text{C}$ ～ $+220^{\circ}\text{C}$ ）で使用が可能です。
- ④両側からの交互圧力にもよくシール機能を果たすことができます。
- ⑤他のパッキンに比べてリーズナブルです。
- ⑥在庫が豊富ですので、短納期で対応できます。

## Oリングの密封原理

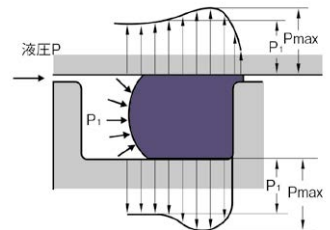
Oリングはみぞ内に装着されたとき、みぞの深さがOリングの太さより小さいので、Oリングは（Oリングの太さマイナスみぞ深さ）つぶされます。この圧縮量をツブシシロといいます。

微圧力においては、第1図に示す様にOリング自身のゴム弾性によって、シール作用が行われます。

片側から液圧がかかると、第2図に示す様に負荷液圧より高い反力が生じます。これをOリングの自封作用といいます。



第1図 取付け時反力



第2図 液圧負荷時反力

# Oリングの使用方法

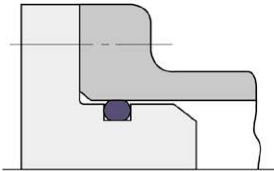
## Oリングみぞの設計

### ツブシシロ

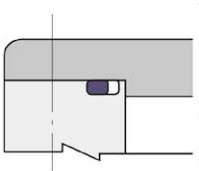
運動用にOリングを使用する場合のツブシシロは、密封効果、しゅう動抵抗、圧縮永久歪などに大きく影響しますので、必要最小限におさえなければなりません。運動用でとくにスピードの速い場合、潤滑条件が悪い場合などには、ツブシシロを一般の運動用Oリングよりさらに小さ目にして下さい。

固定用の使用方法には第3図のような径方向に圧縮する円筒面固定用と、第4図のような径方向と直角方向に圧縮する平面（フランジ）固定用とに分けられます。円筒面固定用に使用する場合、一般に運動用Oリングと同様なツブシシロをとります。平面固定用の場合はボルトの伸び、フランジ面の歪によるツブシシロの減少を考慮して運動用、円筒面固定用よりツブシシロを大きくする必要があります。第5図に用途別のOリングのツブシシロを示します。

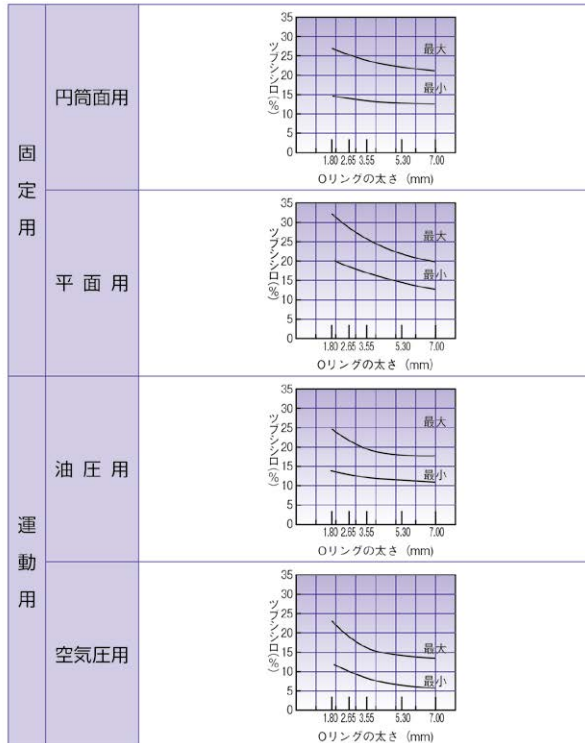
第3図 円筒面固定用



第4図 平面固定用



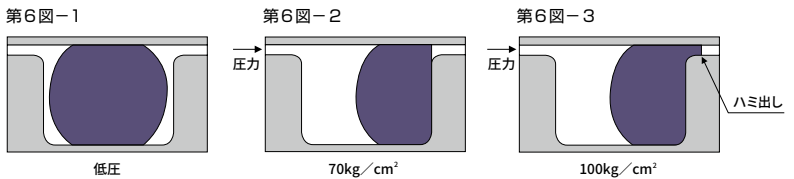
第5図



## スキマ

Oリングは、低圧の状態ではツブシシロにより密封し、圧力が高くなるにつれて変形し、その緊迫力を増して密封します。高圧になると第6図-3の様にOリングは、溝スキマに噛み込みハミ出しが生じ、損傷の原因となります。従いましてこのスキマは、できるだけ小さくなるよう設計して下さい。

このハミ出しを防止するためにはバックアップリングの併用が有効です。



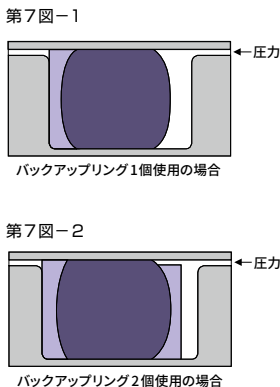
## バックアップリングの使用

Oリングに高圧がかかると、スキマからハミ出しを生じます。このハミ出しを防止するためにバックアップリングを使用します。

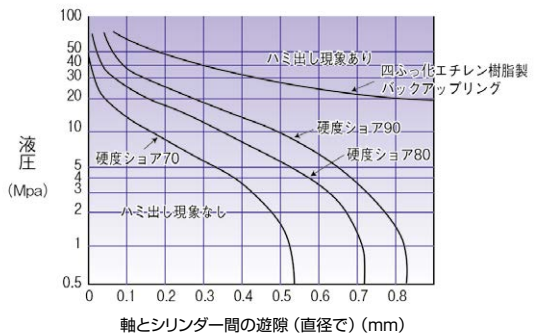
バックアップリングは両方から圧力のかかる場合、Oリングの両側に装着し、一方向から圧力のかかる場合、第7図-1の様に圧力と反対側に1個装着します。スペースに余裕があるときには、第7図-2の様に一方向の圧力でも2個使用することをおすすめします。

材料は、種々の合成樹脂が用いられますが、一般には四フッ化エチレン樹脂が使用されています。

バックアップリングの形状にはエンドレス、バイアスカット、スパイラルの3種類があり、使用上の効果は、エンドレスが最も優れ、装着の点ではバイアスカット、スパイラルが便利です。



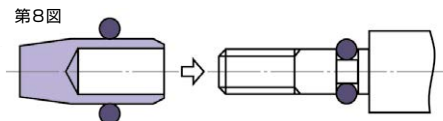
第1表 液圧とOリングのゴム硬度とハミ出しを起こす遊隙の限界



# リングの取扱いと保管上の注意

## リングの取扱い上の注意

1. リングを装着するときに、シャープエッジやネジ山などによりキズがつかないように、第8図の様な治具を用いて取付けて下さい。

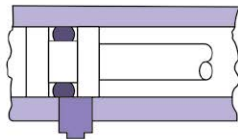
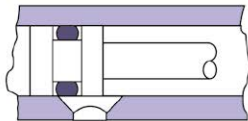
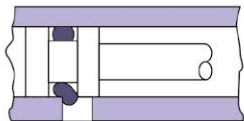


2. ピストンをシリンダーに挿入するときは、第9図の様に小孔のエッジでリングをキズつけてしまうことがあります。第10図-1～2図の様な設計をして下さい。

第9図 小孔のエッジでリングにキズがつく

第10図-1 小孔の内面を面取りする

第10図-2 挿入時にプラグを取付け、挿入後はプラグを取外す



3. リングを装着するとき、ねじれない様にして下さい。
4. リングを装着するとき、リングとみぞに十分なグリース又はシール対象液体を塗布して下さい。
5. リングの再使用は原則としてしないで下さい。
6. リングを装着後、洗浄液で洗浄する場合、洗浄液とリングの材料との相性を確認の上行って下さい。
7. 材料によっては、燃焼により有害ガスを発生するものがあります。リングの焼却処分はしないで下さい。

## リングの保管上の注意

1. 直射日光を避け、湿度の低い場所で保管して下さい。
2. 使用直前まで開封しないで下さい。
3. 高温にならない、空気の流通の少ない場所に保管して下さい。
4. リングに負荷がかからない様保管して下さい。
5. 吊り下げた状態では局部的な変形がおきます。吊り下げないで下さい。
6. 塵埃の少ない場所に保管し、油が附着しない様に注意して下さい。

## リング受入れ上の注意

リングの入った袋の外表面にラベル(第11図)が貼ってありますので、よく確かめて受入れして下さい。

また、ロットNo. はトレーサビリティ(追跡可能性)のために重要となりますので記録する様お願いします。

第11図

品名	OR (Oリング)	
材質	NER-70-1 (1A)	
呼び名	P50-N	
数量	200	
ロットNo.	T1027-41D	H3

エア・ウオーター・マツハ株式会社

1477050



# リング用材料

## リングに要求されるゴムの特性

リングに必要なゴムの特性は、弾性に優れ、圧縮永久歪がよく、耐摩耗性に富み、耐熱性に優れ、適用される液体又は気体におかされることなく、寿命が長いことにありますが、これらすべての条件を持ち合わせている材料はないため、それぞれの用途に応じて選択する必要があります。

エア・ウォーター・マッハでは、あらゆる用途に対応できる材料を揃えています。代表的な材料を第3表に示します。

第3表 エア・ウォーター・マッハリング用材料の種類と特徴

JIS記号または エア・ウォーター・マッハ 材料記号	ゴムの種類	特 徴
NBR-70-1(1種A)	ニトリルゴム	耐油性をもつ、油・空圧用の一般的な材料です。
NBR-90(1種B)	ニトリルゴム	耐圧性が優れ、その他の性質は1種Aとほぼ同等の材料です。
NBR-70-2(2種)	ニトリルゴム	耐ガソリン性に優れた材料です。
EPDM-70(3種)	エチレンプロピレンゴム	ブレーキ油、動・植物油に優れた耐性をもつ材料です。
VMQ-70(4種C)	シリコーンゴム	耐熱性・耐寒性に優れた適用温度範囲の広い材料です。
FKM-70(4種D)	フッ素ゴム	耐熱性・耐油性に優れた材料です。
N7-213	ニトリルゴム	耐寒性に優れた材料です。
H7-541	水素化ニトリルゴム	ニトリルゴムより耐熱性が優れた材料です。
E7-512(5種)	エチレンプロピレンゴム	圧縮永久歪が小さく、耐クーラント性、耐候性、耐水性に優れた材料です。
C7-130	クロロブレンゴム	全体的にバランスのとれた物性を持つ材料です。
Q7-624	シリコーンゴム	高引裂性に優れ食品用途に適した材料です。
Q5-637	シリコーンゴム	半透明の低硬度で食品用途に適した材料です。
Q7-760	シリコーンゴム	白色で食品用途に適した材料です。
Q7-941	シリコーンゴム	耐スチーム性に優れ食品用途に適した材料です。
Q7-103	フロロシリコーンゴム	耐寒性・耐燃料油性に優れた材料です。
F7-109	フッ素ゴム	エコキュートなど熱水をシールする過酷な使用条件に耐える材料です。
F7-644	フッ素ゴム	耐アルカリ性に優れた材料です。
F7-305	フッ素ゴム	耐寒性に優れたフッ素ゴムです。
F7-837	フッ素ゴム	耐有機溶剤性に優れた材料です。
F7-925	フッ素ゴム	耐薬品性・耐スチーム性に優れ食品用途に適した材料です。
F8-201	フッ素ゴム	F7-925の硬さ80度の材料です。
XFD06261	フッ素ゴム	耐薬品性・耐スチーム性に優れた白色の食品用途に適した材料です。
XFD06262	フッ素ゴム	XFD06261の硬さ80度の材料です。
PB-70	パーフロエラストマー	PTFE並みの耐液性を有する超高性能フッ素ゴムです。
PW-70	パーフロエラストマー	PB-70の白タイプでノンカーボン材料です。
ポロロッカ IOTA	フッ素ゴム	高温雰囲気下でアウトガスの発生を抑えた特殊フッ素ゴムです。
ポロロッカ G80C	フッ素ゴム	材料に金属を含まないため、半導体製造装置などの汚染を抑えた特殊フッ素ゴムです。
ポロロッカ 251B	パーフロエラストマー	300℃を超える耐熱性と高濃度オゾンに耐性のある超高性能フッ素ゴムです。

# 一般的なゴムの特性と用途

表中の耐性は、主としてポリマーによる特性であり、配合処方により異なる場合があります。実機試験などでご確認のうえご使用下さい。

ゴムの種類 (ASTM略語)		天然ゴム (NR)	合成天然ゴム (IR)	スチレンゴム (SBR)	ブタジエンゴム (BR)	クロロプレンゴム (CR)	ブチルゴム (IIR)	
化学構造		ポリイソプレン	ポリイソプレン	ブタジエンスチレン共重合体	ポリブタジエン	ポリクロロプレン	イソプレン/イソブレン共重合体	
主な特徴		もっともゴムらしい弾性を持ち、耐摩耗性などの機械的性質がよい。	天然ゴムとほとんど同じ性質を持ち、安定している。	天然ゴムより耐摩耗性、耐老化性がよい。価格も安価。	天然ゴムより弾性がよく、耐摩耗性も優れている。	耐候性、耐オゾン性、耐熱性、耐薬品性など平均した性質をもつ。	耐候性、耐オゾン性、耐ガス透過性がよく、極性溶剤に耐える。	
純ゴムの性質	比重	0.92	0.92~0.93	0.93~0.94	0.91~0.94	1.15~1.25	0.91~0.93	
	ムーニー粘度ML1+4(100℃)	90~150	55~90	30~60	35~55	45~	45~75	
配合ゴムの物理的性質および耐性	可能なJIS硬さ範囲	10~100	20~100	30~100	30~100	10~90	20~90	
	引張強さ(Mpa)	3~30	5~20	5~20	2~20	5~25	5~15	
	伸び(%)	100~1000	100~1000	100~800	100~800	100~1000	100~800	
	反ばつ弾性	◎	◎	○	◎	◎	△	
	引裂性	◎	○	△	○	○	○	
	耐摩耗性	◎	◎	◎	◎	◎~◎	◎	
	耐屈曲亀裂性	◎	◎	○	△	○	◎	
	耐熱性(℃)	80	80	100	100	120	120	
	耐寒性(脆化温度℃)	-50~-70	-50~-70	-30~-60	-60~-70	-35~-55	-30~-55	
	耐老化性	○	○	○	○	◎	◎	
	耐光性	○	○	○	○	○	◎	
	耐オゾン性	×	×	×	×	◎	◎	
	耐炎性	×	×	×	×	○	×	
	電気絶縁(Ωcm)(体積固有抵抗)	10 <sup>10</sup> ~10 <sup>15</sup>	10 <sup>10</sup> ~10 <sup>15</sup>	10 <sup>10</sup> ~10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup> ~10 <sup>15</sup>	10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup>	10 <sup>16</sup> ~10 <sup>18</sup>	
	耐ガス透過性	○	○	△	○	○	◎	
	耐放射線性	△~○	△~○	○	×	△~○	×	
	配合ゴムの耐油耐溶剤性	ガソリン・軽油	×	×	×	×	○	×
ベンゼン・トルエン		×	×	×	×	×	△~○	
トリクレレン		×	×	×	×	×	×	
アルコール		◎	◎	◎	◎	◎	◎	
エーテル		×	×	×	×	×	△~○	
ケトン(MEK)		△~○	△~○	△~○	△~○	△~○	○	
酢酸エチル	×	×	×	×	×	○		
配合ゴムの耐酸耐アルカリ性	水	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	有機酸	×	×	×	×	×	△~○	
	高濃度無機酸	×	×	×	×	○	○	
	低濃度無機酸	○	○	○	○	◎	◎	
	高濃度アルカリ	○	○	○	○	◎	◎	
	低濃度アルカリ	○	○	○	○	◎	◎	
主な用途	自動車とくに大型自動車タイヤ、産業用トラックタイヤ、履物、ホース、ベルト、空気バネ、など一般用および工業用品。	自動車、航空機用タイヤをはじめとして、天然ゴムの使われる所には、ほとんど代用できる。	自動車タイヤ、履物、ゴム引布、運動用品、床タイル、バッテリーケースベルトなどの工業用品および一般用ゴム製品。	自動車、航空機用タイヤ、履物、防振ゴム、粉すりローラー、ベルト、ホースなどの工業用品、プラスチック改質剤としてなど。	電線被覆、コンベアベルト、防振ゴム、窓わくゴム、接着剤、ゴム引布および一般工業用品、塗料など。	自動車タイヤのインナーチューブ、キュアリングバッグ、ルーフィング電線被覆、窓わくゴム、スチールホース、耐熱コンベアベルトなど。		

◎優れている ○よい △あまりよくない ×わるい

	ニトリルゴム (NBR)	エチレンプロピレン (EPM・EPDM)	ハイバロン (CSM)	アクリルゴム ACM・ANM	ウレタンゴム (U)	シリコーンゴム (Q)	フッ素ゴム (FKM)	パーフロ エラストマー
	ブタジエンアクリロニリ 共重合体	エチレンプロピレン 共重合体(三元共重合体)	クロロスルホン化 ポリエチレン	アクリル酸アルキエステ ル共重合体	ポリウレタン	ポリシロキサン	6ふつ化プロピレン ふつ化ビニル共重合体	弾性体ポリフロン
	耐油性、耐摩耗 性、耐老化性が よい。	耐老化性、耐オ ゾン性、極性溶剤に 対する抵抗性、電 氣的性質がよい。	耐老化性、耐オ ゾン性、耐候性、 耐薬品性、耐摩 耗性。	高温における耐 油性がよい。	機械的な強度が とくに優れてい る。	高度の耐熱性と 耐寒性をもっ ている。耐油性も よい。	最高の耐熱性と 耐薬品性をもっ ている。	フッ素ゴム中、 最も不活性なた め、耐油、耐薬品 溶解性に優れて いる。
	1.00~1.20	0.86~0.87	1.11~1.18	1.09~1.10	1.00~1.30	0.95~0.98	1.80~1.82	1.96
	30~100	50~150	30~55	45~60	25~60または液状	液状	65~180	—
	15~100	30~90	50~90	40~90	60~100	30~90	50~90	75
	5~25	5~20	7~20	7~12	20~45	4~10	7~20	12.9
	100~800	100~800	100~500	100~600	300~800	50~500	100~500	110
	○	○	○	△	◎	◎	△	○
	○	△	○	△	◎	X~△	○	△
	◎	○	◎	○	◎	X~△	◎	○
	○	○	○	○	◎	X~○	○	○
	120	120	120	150	80	200	220	220
	-10~-30	-40~-60	-20~-60	0~-30	-30~-60	-70~-80	-10~-20	-22
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	X	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	~△	X	◎	X~△	X~△	X~○	◎	◎
	10 <sup>2</sup> ~10 <sup>10</sup>	~10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup>	10 <sup>9</sup> ~10 <sup>12</sup>	10 <sup>2</sup> ~10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup> ~10 <sup>18</sup>	10 <sup>17</sup> ~10 <sup>18</sup>
	○	○	◎	○	○	△	◎	◎
	△~○	X	△~○	X~○	○	△~◎	△~○	◎
	◎	X	○	◎	◎	X~△	◎	◎
	X~△	△	X~△	X	X~△	X~△	◎	◎
	X	X	X~△	X	△~○	X~○	○	◎
	◎	◎	◎	X	△	◎	◎	◎
	X~△	○	X	X	X	X~△	X~△	◎
	X	◎	△~○	X	X	○	X	◎
	X~△	◎	X	X	△~○	△	X	◎
	◎	◎	◎	△	△	○	◎	◎
	X~△	X~○	△	X	X	○	X	◎
	△	○	◎	△	X	△	◎	◎
	○	◎	◎	○	△	○	◎	◎
	○	◎	◎	△	X	○	X	◎
	○	◎	◎	○	X	◎	△	◎
	オイルシール、ガ スケット、耐油 ホース、コンベ アベルト、印刷 ロール紡績用ト ップロールなど の耐油製品。	電線被覆、自動 車のウェザース トリップ、窓わく ゴム、スチール ホース、コンベ アベルトなど。	耐候性、耐食性 塗料、タンクラ イニング、屋外 用引布、耐食性 パッキン、耐熱 耐食性ロールな ど。	自動車のトラン スミッション、ク ランクシャフト 関係のパッキン やシール、バル ブシステムオイル デフレクターな ど。	工業用ロール、 ソリッドタイヤ、 ベルト、高圧 パッキン、カブリ ング、ダイパッド などの強力な力 のかかるもの。	パッキン、ガス ケット、オイル シール、工業用 ロール、防振ゴ ムなどの耐熱、 耐寒性の用途 および電気絶縁 用、医療用など。 シーラント、ポッ ティング。(RTV)	耐熱、耐油、耐化 学薬品を必要と するミサイル、ロ ケットなどのパッ キン、化学工場の 耐食パッキン、ガ スケット、ダイヤ ラム、タンクライ ニング、ホース、 ポンプ部品など。	分析・理化学機 器ポンプ、塗装、 印刷機械等の パッキン、オイ ルシールなど、 又耐薬品、溶剤 用途の化学工 業、半導体製造 関係。

# シール用ゴムの材料特性

◎推奨する ○使用可能 △箇所により使用可能 ×推奨しない

材質	用途	材料No.	硬さ	色	耐熱性	耐低温性	耐圧縮永久歪性	耐鉱物油性	耐燃料油性	耐シリコン油性
NBR (ニトリルゴム)	標準	N5-714	50	黒	100℃	-25℃	○	◎	△	○
		N6-392	60	黒	100℃	-25℃	○	◎	△	○
		N7-438	70	黒	100℃	-25℃	○	◎	△	○
		N8-277	80	黒	100℃	-25℃	○	◎	△	○
		N9-993	90	黒	100℃	-25℃	○	◎	△	○
	燃料用	N7-955	70	黒	100℃	-20℃	○	◎	○	○
	水道用	N7-480	70	黒	100℃	-25℃	○	◎	△	○
EPDM (エチレンプロピレンゴム)	標準	N7-213	70	黒	100℃	-40℃	○	○	×	△
		N7-229	70	黒	100℃	-25℃	○	◎	△	○
		WEE05291	50	黒	120℃	-30℃	○	×	×	◎
		E6-327	60	黒	120℃	-30℃	◎	×	×	◎
	E7-512	70	黒	120℃	-30℃	◎	×	×	◎	
	E8-904	85	黒	120℃	-30℃	◎	×	×	◎	
	ブレーキ液用	E7-964	70	黒	120℃	-30℃	◎	×	×	◎
低温用	E7-810	70	黒	120℃	-45℃	○	×	×	◎	
水道用	E711	70	黒	120℃	-30℃	○	×	×	◎	
Q (シリコンゴム)	標準	Q4-406	40	半透明	200℃	-45℃	◎	○	×	×
		Q5-637	50	半透明	200℃	-45℃	◎	○	×	×
		Q6-334	60	ベンガラ	200℃	-45℃	◎	○	×	×
		S7-947	70	ベンガラ	200℃	-45℃	◎	○	×	×
		Q8-995	80	白	200℃	-45℃	◎	○	×	×
		Q6-672	60	黒	200℃	-45℃	◎	○	×	×
	導電用	Q7-624	70	淡黄	200℃	-45℃	◎	○	×	×
	高引裂用	Q7-760	70	白	200℃	-45℃	◎	○	×	×
	食品用途	Q7-941	70	淡黄	200℃	-45℃	◎	○	×	×
	耐スチーム用	MF55	55	黒	200℃	-15℃	◎	◎	◎	◎
FKM (フッ素ゴム)	標準	F6-631	60	黒	200℃	-15℃	◎	◎	◎	◎
		F7-135	70	黒	200℃	-15℃	◎	◎	◎	◎
		XF0629	80	黒	200℃	-15℃	◎	◎	◎	◎
		F9-140	90	黒	200℃	-15℃	◎	◎	◎	◎
		耐アルカリ・耐スチーム用	F7-644	70	黒	200℃	0℃	◎	◎	◎
	耐薬品・耐スチーム用	F7-925	70	黒	200℃	-5℃	◎	◎	◎	◎
		F8-201	80	黒	200℃	-5℃	◎	◎	◎	◎
	耐塩素、耐熱水用	F7-109	70	黒	200℃	-15℃	◎	◎	◎	◎
		耐極性溶剤性	F7-837	70	黒	200℃	0℃	◎	◎	◎
	低温用	F7-305	75	黒	200℃	-30℃	◎	◎	◎	◎
	耐薬品・耐スチーム用	XFD06261	70	白	200℃	-5℃	◎	◎	◎	◎
		XFD06262	80	白	200℃	-5℃	◎	◎	◎	◎
	アウトガス性	ポロッカ IOTA	75	黒	200℃	-15℃	◎	◎	◎	◎
ノンメタル性	ポロッカ G80C	80	琥珀	200℃	-5℃	◎	◎	◎	◎	
IIR (ブチルゴム)	標準	B6-155	65	黒	120℃	-30℃	○	×	×	◎
CR (クロロプレンゴム)	標準	C5-572	50	黒	100℃	-25℃	○	△	△	◎
		C6-767	60	黒	100℃	-35℃	○	△	△	◎
		C7-130	70	黒	100℃	-30℃	○	△	△	◎
水道用	C714	70	黒	100℃	-25℃	○	△	△	◎	
HNBR (水素化ニトリルゴム)	標準	H7-541	70	黒	130℃	-25℃	◎	◎	◎	◎
		XHG05274	80	黒	130℃	-25℃	◎	◎	◎	◎
		H9-310	90	黒	130℃	-25℃	◎	◎	◎	◎
耐オゾン用	H7-310	70	黒	130℃	-20℃	◎	◎	◎	◎	
FFKM (パーフロエラストマー)	耐液性	PB-70	75	黒	200℃	-20℃	◎	◎	◎	◎
	耐液性	PW-70	75	白	200℃	-20℃	◎	◎	◎	◎
FVMQ (フロロシリコン)	耐熱性・高濃度オゾン性	ポロッカ 251B	75	黒	300℃	0℃	◎	◎	◎	◎
	耐油・低温用	Q6-395	60	淡黄	200℃	-60℃	◎	◎	◎	◎
	耐燃料油用	Q7-103	70	灰白	200℃	-60℃	◎	◎	◎	◎



# JIS材料の規格値一覧表

JIS記号(JIS B 2401-1)		NBR-70-1	NBR-90	NBR-70-2	
旧JIS呼称(参考)又は材料番号		1種A	1種B	2種	
標準状態試験	タイプAデュロメーター硬さ	A70±5	A90±5	A70±5	
	引張強さ(MPa) 最小	10.0	14.0	10.0	
	伸び(%) 最小	250	100	200	
	引張応力(MPa) 最小 (100%伸びの時)	2.5	—	2.5	
熱老化試験	温度及び時間	120℃×72h	120℃×72h	100℃×72h	
	タイプAデュロメーター硬さ変化 最大	+10	+10	+10	
	引張強さ変化率(%) 最大	-15	-25	-15	
	伸び変化率(%) 最大	-45	-55	-40	
圧縮永久ひずみ試験	温度及び時間	120℃×72h	120℃×72h	100℃×72h	
	圧縮永久歪(%) 最大	40	40	25	
耐油試験	温度及び時間	120℃×72h	120℃×72h	23℃×72h	
	試験油	潤滑油No.1	潤滑油No.1	燃料油No.1	
	タイプAデュロメーター硬さ変化	-5~+8	-5~+8	-8~0	
	引張強さ変化率(%) 最大	-15	-20	-15	
	伸び変化率(%) 最大	-40	-40	-25	
	体積変化率(%)	-8~+5	-8~+5	-3~+5	
	温度及び時間	120℃×72h	120℃×72h	23℃×72h	
	試験油	潤滑油No.3	潤滑油No.3	燃料油No.2	
	タイプAデュロメーター硬さ変化	-15~0	-10~+5	-20~0	
	引張強さ変化率(%) 最大	-25	-35	-45	
	伸び変化率(%) 最大	-35	-35	-45	
	体積変化率(%)	0~+20	0~+20	0~+30	
低温弾性回復試験	TR10値(℃) 最大	-15	-15	-10	
腐食試験	温度及び時間				
	外観	相手金属を腐食したり、粘り付きを生じさせてはならない。			

	FKM-70	FKM-90	EPDM-70	VMQ-70	ACM-70
	4種D	F9-140	3種	4種C	A7-182
	A70±5	A90±5	A70±5	A70±5	A70±5
	10.0	10.0	10.0	3.5	6.0
	170	80	150	60	100
	2.0	—	—	—	—
	230°C×72h	230°C×72h	100°C×72h	230°C×72h	150°C×72h
	+5	+5	+10	+10	+10
	-10	-10	-15	-10	-30
	-25	-25	-45	-25	-40
	200°C×72h	200°C×72h	100°C×72h	175°C×72h	150°C×72h
	40	40	25	30	60
	175°C×72h	175°C×72h	100°C×72h	175°C×72h	150°C×72h
	潤滑油No.1	潤滑油No.1	プレーキ液	潤滑油No.1	潤滑油No.1
	-10~+5	-10~+5	-15~0	-10~+5	-7~+10
	-20	-20	-40	-20	-30
	-20	-20	-40	-20	-40
	-5~+5	-5~+5	0~+12	0~+10	-5~+5
	175°C×72h	175°C×72h	—	—	150°C×72h
	潤滑油No.3	潤滑油No.3	—	—	潤滑油No.3
	-10~+5	-10~+5	—	—	-20~0
	-20	-20	—	—	-40
	-20	-20	—	—	-40
	-5~+5	-5~+5	—	—	0~+30
	-10	-10	-30	-30	-10
70±1°C, 24h					
ただし、金属面の変色は腐食とは認めない					

# 標準材料一覧表

材質		NBR	HNBR	EPDM	
特徴		耐寒	汎用	低圧縮歪	
材料番号		N7-213	H7-541	E7-512	
標準状態試験	タイプAデュロメーター硬さ	70	72	72	
	引張強さ (MPa)	18.0	21.3	10.8	
	伸び (%)	400	290	310	
	引張応力 (MPa) (100%伸びの時)	3.0	5.5	4.6	
熱老化試験	温度及び時間	100°C×72h	150°C×72h	150°C×72h	
	タイプAデュロメーター硬さ変化	+6	+6	+3	
	引張強さ変化率 (%)	+17	-1	+13	
	伸び変化率 (%)	-30	-27	-9	
圧縮永久ひずみ試験	温度及び時間	100°C×72h	150°C×72h	150°C×72h	
	圧縮永久歪 (%)	20	37	14	
耐液試験	温度及び時間	100°C×72h	150°C×72h	100°C×72h	
	試験液	潤滑油No.1	潤滑油No.1	クーラント液	
	タイプAデュロメーター硬さ変化	-1	+8	0	
	引張強さ変化率 (%)	+11	-9	-8	
	伸び変化率 (%)	-11	-35	+2	
	体積変化率 (%)	-1	-10	-3	
	温度及び時間	100°C×72h	150°C×72h	100°C×72h	
	試験液	潤滑油No.3	潤滑油No.3	精製水	
	タイプAデュロメーター硬さ変化	-18	-4	-3	
	引張強さ変化率 (%)	-6	-24	-12	
	伸び変化率 (%)	-17	-26	-7	
体積変化率 (%)	+35	+3	0		
低温弾性回復試験	TR10値 (°C)	-44	-28	-28	

上記数値は測定値であり、保証値ではありません。よって、使用の際には貴社にてご評価の上、ご使用下さい。



	シリコンゴム	シリコンゴム	フロロシリコン	フッ素ゴム	フッ素ゴム	フッ素ゴム
	耐スチーム	高引裂き	耐燃料油	耐アルカリ	耐スチーム 耐酸	耐寒
	Q7-941	Q7-624	Q7-103	F7-644	F7-925	F7-305
	71	69	75	72	70	74
	9.8	9.4	8.4	19.2	20.6	23.0
	320	550	300	220	360	260
	3.6	2.9	3.0	5.4	2.8	5.6
	230℃×72h	230℃×72h	230℃×72h	230℃×72h	230℃×72h	230℃×72h
	+4	+9	0	+1	-2	+1
	-33	-18	-26	+11	-23	0
	-22	-53	-10	-12	+8	0
	175℃×72h	175℃×72h	175℃×72h	200℃×72h	200℃×72h	200℃×72h
	18	30	14	15	15	10
	160℃×320h	175℃×72h	40℃×48H	100℃×20h	160℃×320h	175℃×72h
	スチーム	潤滑油No.1	Fuel C	50%NaOH	スチーム	潤滑油No.1
	+13	-3	-11	+1	+1	-2
	-19	-9	-26	+2	-10	-2
	-33	-33	-20	+8	-1	-8
	-4	+7	+20	0	+1	0
	—	—	40℃×48H	—	常温×168h	175℃×72h
	—	—	Fuel D	—	硫酸98%	潤滑油No.3
	—	—	-11	—	+2	-2
	—	—	-24	—	+2	-17
	—	—	-17	—	+2	-8
	—	—	+19	—	0	+2
	-49	-49	-62	+1	-7	-30

# JIS B 2401-1 P

運動用/固定用

JIS B 2401-1 P 運動用/固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
											h9	f8	e9
P3	1.9	0.08	2.8	0.14	0.21	0.17	6.6	3.0	0	0.05	h9	f8	e9
P4	1.9	0.08	3.8	0.14	0.21	0.17	7.6	4.0	0	0.05	h9	f8	e9
P5	1.9	0.08	4.8	0.15	0.23	0.18	8.6	5.0	0	0.05	h9	f8	e9
P6	1.9	0.08	5.8	0.15	0.23	0.18	9.6	6.0	0	0.05	h9	f8	e9
P7	1.9	0.08	6.8	0.16	0.24	0.19	10.6	7.0	0	0.05	h9	f8	e8
P8	1.9	0.08	7.8	0.16	0.24	0.19	11.6	8.0	0	0.05	h9	f8	e8
P9	1.9	0.08	8.8	0.17	0.26	0.20	12.6	9.0	0	0.05	h9	f8	e8
P10	1.9	0.08	9.8	0.17	0.26	0.20	13.6	10.0	0	0.05	h9	f8	e8
P10A	2.4	0.09	9.8	0.17	0.26	0.20	14.6	10.0	0	0.06	h9	f8	e8
P11	2.4	0.09	10.8	0.18	0.27	0.22	15.6	11.0	0	0.06	h9	f8	e8
P11.2	2.4	0.09	11.0	0.18	0.27	0.22	15.8	11.2	0	0.06	h9	f8	e8
P12	2.4	0.09	11.8	0.19	0.29	0.23	16.6	12.0	0	0.06	h9	f8	e8
P12.5	2.4	0.09	12.3	0.19	0.29	0.23	17.1	12.5	0	0.06	h9	f8	e8
P14	2.4	0.09	13.8	0.19	0.29	0.23	18.6	14.0	0	0.06	h9	f8	e8
P15	2.4	0.09	14.8	0.20	0.30	0.24	19.6	15.0	0	0.06	h9	f8	e8
P16	2.4	0.09	15.8	0.20	0.30	0.24	20.6	16.0	0	0.06	h9	f8	e8
P18	2.4	0.09	17.8	0.21	0.32	0.25	22.6	18.0	0	0.06	h9	f8	e8
P20	2.4	0.09	19.8	0.22	0.33	0.26	24.6	20.0	0	0.06	h9	f8	e7
P21	2.4	0.09	20.8	0.23	0.35	0.28	25.6	21.0	0	0.06	h9	f8	e7
P22	2.4	0.09	21.8	0.24	0.36	0.29	26.6	22.0	0	0.06	h9	f8	e7
P22A	3.5	0.10	21.7	0.24	0.36	0.29	28.7	22.0	0	0.08	h9	f8	e8
P22.4	3.5	0.10	22.1	0.24	0.36	0.29	29.1	22.4	0	0.08	h9	f8	e8
P24	3.5	0.10	23.7	0.24	0.36	0.29	30.7	24.0	0	0.08	h9	f8	e8
P25	3.5	0.10	24.7	0.25	0.38	0.30	31.7	25.0	0	0.08	h9	f8	e8
P25.5	3.5	0.10	25.2	0.25	0.38	0.30	32.2	25.5	0	0.08	h9	f8	e8
P26	3.5	0.10	25.7	0.26	0.39	0.31	32.7	26.0	0	0.08	h9	f8	e8
P28	3.5	0.10	27.7	0.28	0.42	0.34	34.7	28.0	0	0.08	h9	f8	e8
P29	3.5	0.10	28.7	0.29	0.44	0.35	35.7	29.0	0	0.08	h9	f8	e8
P29.5	3.5	0.10	29.2	0.29	0.44	0.35	36.2	29.5	0	0.08	h9	f8	e8
P30	3.5	0.10	29.7	0.29	0.44	0.35	36.7	30.0	0	0.08	h9	f8	e8
P31	3.5	0.10	30.7	0.30	0.45	0.36	37.7	31.0	0	0.08	h9	f8	e7
P31.5	3.5	0.10	31.2	0.31	0.47	0.37	38.2	31.5	0	0.08	h9	f8	e7
P32	3.5	0.10	31.7	0.31	0.47	0.37	38.7	32.0	0	0.08	h9	f8	e7
P34	3.5	0.10	33.7	0.33	0.50	0.40	40.7	34.0	0	0.08	h9	f8	e7
P35	3.5	0.10	34.7	0.34	0.51	0.41	41.7	35.0	0	0.08	h9	f8	e7
P35.5	3.5	0.10	35.2	0.34	0.51	0.41	42.2	35.5	0	0.08	h9	f8	e7
P36	3.5	0.10	35.7	0.34	0.51	0.41	42.7	36.0	0	0.08	h9	f8	e7
P38	3.5	0.10	37.7	0.37	0.56	0.44	44.7	38.0	0	0.08	h9	f8	e7
P39	3.5	0.10	38.7	0.37	0.56	0.44	45.7	39.0	0	0.08	h9	f8	e7

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※P20-P22のe7( $-0.069$ )は、dの許容差( $-0.06$ )を超えるが、e7を用いてもよい。

(単位：mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G $^{+0.25}_0$			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G $^{+0.25}_0$	H $_{\pm 0.05}$	R (最大)	
				Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	バックアップ リング なし	バックアップ リング 1個								バックアップ リング 2個
	+	-												
6.0	0.05	0	H10	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	3.0	6.2	2.5	1.4	0.4	
7.0	0.05	0	H9	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	4.0	7.2	2.5	1.4	0.4	
8.0	0.05	0	H9	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	5.0	8.2	2.5	1.4	0.4	
9.0	0.05	0	H9	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	6.0	9.2	2.5	1.4	0.4	
10.0	0.05	0	H9	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	7.0	10.2	2.5	1.4	0.4	
11.0	0.05	0	H9	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	8.0	11.2	2.5	1.4	0.4	
12.0	0.05	0	H9	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	9.0	12.2	2.5	1.4	0.4	
13.0	0.05	0	H9	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	10.0	13.2	2.5	1.4	0.4	
14.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	10.0	14.0	3.2	1.8	0.4	
15.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	11.0	15.0	3.2	1.8	0.4	
15.2	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	11.2	15.2	3.2	1.8	0.4	
16.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	12.0	16.0	3.2	1.8	0.4	
16.5	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	12.5	16.5	3.2	1.8	0.4	
18.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	14.0	18.0	3.2	1.8	0.4	
19.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	15.0	19.0	3.2	1.8	0.4	
20.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	16.0	20.0	3.2	1.8	0.4	
22.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	18.0	22.0	3.2	1.8	0.4	
24.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	20.0	24.0	3.2	1.8	0.4	
25.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	21.0	25.0	3.2	1.8	0.4	
26.0	0.06	0	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	22.0	26.0	3.2	1.8	0.4	
28.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	22.0	28.0	4.7	2.7	0.8	
28.4	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	22.4	28.4	4.7	2.7	0.8	
30.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	24.0	30.0	4.7	2.7	0.8	
31.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	25.0	31.0	4.7	2.7	0.8	
31.5	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	25.5	31.5	4.7	2.7	0.8	
32.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	26.0	32.0	4.7	2.7	0.8	
34.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	28.0	34.0	4.7	2.7	0.8	
35.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	29.0	35.0	4.7	2.7	0.8	
35.5	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	29.5	35.5	4.7	2.7	0.8	
36.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	30.0	36.0	4.7	2.7	0.8	
37.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	31.0	37.0	4.7	2.7	0.8	
37.5	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	31.5	37.5	4.7	2.7	0.8	
38.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	32.0	38.0	4.7	2.7	0.8	
40.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	34.0	40.0	4.7	2.7	0.8	
41.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	35.0	41.0	4.7	2.7	0.8	
41.5	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	35.5	41.5	4.7	2.7	0.8	
42.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	36.0	42.0	4.7	2.7	0.8	
44.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	38.0	44.0	4.7	2.7	0.8	
45.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	39.0	45.0	4.7	2.7	0.8	

# JIS B 2401-1 P

運動用/固定用

JIS B 2401-1 P 運動用/固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
P40	3.5	0.10	39.7	0.37	0.56	0.44	46.7	40.0	0	0.08	h9	f8	e7
P41	3.5	0.10	40.7	0.38	0.57	0.46	47.7	41.0	0	0.08	h9	f8	e7
P42	3.5	0.10	41.7	0.39	0.59	0.47	48.7	42.0	0	0.08	h9	f8	e7
P44	3.5	0.10	43.7	0.41	0.62	0.49	50.7	44.0	0	0.08	h9	f8	e7
P45	3.5	0.10	44.7	0.41	0.62	0.49	51.7	45.0	0	0.08	h9	f8	e7
P46	3.5	0.10	45.7	0.42	0.63	0.50	52.7	46.0	0	0.08	h9	f8	e7
P48	3.5	0.10	47.7	0.44	0.66	0.53	54.7	48.0	0	0.08	h9	f8	e7
P49	3.5	0.10	48.7	0.45	0.68	0.54	55.7	49.0	0	0.08	h9	f8	e7
P50	3.5	0.10	49.7	0.45	0.68	0.54	56.7	50.0	0	0.08	h9	f8	e7
P48A	5.7	0.13	47.6	0.44	0.66	0.53	59.0	48.0	0	0.10	h9	f8	e8
P50A	5.7	0.13	49.6	0.45	0.68	0.54	61.0	50.0	0	0.10	h9	f8	e8
P52	5.7	0.13	51.6	0.47	0.71	0.56	63.0	52.0	0	0.10	h9	f8	e7
P53	5.7	0.13	52.6	0.48	0.72	0.58	64.0	53.0	0	0.10	h9	f8	e7
P55	5.7	0.13	54.6	0.49	0.74	0.59	66.0	55.0	0	0.10	h9	f8	e7
P56	5.7	0.13	55.6	0.50	0.75	0.60	67.0	56.0	0	0.10	h9	f8	e7
P58	5.7	0.13	57.6	0.52	0.78	0.62	69.0	58.0	0	0.10	h9	f8	e7
P60	5.7	0.13	59.6	0.53	0.80	0.64	71.0	60.0	0	0.10	h9	f8	e7
P62	5.7	0.13	61.6	0.55	0.83	0.66	73.0	62.0	0	0.10	h9	f8	e7
P63	5.7	0.13	62.6	0.56	0.84	0.67	74.0	63.0	0	0.10	h9	f8	e7
P65	5.7	0.13	64.6	0.57	0.86	0.68	76.0	65.0	0	0.10	h9	f8	e7
P67	5.7	0.13	66.6	0.59	0.89	0.71	78.0	67.0	0	0.10	h9	f8	e7
P70	5.7	0.13	69.6	0.61	0.92	0.73	81.0	70.0	0	0.10	h9	f8	e7
P71	5.7	0.13	70.6	0.62	0.93	0.74	82.0	71.0	0	0.10	h9	f8	e7
P75	5.7	0.13	74.6	0.65	0.98	0.78	86.0	75.0	0	0.10	h9	f8	e7
P80	5.7	0.13	79.6	0.69	1.04	0.83	91.0	80.0	0	0.10	h9	f8	e7
P85	5.7	0.13	84.6	0.73	1.10	0.88	96.0	85.0	0	0.10	h9	f8	e6
P90	5.7	0.13	89.6	0.77	1.16	0.92	101.0	90.0	0	0.10	h9	f8	e6
P95	5.7	0.13	94.6	0.81	1.22	0.97	106.0	95.0	0	0.10	h9	f8	e6
P100	5.7	0.13	99.6	0.84	1.26	1.01	111.0	100.0	0	0.10	h9	f8	e6
P102	5.7	0.13	101.6	0.85	1.28	1.02	113.0	102.0	0	0.10	h9	f8	e6
P105	5.7	0.13	104.6	0.87	1.31	1.04	116.0	105.0	0	0.10	h9	f8	e6
P110	5.7	0.13	109.6	0.91	1.37	1.09	121.0	110.0	0	0.10	h9	f8	e6
P112	5.7	0.13	111.6	0.92	1.38	1.10	123.0	112.0	0	0.10	h9	f8	e6
P115	5.7	0.13	114.6	0.94	1.41	1.13	126.0	115.0	0	0.10	h9	f8	e6
P120	5.7	0.13	119.6	0.98	1.47	1.18	131.0	120.0	0	0.10	h9	f8	e6
P125	5.7	0.13	124.6	1.01	1.52	1.21	136.0	125.0	0	0.10	h9	f7	
P130	5.7	0.13	129.6	1.05	1.58	1.26	141.0	130.0	0	0.10	h9	f7	
P132	5.7	0.13	131.6	1.06	1.59	1.27	143.0	132.0	0	0.10	h9	f7	
P135	5.7	0.13	134.6	1.09	1.64	1.31	146.0	135.0	0	0.10	h9	f7	

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

(単位: mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sub>±0.05</sub>	R (最大)	
				Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個								バックアップ プリング 2個
	+	-												
46.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	40.0	46.0	4.7	2.7	0.8	
47.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	41.0	47.0	4.7	2.7	0.8	
48.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	42.0	48.0	4.7	2.7	0.8	
50.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	44.0	50.0	4.7	2.7	0.8	
51.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	45.0	51.0	4.7	2.7	0.8	
52.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	46.0	52.0	4.7	2.7	0.8	
54.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	48.0	54.0	4.7	2.7	0.8	
55.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	49.0	55.0	4.7	2.7	0.8	
56.0	0.08	0	H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	50.0	56.0	4.7	2.7	0.8	
58.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	48.0	58.0	7.5	4.6	0.8	
60.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	50.0	60.0	7.5	4.6	0.8	
62.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	52.0	62.0	7.5	4.6	0.8	
63.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	53.0	63.0	7.5	4.6	0.8	
65.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	55.0	65.0	7.5	4.6	0.8	
66.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	56.0	66.0	7.5	4.6	0.8	
68.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	58.0	68.0	7.5	4.6	0.8	
70.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	60.0	70.0	7.5	4.6	0.8	
72.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	62.0	72.0	7.5	4.6	0.8	
73.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	63.0	73.0	7.5	4.6	0.8	
75.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	65.0	75.0	7.5	4.6	0.8	
77.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	67.0	77.0	7.5	4.6	0.8	
80.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	70.0	80.0	7.5	4.6	0.8	
81.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	71.0	81.0	7.5	4.6	0.8	
85.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	75.0	85.0	7.5	4.6	0.8	
90.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	80.0	90.0	7.5	4.6	0.8	
95.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	85.0	95.0	7.5	4.6	0.8	
100.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	90.0	100.0	7.5	4.6	0.8	
105.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	95.0	105.0	7.5	4.6	0.8	
110.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	100.0	110.0	7.5	4.6	0.8	
112.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	102.0	112.0	7.5	4.6	0.8	
115.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	105.0	115.0	7.5	4.6	0.8	
120.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	110.0	120.0	7.5	4.6	0.8	
122.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	112.0	122.0	7.5	4.6	0.8	
125.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	115.0	125.0	7.5	4.6	0.8	
130.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	120.0	130.0	7.5	4.6	0.8	
135.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	125.0	135.0	7.5	4.6	0.8	
140.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	130.0	140.0	7.5	4.6	0.8	
142.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	132.0	142.0	7.5	4.6	0.8	
145.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	135.0	145.0	7.5	4.6	0.8	

# JIS B 2401-1 P

運動用/固定用

JIS B 2401-1 P 運動用/固定用

呼び番号	リングの寸法							d					参考		
	太さ W	太さ Wの許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差 ±			外径 OD								+
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)									
													d	dの許容差	
P140	5.7	0.13	139.6	1.12	1.68	1.34	151.0	140.0	0	0.10	h9	f7			
P145	5.7	0.13	144.6	1.16	1.74	1.39	156.0	145.0	0	0.10	h9	f7			
P150	5.7	0.13	149.6	1.19	1.79	1.43	161.0	150.0	0	0.10	h9	f7			
P150A	8.4	0.15	149.5	1.19	1.79	1.43	166.3	150.0	0	0.10	h9	f7			
P155	8.4	0.15	154.5	1.23	1.85	1.48	171.3	155.0	0	0.10	h9	f7			
P160	8.4	0.15	159.5	1.26	1.89	1.51	176.3	160.0	0	0.10	h9	f7			
P165	8.4	0.15	164.5	1.30	1.95	1.56	181.3	165.0	0	0.10	h9	f7			
P170	8.4	0.15	169.5	1.33	2.00	1.60	186.3	170.0	0	0.10	h9	f7			
P175	8.4	0.15	174.5	1.37	2.06	1.64	191.3	175.0	0	0.10	h9	f7			
P180	8.4	0.15	179.5	1.40	2.10	1.68	196.3	180.0	0	0.10	h9	f7			
P185	8.4	0.15	184.5	1.44	2.16	1.73	201.3	185.0	0	0.10	h8	f7			
P190	8.4	0.15	189.5	1.48	2.22	1.78	206.3	190.0	0	0.10	h8	f7			
P195	8.4	0.15	194.5	1.51	2.27	1.81	211.3	195.0	0	0.10	h8	f7			
P200	8.4	0.15	199.5	1.55	2.33	1.86	216.3	200.0	0	0.10	h8	f7			
P205	8.4	0.15	204.5	1.58	2.37	1.90	221.3	205.0	0	0.10	h8	f7			
P209	8.4	0.15	208.5	1.61	2.42	1.93	225.3	209.0	0	0.10	h8	f7			
P210	8.4	0.15	209.5	1.62	2.43	1.94	226.3	210.0	0	0.10	h8	f7			
P215	8.4	0.15	214.5	1.65	2.48	1.98	231.3	215.0	0	0.10	h8	f7			
P220	8.4	0.15	219.5	1.68	2.52	2.02	236.3	220.0	0	0.10	h8	f7			
P225	8.4	0.15	224.5	1.71	2.57	2.05	241.3	225.0	0	0.10	h8	f7			
P230	8.4	0.15	229.5	1.75	2.63	2.10	246.3	230.0	0	0.10	h8	f7			
P235	8.4	0.15	234.5	1.78	2.67	2.14	251.3	235.0	0	0.10	h8	f7			
P240	8.4	0.15	239.5	1.81	2.72	2.17	256.3	240.0	0	0.10	h8	f7			
P245	8.4	0.15	244.5	1.84	2.76	2.21	261.3	245.0	0	0.10	h8	f7			
P250	8.4	0.15	249.5	1.88	2.82	2.26	266.3	250.0	0	0.10	h8	f7			
P255	8.4	0.15	254.5	1.91	2.87	2.29	271.3	255.0	0	0.10	h8	f6			
P260	8.4	0.15	259.5	1.94	2.91	2.33	276.3	260.0	0	0.10	h8	f6			
P265	8.4	0.15	264.5	1.97	2.96	2.36	281.3	265.0	0	0.10	h8	f6			
P270	8.4	0.15	269.5	2.01	3.02	2.41	286.3	270.0	0	0.10	h8	f6			
P275	8.4	0.15	274.5	2.04	3.06	2.45	291.3	275.0	0	0.10	h8	f6			
P280	8.4	0.15	279.5	2.07	3.11	2.48	296.3	280.0	0	0.10	h8	f6			
P285	8.4	0.15	284.5	2.10	3.15	2.52	301.3	285.0	0	0.10	h8	f6			
P290	8.4	0.15	289.5	2.14	3.21	2.57	306.3	290.0	0	0.10	h8	f6			
P295	8.4	0.15	294.5	2.17	3.26	2.60	311.3	295.0	0	0.10	h8	f6			
P300	8.4	0.15	299.5	2.20	3.30	2.64	316.3	300.0	0	0.10	h8	f6			
★P305	8.4	0.15	304.5	2.24	3.36	2.69	321.3	305.0	0	0.10	h8	f6			
★P310	8.4	0.15	309.5	2.27	3.41	2.72	326.3	310.0	0	0.10	h8	f6			
P315	8.4	0.15	314.5	2.30	3.45	2.76	331.3	315.0	0	0.10	h8	f6			
P320	8.4	0.15	319.5	2.33	3.50	2.80	336.3	320.0	0	0.10	h8	f6			

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個								バックアップ プリング 2個
	+	-												
150.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	140.0	150.0	7.5	4.6	0.8	
155.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	145.0	155.0	7.5	4.6	0.8	
160.0	0.10	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	150.0	160.0	7.5	4.6	0.8	
165.0	0.10	0	H9	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	150.0	165.0	11.0	6.9	1.2	
170.0	0.10	0	H9	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	155.0	170.0	11.0	6.9	1.2	
175.0	0.10	0	H9	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	160.0	175.0	11.0	6.9	1.2	
180.0	0.10	0	H9	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	165.0	180.0	11.0	6.9	1.2	
185.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	170.0	185.0	11.0	6.9	1.2	
190.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	175.0	190.0	11.0	6.9	1.2	
195.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	180.0	195.0	11.0	6.9	1.2	
200.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	185.0	200.0	11.0	6.9	1.2	
205.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	190.0	205.0	11.0	6.9	1.2	
210.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	195.0	210.0	11.0	6.9	1.2	
215.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	200.0	215.0	11.0	6.9	1.2	
220.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	205.0	220.0	11.0	6.9	1.2	
224.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	209.0	224.0	11.0	6.9	1.2	
225.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	210.0	225.0	11.0	6.9	1.2	
230.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	215.0	230.0	11.0	6.9	1.2	
235.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	220.0	235.0	11.0	6.9	1.2	
240.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	225.0	240.0	11.0	6.9	1.2	
245.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	230.0	245.0	11.0	6.9	1.2	
250.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	235.0	250.0	11.0	6.9	1.2	
255.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	240.0	255.0	11.0	6.9	1.2	
260.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	245.0	260.0	11.0	6.9	1.2	
265.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	250.0	265.0	11.0	6.9	1.2	
270.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	255.0	270.0	11.0	6.9	1.2	
275.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	260.0	275.0	11.0	6.9	1.2	
280.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	265.0	280.0	11.0	6.9	1.2	
285.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	270.0	285.0	11.0	6.9	1.2	
290.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	275.0	290.0	11.0	6.9	1.2	
295.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	280.0	295.0	11.0	6.9	1.2	
300.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	285.0	300.0	11.0	6.9	1.2	
305.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	290.0	305.0	11.0	6.9	1.2	
310.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	295.0	310.0	11.0	6.9	1.2	
315.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	300.0	315.0	11.0	6.9	1.2	
320.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	305.0	320.0	11.0	6.9	1.2	
325.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	310.0	325.0	11.0	6.9	1.2	
330.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	315.0	330.0	11.0	6.9	1.2	
335.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	320.0	335.0	11.0	6.9	1.2	

# JIS B 2401-1 P

運動用/固定用

JIS B 2401-1 P 運動用/固定用

呼び番号	Oリングの寸法							d	dの許容差		参考			
	太さ W	太さ Wの許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD							
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)								
											dの寸法差に相当するハメアイ記号			
★ P325	8.4	0.15	324.5	2.36	3.54	2.83	341.3	325.0	0	0.10	h8	f6		
★ P330	8.4	0.15	329.5	2.39	3.59	2.87	346.3	330.0	0	0.10	h8	f6		
P335	8.4	0.15	334.5	2.42	3.63	2.90	351.3	335.0	0	0.10	h8	f6		
P340	8.4	0.15	339.5	2.45	3.68	2.94	356.3	340.0	0	0.10	h8	f6		
★ P345	8.4	0.15	344.5	2.48	3.72	2.98	361.3	345.0	0	0.10	h8	f6		
★ P350	8.4	0.15	349.5	2.51	3.77	3.01	366.3	350.0	0	0.10	h8	f6		
P355	8.4	0.15	354.5	2.54	3.81	3.05	371.3	355.0	0	0.10	h8	f6		
P360	8.4	0.15	359.5	2.57	3.86	3.08	376.3	360.0	0	0.10	h8	f6		
★ P365	8.4	0.15	364.5	2.60	3.90	3.12	381.3	365.0	0	0.10	h8	f6		
★ P370	8.4	0.15	369.5	2.63	3.95	3.16	386.3	370.0	0	0.10	h8	f6		
P375	8.4	0.15	374.5	2.67	4.01	3.20	391.3	375.0	0	0.10	h8	f6		
★ P380	8.4	0.15	379.5	2.70	4.05	3.24	406.3	380.0	0	0.10	h8	f6		
P385	8.4	0.15	384.5	2.73	4.10	3.28	401.3	385.0	0	0.10	h8	f6		
★ P390	8.4	0.15	389.5	2.77	4.16	3.32	406.3	390.0	0	0.10	h8	f6		
★ P395	8.4	0.15	394.5	2.79	4.19	3.35	411.3	395.0	0	0.10	h8	f6		
P400	8.4	0.15	399.5	2.82	4.23	3.38	416.3	400.0	0	0.10	h8	f6		
★ P405	8.4	0.15	404.5	3.00	4.50	3.60	421.3	405.0	0	0.10				
★ P410	8.4	0.15	409.5	3.00	4.50	3.60	426.3	410.0	0	0.10				
★ P415	8.4	0.15	414.5	3.00	4.50	3.60	431.3	415.0	0	0.10				
★ P420	8.4	0.15	419.5	3.00	4.50	3.60	436.3	420.0	0	0.10				
★ P425	8.4	0.15	424.5	3.00	4.50	3.60	441.3	425.0	0	0.10				
★ P430	8.4	0.15	429.5	3.00	4.50	3.60	446.3	430.0	0	0.10				
★ P435	8.4	0.15	434.5	3.00	4.50	3.60	451.3	435.0	0	0.10				
★ P440	8.4	0.15	439.5	3.00	4.50	3.60	456.3	440.0	0	0.10				
★ P445	8.4	0.15	444.5	3.00	4.50	3.60	461.3	445.0	0	0.10				
★ P450	8.4	0.15	449.5	3.00	4.50	3.60	466.3	450.0	0	0.10				
★ P455	8.4	0.15	454.5	3.30	4.95	3.96	471.3	455.0	0	0.10				
★ P460	8.4	0.15	459.5	3.30	4.95	3.96	476.3	460.0	0	0.10				
★ P465	8.4	0.15	464.5	3.30	4.95	3.96	481.3	465.0	0	0.10				
★ P470	8.4	0.15	469.5	3.30	4.95	3.96	486.3	470.0	0	0.10				
★ P475	8.4	0.15	474.5	3.30	4.95	3.96	491.3	475.0	0	0.10				
★ P480	8.4	0.15	479.5	3.30	4.95	3.96	496.3	480.0	0	0.10				
★ P485	8.4	0.15	484.5	3.30	4.95	3.96	501.3	485.0	0	0.10				
★ P490	8.4	0.15	489.5	3.30	4.95	3.96	506.3	490.0	0	0.10				
★ P495	8.4	0.15	494.5	3.30	4.95	3.96	511.3	495.0	0	0.10				
★ P500	8.4	0.15	499.5	3.30	4.95	3.96	516.3	500.0	0	0.10				
★ P505	8.4	0.15	504.5	3.70	5.55	4.44	521.3	505.0	0	0.10				
★ P510	8.4	0.15	509.5	3.70	5.55	4.44	526.3	510.0	0	0.10				
★ P515	8.4	0.15	514.5	3.70	5.55	4.44	531.3	515.0	0	0.10				



※JIS B2401-1のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個								バックアップ プリング 2個
	+	-												
340.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	325.0	340.0	11.0	6.9	1.2	
345.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	330.0	345.0	11.0	6.9	1.2	
350.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	335.0	350.0	11.0	6.9	1.2	
355.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	340.0	355.0	11.0	6.9	1.2	
360.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	345.0	360.0	11.0	6.9	1.2	
365.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	350.0	365.0	11.0	6.9	1.2	
370.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	355.0	370.0	11.0	6.9	1.2	
375.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	360.0	375.0	11.0	6.9	1.2	
380.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	365.0	380.0	11.0	6.9	1.2	
385.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	370.0	385.0	11.0	6.9	1.2	
390.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	375.0	390.0	11.0	6.9	1.2	
395.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	380.0	395.0	11.0	6.9	1.2	
400.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	385.0	400.0	11.0	6.9	1.2	
405.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	390.0	405.0	11.0	6.9	1.2	
410.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	395.0	410.0	11.0	6.9	1.2	
415.0	0.10	0	H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	400.0	415.0	11.0	6.9	1.2	
420.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	405.0	420.0	11.0	6.9	1.2	
425.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	410.0	425.0	11.0	6.9	1.2	
430.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	415.0	430.0	11.0	6.9	1.2	
435.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	420.0	435.0	11.0	6.9	1.2	
440.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	425.0	440.0	11.0	6.9	1.2	
445.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	430.0	445.0	11.0	6.9	1.2	
450.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	435.0	450.0	11.0	6.9	1.2	
455.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	440.0	455.0	11.0	6.9	1.2	
460.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	445.0	460.0	11.0	6.9	1.2	
465.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	450.0	465.0	11.0	6.9	1.2	
470.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	455.0	470.0	11.0	6.9	1.2	
475.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	460.0	475.0	11.0	6.9	1.2	
480.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	465.0	480.0	11.0	6.9	1.2	
485.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	470.0	485.0	11.0	6.9	1.2	
490.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	475.0	490.0	11.0	6.9	1.2	
495.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	480.0	495.0	11.0	6.9	1.2	
500.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	485.0	500.0	11.0	6.9	1.2	
505.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	490.0	505.0	11.0	6.9	1.2	
510.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	495.0	510.0	11.0	6.9	1.2	
515.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	500.0	515.0	11.0	6.9	1.2	
520.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	505.0	520.0	11.0	6.9	1.2	
525.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	510.0	525.0	11.0	6.9	1.2	
530.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	515.0	530.0	11.0	6.9	1.2	

# JIS B 2401-1 P

## 運動用/固定用

呼び番号	Oリングの寸法							d	dの許容差		参考 dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD					
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)						
★ P520	8.4	0.15	519.5	3.70	5.55	4.44	536.3	520.0	0	0.10		
★ P525	8.4	0.15	524.5	3.70	5.55	4.44	541.3	525.0	0	0.10		
★ P530	8.4	0.15	529.5	3.70	5.55	4.44	546.3	530.0	0	0.10		
★ P535	8.4	0.15	534.5	3.70	5.55	4.44	551.3	535.0	0	0.10		
★ P540	8.4	0.15	539.5	3.70	5.55	4.44	556.3	540.0	0	0.10		
★ P545	8.4	0.15	544.5	3.70	5.55	4.44	561.3	545.0	0	0.10		
★ P550	8.4	0.15	549.5	3.70	5.55	4.44	566.3	550.0	0	0.10		
★ P555	8.4	0.15	554.5	4.00	6.00	4.80	571.3	555.0	0	0.10		
★ P560	8.4	0.15	559.5	4.00	6.00	4.80	576.3	560.0	0	0.10		
★ P565	8.4	0.15	564.5	4.00	6.00	4.80	581.3	565.0	0	0.10		
★ P570	8.4	0.15	569.5	4.00	6.00	4.80	586.3	570.0	0	0.10		
★ P575	8.4	0.15	574.5	4.00	6.00	4.80	591.3	575.0	0	0.10		
★ P580	8.4	0.15	579.5	4.00	6.00	4.80	596.3	580.0	0	0.10		
★ P585	8.4	0.15	584.5	4.00	6.00	4.80	601.3	585.0	0	0.10		
★ P590	8.4	0.15	589.5	4.00	6.00	4.80	606.3	590.0	0	0.10		
★ P595	8.4	0.15	594.5	4.00	6.00	4.80	611.3	595.0	0	0.10		
★ P600	8.4	0.15	599.5	4.00	6.00	4.80	616.3	600.0	0	0.10		
★ P605	8.4	0.15	604.5	4.70	7.05	5.64	621.3	605.0	0	0.10		
★ P610	8.4	0.15	609.5	4.70	7.05	5.64	626.3	610.0	0	0.10		
★ P615	8.4	0.15	614.5	4.70	7.05	5.64	631.3	615.0	0	0.10		
★ P620	8.4	0.15	619.5	4.70	7.05	5.64	636.3	620.0	0	0.10		
★ P625	8.4	0.15	624.5	4.70	7.05	5.64	641.3	625.0	0	0.10		
★ P630	8.4	0.15	629.5	4.70	7.05	5.64	646.3	630.0	0	0.10		
★ P635	8.4	0.15	634.5	4.70	7.05	5.64	651.3	635.0	0	0.10		
★ P640	8.4	0.15	639.5	4.70	7.05	5.64	656.3	640.0	0	0.10		
★ P645	8.4	0.15	644.5	4.70	7.05	5.64	661.3	645.0	0	0.10		
★ P650	8.4	0.15	649.5	4.70	7.05	5.64	666.3	650.0	0	0.10		
★ P655	8.4	0.15	654.5	4.70	7.05	5.64	671.3	655.0	0	0.10		
★ P660	8.4	0.15	659.5	4.70	7.05	5.64	676.3	660.0	0	0.10		
★ P665	8.4	0.15	664.5	4.70	7.05	5.64	681.3	665.0	0	0.10		
★ P670	8.4	0.15	669.5	4.70	7.05	5.64	686.3	670.0	0	0.10		
★ P675	8.4	0.15	674.5	4.70	7.05	5.64	691.3	675.0	0	0.10		
★ P680	8.4	0.15	679.5	4.70	7.05	5.64	696.3	680.0	0	0.10		
★ P685	8.4	0.15	684.5	4.70	7.05	5.64	701.3	685.0	0	0.10		
★ P690	8.4	0.15	689.5	4.70	7.05	5.64	706.3	690.0	0	0.10		
★ P695	8.4	0.15	694.5	4.70	7.05	5.64	711.3	695.0	0	0.10		
★ P700	8.4	0.15	699.5	4.70	7.05	5.64	716.3	700.0	0	0.10		
★ P705	8.4	0.15	704.5	5.30	7.95	6.36	721.3	705.0	0	0.10		
★ P710	8.4	0.15	709.5	5.30	7.95	6.36	726.3	710.0	0	0.10		

※JIS B2401-1のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個								バックアップ プリング 2個
	+	-												
535.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	520.0	535.0	11.0	6.9	1.2	
540.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	525.0	540.0	11.0	6.9	1.2	
545.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	530.0	545.0	11.0	6.9	1.2	
550.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	535.0	550.0	11.0	6.9	1.2	
555.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	540.0	555.0	11.0	6.9	1.2	
560.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	545.0	560.0	11.0	6.9	1.2	
565.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	550.0	565.0	11.0	6.9	1.2	
570.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	555.0	570.0	11.0	6.9	1.2	
575.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	560.0	575.0	11.0	6.9	1.2	
580.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	565.0	580.0	11.0	6.9	1.2	
585.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	570.0	585.0	11.0	6.9	1.2	
590.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	575.0	590.0	11.0	6.9	1.2	
595.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	580.0	595.0	11.0	6.9	1.2	
600.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	585.0	600.0	11.0	6.9	1.2	
605.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	590.0	605.0	11.0	6.9	1.2	
610.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	595.0	610.0	11.0	6.9	1.2	
615.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	600.0	615.0	11.0	6.9	1.2	
620.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	605.0	620.0	11.0	6.9	1.2	
625.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	610.0	625.0	11.0	6.9	1.2	
630.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	615.0	630.0	11.0	6.9	1.2	
635.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	620.0	635.0	11.0	6.9	1.2	
640.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	625.0	640.0	11.0	6.9	1.2	
645.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	630.0	645.0	11.0	6.9	1.2	
650.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	635.0	650.0	11.0	6.9	1.2	
655.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	640.0	655.0	11.0	6.9	1.2	
660.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	645.0	660.0	11.0	6.9	1.2	
665.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	650.0	665.0	11.0	6.9	1.2	
670.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	655.0	670.0	11.0	6.9	1.2	
675.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	660.0	675.0	11.0	6.9	1.2	
680.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	665.0	680.0	11.0	6.9	1.2	
685.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	670.0	685.0	11.0	6.9	1.2	
690.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	675.0	690.0	11.0	6.9	1.2	
695.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	680.0	695.0	11.0	6.9	1.2	
700.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	685.0	700.0	11.0	6.9	1.2	
705.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	690.0	705.0	11.0	6.9	1.2	
710.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	695.0	710.0	11.0	6.9	1.2	
715.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	700.0	715.0	11.0	6.9	1.2	
720.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	705.0	720.0	11.0	6.9	1.2	
725.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	710.0	725.0	11.0	6.9	1.2	

# JIS B 2401-1 P

運動用/固定用

JIS B 2401-1 P 運動用/固定用

呼び番号	Oリングの寸法							d				参考	
	太さ W	太さ Wの許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD						
				NBR-70-1 (1種A)	NBR-70-2 (2種)	NBR-90 (1種B)		VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)	+	-		
				EPDM-70 (3種)									
★P715	8.4	0.15	714.5	5.30	7.95	6.36	731.3	715.0	0	0.10			
★P720	8.4	0.15	719.5	5.30	7.95	6.36	736.3	720.0	0	0.10			
★P725	8.4	0.15	724.5	5.30	7.95	6.36	741.3	725.0	0	0.10			
★P730	8.4	0.15	729.5	5.30	7.95	6.36	746.3	730.0	0	0.10			
★P735	8.4	0.15	734.5	5.30	7.95	6.36	751.3	735.0	0	0.10			
★P740	8.4	0.15	739.5	5.30	7.95	6.36	756.3	740.0	0	0.10			
★P745	8.4	0.15	744.5	5.30	7.95	6.36	761.3	745.0	0	0.10			
★P750	8.4	0.15	749.5	5.30	7.95	6.36	766.3	750.0	0	0.10			
★P755	8.4	0.15	754.5	5.30	7.95	6.36	771.3	755.0	0	0.10			
★P760	8.4	0.15	759.5	5.30	7.95	6.36	776.3	760.0	0	0.10			
★P765	8.4	0.15	764.5	5.30	7.95	6.36	781.3	765.0	0	0.10			
★P770	8.4	0.15	769.5	5.30	7.95	6.36	786.3	770.0	0	0.10			
★P775	8.4	0.15	774.5	5.30	7.95	6.36	791.3	775.0	0	0.10			
★P780	8.4	0.15	779.5	5.30	7.95	6.36	796.3	780.0	0	0.10			
★P785	8.4	0.15	784.5	5.30	7.95	6.36	801.3	785.0	0	0.10			
★P790	8.4	0.15	789.5	5.30	7.95	6.36	806.3	790.0	0	0.10			
★P795	8.4	0.15	794.5	5.30	7.95	6.36	811.3	795.0	0	0.10			
★P800	8.4	0.15	799.5	5.30	7.95	6.36	816.3	800.0	0	0.10			
★P805	8.4	0.15	804.5	6.00	9.00	7.20	821.3	805.0	0	0.10			
★P810	8.4	0.15	809.5	6.00	9.00	7.20	826.3	810.0	0	0.10			
★P815	8.4	0.15	814.5	6.00	9.00	7.20	831.3	815.0	0	0.10			
★P820	8.4	0.15	819.5	6.00	9.00	7.20	836.3	820.0	0	0.10			
★P825	8.4	0.15	824.5	6.00	9.00	7.20	841.3	825.0	0	0.10			
★P830	8.4	0.15	829.5	6.00	9.00	7.20	846.3	830.0	0	0.10			
★P835	8.4	0.15	834.5	6.00	9.00	7.20	851.3	835.0	0	0.10			
★P840	8.4	0.15	839.5	6.00	9.00	7.20	856.3	840.0	0	0.10			
★P845	8.4	0.15	844.5	6.00	9.00	7.20	861.3	845.0	0	0.10			
★P850	8.4	0.15	849.5	6.00	9.00	7.20	866.3	850.0	0	0.10			
★P855	8.4	0.15	854.5	6.00	9.00	7.20	871.3	855.0	0	0.10			
★P860	8.4	0.15	859.5	6.00	9.00	7.20	876.3	860.0	0	0.10			
★P865	8.4	0.15	864.5	6.00	9.00	7.20	881.3	865.0	0	0.10			
★P870	8.4	0.15	869.5	6.00	9.00	7.20	886.3	870.0	0	0.10			
★P875	8.4	0.15	874.5	6.00	9.00	7.20	891.3	875.0	0	0.10			
★P880	8.4	0.15	879.5	6.00	9.00	7.20	896.3	880.0	0	0.10			
★P885	8.4	0.15	884.5	6.00	9.00	7.20	901.3	885.0	0	0.10			
★P890	8.4	0.15	889.5	6.00	9.00	7.20	906.3	890.0	0	0.10			
★P895	8.4	0.15	894.5	6.00	9.00	7.20	911.3	895.0	0	0.10			
★P900	8.4	0.15	899.5	6.00	9.00	7.20	916.3	900.0	0	0.10			
★P905	8.4	0.15	904.5	6.70	10.05	8.04	921.3	905.0	0	0.10			

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sub>±0.05</sub>	R (最大)	
				Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個								バックアップ プリング 2個
	+	-												
730.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	715.0	730.0	11.0	6.9	1.2	
735.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	720.0	735.0	11.0	6.9	1.2	
740.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	725.0	740.0	11.0	6.9	1.2	
745.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	730.0	745.0	11.0	6.9	1.2	
750.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	735.0	750.0	11.0	6.9	1.2	
755.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	740.0	755.0	11.0	6.9	1.2	
760.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	745.0	760.0	11.0	6.9	1.2	
765.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	750.0	765.0	11.0	6.9	1.2	
770.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	755.0	770.0	11.0	6.9	1.2	
775.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	760.0	775.0	11.0	6.9	1.2	
780.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	765.0	780.0	11.0	6.9	1.2	
785.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	770.0	785.0	11.0	6.9	1.2	
790.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	775.0	790.0	11.0	6.9	1.2	
795.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	780.0	795.0	11.0	6.9	1.2	
800.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	785.0	800.0	11.0	6.9	1.2	
805.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	790.0	805.0	11.0	6.9	1.2	
810.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	795.0	810.0	11.0	6.9	1.2	
815.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	800.0	815.0	11.0	6.9	1.2	
820.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	805.0	820.0	11.0	6.9	1.2	
825.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	810.0	825.0	11.0	6.9	1.2	
830.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	815.0	830.0	11.0	6.9	1.2	
835.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	820.0	835.0	11.0	6.9	1.2	
840.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	825.0	840.0	11.0	6.9	1.2	
845.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	830.0	845.0	11.0	6.9	1.2	
850.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	835.0	850.0	11.0	6.9	1.2	
855.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	840.0	855.0	11.0	6.9	1.2	
860.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	845.0	860.0	11.0	6.9	1.2	
865.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	850.0	865.0	11.0	6.9	1.2	
870.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	855.0	870.0	11.0	6.9	1.2	
875.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	860.0	875.0	11.0	6.9	1.2	
880.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	865.0	880.0	11.0	6.9	1.2	
885.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	870.0	885.0	11.0	6.9	1.2	
890.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	875.0	890.0	11.0	6.9	1.2	
895.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	880.0	895.0	11.0	6.9	1.2	
900.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	885.0	900.0	11.0	6.9	1.2	
905.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	890.0	905.0	11.0	6.9	1.2	
910.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	895.0	910.0	11.0	6.9	1.2	
915.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	900.0	915.0	11.0	6.9	1.2	
920.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	905.0	920.0	11.0	6.9	1.2	

# JIS B 2401-1 P

## 運動用/固定用

呼び番号	リングの寸法											参考	
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-			
★P910	8.4	0.15	909.5	6.70	10.05	8.04	926.3	910.0	0	0.10			
★P915	8.4	0.15	914.5	6.70	10.05	8.04	931.3	915.0	0	0.10			
★P920	8.4	0.15	919.5	6.70	10.05	8.04	936.3	920.0	0	0.10			
★P925	8.4	0.15	924.5	6.70	10.05	8.04	941.3	925.0	0	0.10			
★P930	8.4	0.15	929.5	6.70	10.05	8.04	946.3	930.0	0	0.10			
★P935	8.4	0.15	934.5	6.70	10.05	8.04	951.3	935.0	0	0.10			
★P940	8.4	0.15	939.5	6.70	10.05	8.04	956.3	940.0	0	0.10			
★P945	8.4	0.15	944.5	6.70	10.05	8.04	961.3	945.0	0	0.10			
★P950	8.4	0.15	949.5	6.70	10.05	8.04	966.3	950.0	0	0.10			
★P955	8.4	0.15	954.5	6.70	10.05	8.04	971.3	955.0	0	0.10			
★P960	8.4	0.15	959.5	6.70	10.05	8.04	976.3	960.0	0	0.10			
★P965	8.4	0.15	964.5	6.70	10.05	8.04	981.3	965.0	0	0.10			
★P970	8.4	0.15	969.5	6.70	10.05	8.04	986.3	970.0	0	0.10			
★P975	8.4	0.15	974.5	6.70	10.05	8.04	991.3	975.0	0	0.10			
★P980	8.4	0.15	979.5	6.70	10.05	8.04	996.3	980.0	0	0.10			
★P985	8.4	0.15	984.5	6.70	10.05	8.04	1001.3	985.0	0	0.10			
★P990	8.4	0.15	989.5	6.70	10.05	8.04	1006.3	990.0	0	0.10			
★P995	8.4	0.15	994.5	6.70	10.05	8.04	1011.3	995.0	0	0.10			
★P1000	8.4	0.15	999.5	6.70	10.05	8.04	1016.3	1000.0	0	0.10			
★P1005	8.4	0.15	1004.5	7.50	11.25	9.00	1021.3	1005.0	0	0.10			
★P1010	8.4	0.15	1009.5	7.50	11.25	9.00	1026.3	1010.0	0	0.10			
★P1015	8.4	0.15	1014.5	7.50	11.25	9.00	1031.3	1015.0	0	0.10			
★P1020	8.4	0.15	1019.5	7.50	11.25	9.00	1036.3	1020.0	0	0.10			
★P1025	8.4	0.15	1024.5	7.50	11.25	9.00	1041.3	1025.0	0	0.10			
★P1030	8.4	0.15	1029.5	7.50	11.25	9.00	1046.3	1030.0	0	0.10			
★P1035	8.4	0.15	1034.5	7.50	11.25	9.00	1051.3	1035.0	0	0.10			
★P1040	8.4	0.15	1039.5	7.50	11.25	9.00	1056.3	1040.0	0	0.10			
★P1045	8.4	0.15	1044.5	7.50	11.25	9.00	1061.3	1045.0	0	0.10			
★P1050	8.4	0.15	1049.5	7.50	11.25	9.00	1066.3	1050.0	0	0.10			
★P1055	8.4	0.15	1054.5	7.50	11.25	9.00	1071.3	1055.0	0	0.10			
★P1060	8.4	0.15	1059.5	7.50	11.25	9.00	1076.3	1060.0	0	0.10			
★P1065	8.4	0.15	1064.5	7.50	11.25	9.00	1081.3	1065.0	0	0.10			
★P1070	8.4	0.15	1069.5	7.50	11.25	9.00	1086.3	1070.0	0	0.10			
★P1075	8.4	0.15	1074.5	7.50	11.25	9.00	1091.3	1075.0	0	0.10			
★P1080	8.4	0.15	1079.5	7.50	11.25	9.00	1096.3	1080.0	0	0.10			
★P1085	8.4	0.15	1084.5	7.50	11.25	9.00	1101.3	1085.0	0	0.10			
★P1090	8.4	0.15	1089.5	7.50	11.25	9.00	1106.3	1090.0	0	0.10			
★P1095	8.4	0.15	1094.5	7.50	11.25	9.00	1111.3	1095.0	0	0.10			
★P1100	8.4	0.15	1099.5	7.50	11.25	9.00	1116.3	1100.0	0	0.10			

※JIS B2401-1のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツパ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個								バックアップ プリング 2個
	+	-												
925.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	910.0	925.0	11.0	6.9	1.2	
930.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	915.0	930.0	11.0	6.9	1.2	
935.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	920.0	935.0	11.0	6.9	1.2	
940.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	925.0	940.0	11.0	6.9	1.2	
945.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	930.0	945.0	11.0	6.9	1.2	
950.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	935.0	950.0	11.0	6.9	1.2	
955.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	940.0	955.0	11.0	6.9	1.2	
960.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	945.0	960.0	11.0	6.9	1.2	
965.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	950.0	965.0	11.0	6.9	1.2	
970.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	955.0	970.0	11.0	6.9	1.2	
975.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	960.0	975.0	11.0	6.9	1.2	
980.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	965.0	980.0	11.0	6.9	1.2	
985.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	970.0	985.0	11.0	6.9	1.2	
990.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	975.0	990.0	11.0	6.9	1.2	
995.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	980.0	995.0	11.0	6.9	1.2	
1000.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	985.0	1000.0	11.0	6.9	1.2	
1005.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	990.0	1005.0	11.0	6.9	1.2	
1010.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	995.0	1010.0	11.0	6.9	1.2	
1015.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1000.0	1015.0	11.0	6.9	1.2	
1020.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1005.0	1020.0	11.0	6.9	1.2	
1025.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1010.0	1025.0	11.0	6.9	1.2	
1030.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1015.0	1030.0	11.0	6.9	1.2	
1035.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1020.0	1035.0	11.0	6.9	1.2	
1040.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1025.0	1040.0	11.0	6.9	1.2	
1045.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1030.0	1045.0	11.0	6.9	1.2	
1050.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1035.0	1050.0	11.0	6.9	1.2	
1055.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1040.0	1055.0	11.0	6.9	1.2	
1060.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1045.0	1060.0	11.0	6.9	1.2	
1065.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1050.0	1065.0	11.0	6.9	1.2	
1070.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1055.0	1070.0	11.0	6.9	1.2	
1075.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1060.0	1075.0	11.0	6.9	1.2	
1080.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1065.0	1080.0	11.0	6.9	1.2	
1085.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1070.0	1085.0	11.0	6.9	1.2	
1090.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1075.0	1090.0	11.0	6.9	1.2	
1095.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1080.0	1095.0	11.0	6.9	1.2	
1100.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1085.0	1100.0	11.0	6.9	1.2	
1105.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1090.0	1105.0	11.0	6.9	1.2	
1110.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1095.0	1110.0	11.0	6.9	1.2	
1115.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1100.0	1115.0	11.0	6.9	1.2	

# JIS B 2401-1 P

## 運動用/固定用

呼び番号	リングの寸法											参考	
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-			
★P1105	8.4	0.15	1104.5	7.50	11.25	9.00	1121.3	1105.0	0	0.10			
★P1110	8.4	0.15	1109.5	7.50	11.25	9.00	1126.3	1110.0	0	0.10			
★P1115	8.4	0.15	1114.5	7.50	11.25	9.00	1131.3	1115.0	0	0.10			
★P1120	8.4	0.15	1119.5	7.50	11.25	9.00	1136.3	1120.0	0	0.10			
★P1125	8.4	0.15	1124.5	7.50	11.25	9.00	1141.3	1125.0	0	0.10			
★P1130	8.4	0.15	1129.5	7.50	11.25	9.00	1146.3	1130.0	0	0.10			
★P1135	8.4	0.15	1134.5	7.50	11.25	9.00	1151.3	1135.0	0	0.10			
★P1140	8.4	0.15	1139.5	7.50	11.25	9.00	1156.3	1140.0	0	0.10			
★P1145	8.4	0.15	1144.5	7.50	11.25	9.00	1161.3	1145.0	0	0.10			
★P1150	8.4	0.15	1149.5	7.50	11.25	9.00	1166.3	1150.0	0	0.10			
★P1155	8.4	0.15	1154.5	7.50	11.25	9.00	1171.3	1155.0	0	0.10			
★P1160	8.4	0.15	1159.5	7.50	11.25	9.00	1176.3	1160.0	0	0.10			
★P1165	8.4	0.15	1164.5	7.50	11.25	9.00	1181.3	1165.0	0	0.10			
★P1170	8.4	0.15	1169.5	7.50	11.25	9.00	1186.3	1170.0	0	0.10			
★P1175	8.4	0.15	1174.5	7.50	11.25	9.00	1191.3	1175.0	0	0.10			
★P1180	8.4	0.15	1179.5	7.50	11.25	9.00	1196.3	1180.0	0	0.10			
★P1185	8.4	0.15	1184.5	7.50	11.25	9.00	1201.3	1185.0	0	0.10			
★P1190	8.4	0.15	1189.5	7.50	11.25	9.00	1206.3	1190.0	0	0.10			
★P1195	8.4	0.15	1194.5	7.50	11.25	9.00	1211.3	1195.0	0	0.10			
★P1200	8.4	0.15	1199.5	7.50	11.25	9.00	1216.3	1200.0	0	0.10			
★P1205	8.4	0.15	1204.5	7.50	11.25	9.00	1221.3	1205.0	0	0.10			
★P1210	8.4	0.15	1209.5	7.50	11.25	9.00	1226.3	1210.0	0	0.10			
★P1215	8.4	0.15	1214.5	7.50	11.25	9.00	1231.3	1215.0	0	0.10			
★P1220	8.4	0.15	1219.5	7.50	11.25	9.00	1236.3	1220.0	0	0.10			
★P1225	8.4	0.15	1224.5	7.50	11.25	9.00	1241.3	1225.0	0	0.10			
★P1230	8.4	0.15	1229.5	7.50	11.25	9.00	1246.3	1230.0	0	0.10			
★P1235	8.4	0.15	1234.5	7.50	11.25	9.00	1251.3	1235.0	0	0.10			
★P1240	8.4	0.15	1239.5	7.50	11.25	9.00	1256.3	1240.0	0	0.10			
★P1245	8.4	0.15	1244.5	7.50	11.25	9.00	1261.3	1245.0	0	0.10			
★P1250	8.4	0.15	1249.5	7.50	11.25	9.00	1266.3	1250.0	0	0.10			
★P1255	8.4	0.15	1254.5	7.50	11.25	9.00	1271.3	1255.0	0	0.10			
★P1260	8.4	0.15	1259.5	7.50	11.25	9.00	1276.3	1260.0	0	0.10			
★P1265	8.4	0.15	1264.5	7.50	11.25	9.00	1281.3	1265.0	0	0.10			
★P1270	8.4	0.15	1269.5	7.50	11.25	9.00	1286.3	1270.0	0	0.10			
★P1275	8.4	0.15	1274.5	7.50	11.25	9.00	1291.3	1275.0	0	0.10			
★P1280	8.4	0.15	1279.5	7.50	11.25	9.00	1296.3	1280.0	0	0.10			
★P1285	8.4	0.15	1284.5	7.50	11.25	9.00	1301.3	1285.0	0	0.10			
★P1290	8.4	0.15	1289.5	7.50	11.25	9.00	1306.3	1290.0	0	0.10			
★P1295	8.4	0.15	1294.5	7.50	11.25	9.00	1311.3	1295.0	0	0.10			



※JIS B2401-1のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法									固定用(平面)/みぞ部の寸法					
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個								バックアップ プリング 2個
	+	-												
1120.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1105.0	1120.0	11.0	6.9	1.2	
1125.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1110.0	1125.0	11.0	6.9	1.2	
1130.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1115.0	1130.0	11.0	6.9	1.2	
1135.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1120.0	1135.0	11.0	6.9	1.2	
1140.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1125.0	1140.0	11.0	6.9	1.2	
1145.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1130.0	1145.0	11.0	6.9	1.2	
1150.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1135.0	1150.0	11.0	6.9	1.2	
1155.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1140.0	1155.0	11.0	6.9	1.2	
1160.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1145.0	1160.0	11.0	6.9	1.2	
1165.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1150.0	1165.0	11.0	6.9	1.2	
1170.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1155.0	1170.0	11.0	6.9	1.2	
1175.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1160.0	1175.0	11.0	6.9	1.2	
1180.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1165.0	1180.0	11.0	6.9	1.2	
1185.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1170.0	1185.0	11.0	6.9	1.2	
1190.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1175.0	1190.0	11.0	6.9	1.2	
1195.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1180.0	1195.0	11.0	6.9	1.2	
1200.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1185.0	1200.0	11.0	6.9	1.2	
1205.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1190.0	1205.0	11.0	6.9	1.2	
1210.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1195.0	1210.0	11.0	6.9	1.2	
1215.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1200.0	1215.0	11.0	6.9	1.2	
1220.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1205.0	1220.0	11.0	6.9	1.2	
1225.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1210.0	1225.0	11.0	6.9	1.2	
1230.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1215.0	1230.0	11.0	6.9	1.2	
1235.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1220.0	1235.0	11.0	6.9	1.2	
1240.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1225.0	1240.0	11.0	6.9	1.2	
1245.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1230.0	1245.0	11.0	6.9	1.2	
1250.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1235.0	1250.0	11.0	6.9	1.2	
1255.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1240.0	1255.0	11.0	6.9	1.2	
1260.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1245.0	1260.0	11.0	6.9	1.2	
1265.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1250.0	1265.0	11.0	6.9	1.2	
1270.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1255.0	1270.0	11.0	6.9	1.2	
1275.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1260.0	1275.0	11.0	6.9	1.2	
1280.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1265.0	1280.0	11.0	6.9	1.2	
1285.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1270.0	1285.0	11.0	6.9	1.2	
1290.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1275.0	1290.0	11.0	6.9	1.2	
1295.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1280.0	1295.0	11.0	6.9	1.2	
1300.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1285.0	1300.0	11.0	6.9	1.2	
1305.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1290.0	1305.0	11.0	6.9	1.2	
1310.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1295.0	1310.0	11.0	6.9	1.2	

# JIS B 2401-1 P

運動用/固定用

JIS B 2401-1 P 運動用/固定用

呼び番号	Oリングの寸法							d	dの許容差		参考		dの寸法差に相当するハメアイ記号
	太さW	太さWの許容差±	内径ID	内径IDの許容差±			外径OD						
				NBR-70-1 (1種A)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)							
+	-												
★P1300	8.4	0.15	1299.5	7.50	11.25	9.00	1316.3	1300.0	0	0.10			
★P1305	8.4	0.15	1304.5	7.50	11.25	9.00	1321.3	1305.0	0	0.10			
★P1310	8.4	0.15	1309.5	7.50	11.25	9.00	1326.3	1310.0	0	0.10			
★P1315	8.4	0.15	1314.5	7.50	11.25	9.00	1331.3	1315.0	0	0.10			
★P1320	8.4	0.15	1319.5	7.50	11.25	9.00	1336.3	1320.0	0	0.10			
★P1325	8.4	0.15	1324.5	7.50	11.25	9.00	1341.3	1325.0	0	0.10			
★P1330	8.4	0.15	1329.5	7.50	11.25	9.00	1346.3	1330.0	0	0.10			
★P1335	8.4	0.15	1334.5	7.50	11.25	9.00	1351.3	1335.0	0	0.10			
★P1340	8.4	0.15	1339.5	7.50	11.25	9.00	1356.3	1340.0	0	0.10			
★P1345	8.4	0.15	1344.5	7.50	11.25	9.00	1361.3	1345.0	0	0.10			
★P1350	8.4	0.15	1349.5	7.50	11.25	9.00	1366.3	1350.0	0	0.10			
★P1355	8.4	0.15	1354.5	7.50	11.25	9.00	1371.3	1355.0	0	0.10			
★P1360	8.4	0.15	1359.5	7.50	11.25	9.00	1376.3	1360.0	0	0.10			
★P1365	8.4	0.15	1364.5	7.50	11.25	9.00	1381.3	1365.0	0	0.10			
★P1370	8.4	0.15	1369.5	7.50	11.25	9.00	1386.3	1370.0	0	0.10			
★P1375	8.4	0.15	1374.5	7.50	11.25	9.00	1391.3	1375.0	0	0.10			
★P1380	8.4	0.15	1379.5	7.50	11.25	9.00	1396.3	1380.0	0	0.10			
★P1385	8.4	0.15	1384.5	7.50	11.25	9.00	1401.3	1385.0	0	0.10			
★P1390	8.4	0.15	1389.5	7.50	11.25	9.00	1406.3	1390.0	0	0.10			
★P1395	8.4	0.15	1394.5	7.50	11.25	9.00	1411.3	1395.0	0	0.10			
★P1400	8.4	0.15	1399.5	7.50	11.25	9.00	1416.3	1400.0	0	0.10			
★P1405	8.4	0.15	1404.5	7.50	11.25	9.00	1421.3	1405.0	0	0.10			
★P1410	8.4	0.15	1409.5	7.50	11.25	9.00	1426.3	1410.0	0	0.10			
★P1415	8.4	0.15	1414.5	7.50	11.25	9.00	1431.3	1415.0	0	0.10			
★P1420	8.4	0.15	1419.5	7.50	11.25	9.00	1436.3	1420.0	0	0.10			
★P1425	8.4	0.15	1424.5	7.50	11.25	9.00	1441.3	1425.0	0	0.10			
★P1430	8.4	0.15	1429.5	7.50	11.25	9.00	1446.3	1430.0	0	0.10			
★P1435	8.4	0.15	1434.5	7.50	11.25	9.00	1451.3	1435.0	0	0.10			
★P1440	8.4	0.15	1439.5	7.50	11.25	9.00	1456.3	1440.0	0	0.10			
★P1445	8.4	0.15	1444.5	7.50	11.25	9.00	1461.3	1445.0	0	0.10			
★P1450	8.4	0.15	1449.5	7.50	11.25	9.00	1466.3	1450.0	0	0.10			
★P1455	8.4	0.15	1454.5	7.50	11.25	9.00	1471.3	1455.0	0	0.10			
★P1460	8.4	0.15	1459.5	7.50	11.25	9.00	1476.3	1460.0	0	0.10			
★P1465	8.4	0.15	1464.5	7.50	11.25	9.00	1481.3	1465.0	0	0.10			
★P1470	8.4	0.15	1469.5	7.50	11.25	9.00	1486.3	1470.0	0	0.10			
★P1475	8.4	0.15	1474.5	7.50	11.25	9.00	1491.3	1475.0	0	0.10			
★P1480	8.4	0.15	1479.5	7.50	11.25	9.00	1496.3	1480.0	0	0.10			
★P1485	8.4	0.15	1484.5	7.50	11.25	9.00	1501.3	1485.0	0	0.10			
★P1490	8.4	0.15	1489.5	7.50	11.25	9.00	1506.3	1490.0	0	0.10			

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

ハウジング寸法														
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップリングなし	バックアップリング1個								バックアップリング2個
	+	-												
1315.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1300.0	1315.0	11.0	6.9	1.2	
1320.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1305.0	1320.0	11.0	6.9	1.2	
1325.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1310.0	1325.0	11.0	6.9	1.2	
1330.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1315.0	1330.0	11.0	6.9	1.2	
1335.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1320.0	1335.0	11.0	6.9	1.2	
1340.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1325.0	1340.0	11.0	6.9	1.2	
1345.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1330.0	1345.0	11.0	6.9	1.2	
1350.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1335.0	1350.0	11.0	6.9	1.2	
1355.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1340.0	1355.0	11.0	6.9	1.2	
1360.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1345.0	1360.0	11.0	6.9	1.2	
1365.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1350.0	1365.0	11.0	6.9	1.2	
1370.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1355.0	1370.0	11.0	6.9	1.2	
1375.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1360.0	1375.0	11.0	6.9	1.2	
1380.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1365.0	1380.0	11.0	6.9	1.2	
1385.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1370.0	1385.0	11.0	6.9	1.2	
1390.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1375.0	1390.0	11.0	6.9	1.2	
1395.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1380.0	1395.0	11.0	6.9	1.2	
1400.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1385.0	1400.0	11.0	6.9	1.2	
1405.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1390.0	1405.0	11.0	6.9	1.2	
1410.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1395.0	1410.0	11.0	6.9	1.2	
1415.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1400.0	1415.0	11.0	6.9	1.2	
1420.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1405.0	1420.0	11.0	6.9	1.2	
1425.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1410.0	1425.0	11.0	6.9	1.2	
1430.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1415.0	1430.0	11.0	6.9	1.2	
1435.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1420.0	1435.0	11.0	6.9	1.2	
1440.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1425.0	1440.0	11.0	6.9	1.2	
1445.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1430.0	1445.0	11.0	6.9	1.2	
1450.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1435.0	1450.0	11.0	6.9	1.2	
1455.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1440.0	1455.0	11.0	6.9	1.2	
1460.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1445.0	1460.0	11.0	6.9	1.2	
1465.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1450.0	1465.0	11.0	6.9	1.2	
1470.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1455.0	1470.0	11.0	6.9	1.2	
1475.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1460.0	1475.0	11.0	6.9	1.2	
1480.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1465.0	1480.0	11.0	6.9	1.2	
1485.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1470.0	1485.0	11.0	6.9	1.2	
1490.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1475.0	1490.0	11.0	6.9	1.2	
1495.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1480.0	1495.0	11.0	6.9	1.2	
1500.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1485.0	1500.0	11.0	6.9	1.2	
1505.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1490.0	1505.0	11.0	6.9	1.2	

# JIS B 2401-1 P

運動用/固定用

呼び番号	Oリングの寸法											
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考	
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	
★P1495	8.4	0.15	1494.5	7.50	11.25	9.00	1511.3	1495.0	0	0.10		
★P1500	8.4	0.15	1499.5	7.50	11.25	9.00	1516.3	1500.0	0	0.10		

JIS B 2401-1 P 運動用/固定用

※JIS B2401-1のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

ハウジング寸法													
運動用・固定用(円筒面)/みぞ部の寸法								固定用(平面)/みぞ部の寸法					
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
				Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップリングなし	バックアップリング1個							
	+	-											
1510.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1495.0	1510.0	11.0	6.9	1.2
1515.0	0.10	0		11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1500.0	1515.0	11.0	6.9	1.2

# JIS B 2401-1 G

固定用

JIS B 2401-1 G 固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
											h9	f8	e9
G25	3.1	0.10	24.4	0.25	0.38	0.30	30.6	25	0	0.1	h9	f8	e9
G30	3.1	0.10	29.4	0.29	0.44	0.35	35.6	30	0	0.1	h9	f8	e9
G35	3.1	0.10	34.4	0.33	0.50	0.40	40.6	35	0	0.1	h9	f8	e8
G40	3.1	0.10	39.4	0.37	0.56	0.44	45.6	40	0	0.1	h9	f8	e8
G45	3.1	0.10	44.4	0.41	0.62	0.49	50.6	45	0	0.1	h9	f8	e8
G50	3.1	0.10	49.4	0.45	0.68	0.54	55.6	50	0	0.1	h9	f8	e8
G55	3.1	0.10	54.4	0.49	0.74	0.59	60.6	55	0	0.1	h9	f8	e7
G60	3.1	0.10	59.4	0.53	0.80	0.64	65.6	60	0	0.1	h9	f8	e7
G65	3.1	0.10	64.4	0.57	0.86	0.68	70.6	65	0	0.1	h9	f8	e7
G70	3.1	0.10	69.4	0.61	0.92	0.73	75.6	70	0	0.1	h9	f8	e7
G75	3.1	0.10	74.4	0.65	0.98	0.78	80.6	75	0	0.1	h9	f8	e7
G80	3.1	0.10	79.4	0.69	1.04	0.83	85.6	80	0	0.1	h9	f8	e7
G85	3.1	0.10	84.4	0.73	1.10	0.88	90.6	85	0	0.1	h9	f8	e6
G90	3.1	0.10	89.4	0.77	1.16	0.92	95.6	90	0	0.1	h9	f8	e6
G95	3.1	0.10	94.4	0.81	1.22	0.97	100.6	95	0	0.1	h9	f8	e6
G100	3.1	0.10	99.4	0.85	1.28	1.02	105.6	100	0	0.1	h9	f8	e6
G105	3.1	0.10	104.4	0.87	1.31	1.04	110.6	105	0	0.1	h9	f8	e6
G110	3.1	0.10	109.4	0.91	1.37	1.09	115.6	110	0	0.1	h9	f8	e6
G115	3.1	0.10	114.4	0.94	1.41	1.13	120.6	115	0	0.1	h9	f8	e6
G120	3.1	0.10	119.4	0.98	1.47	1.18	125.6	120	0	0.1	h9	f8	e6
G125	3.1	0.10	124.4	1.01	1.52	1.21	130.6	125	0	0.1	h9	f7	
G130	3.1	0.10	129.4	1.05	1.58	1.26	135.6	130	0	0.1	h9	f7	
G135	3.1	0.10	134.4	1.08	1.62	1.30	140.6	135	0	0.1	h9	f7	
G140	3.1	0.10	139.4	1.12	1.68	1.34	145.6	140	0	0.1	h9	f7	
G145	3.1	0.10	144.4	1.16	1.74	1.39	150.6	145	0	0.1	h9	f7	
G150	5.7	0.13	149.3	1.19	1.79	1.43	160.7	150	0	0.1	h9	f7	
G155	5.7	0.13	154.3	1.23	1.85	1.48	165.7	155	0	0.1	h9	f7	
G160	5.7	0.13	159.3	1.26	1.89	1.51	170.7	160	0	0.1	h9	f7	
G165	5.7	0.13	164.3	1.30	1.95	1.56	175.7	165	0	0.1	h9	f7	
G170	5.7	0.13	169.3	1.33	2.00	1.60	180.7	170	0	0.1	h9	f7	
G175	5.7	0.13	174.3	1.37	2.06	1.64	185.7	175	0	0.1	h9	f7	
G180	5.7	0.13	179.3	1.40	2.10	1.68	190.7	180	0	0.1	h9	f7	
G185	5.7	0.13	184.3	1.44	2.16	1.73	195.7	185	0	0.1	h8	f7	
G190	5.7	0.13	189.3	1.47	2.21	1.76	200.7	190	0	0.1	h8	f7	
G195	5.7	0.13	194.3	1.51	2.27	1.81	205.7	195	0	0.1	h8	f7	
G200	5.7	0.13	199.3	1.55	2.33	1.86	210.7	200	0	0.1	h8	f7	
★G205	5.7	0.13	204.3	1.58	2.37	1.90	215.7	205	0	0.1	h8	f7	
G210	5.7	0.13	209.3	1.61	2.42	1.93	220.7	210	0	0.1	h8	f7	
★G215	5.7	0.13	214.3	1.65	2.48	1.98	225.7	215	0	0.1	h8	f7	

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-182)、HNB-R-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法														
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法									固定用(平面)/みぞ部の寸法					
D	Dの許公差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個								
	+	-	Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号											
30	0.1	0	H10	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	25	30	4.1	2.4	0.7	
35	0.1	0	H10	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	30	35	4.1	2.4	0.7	
40	0.1	0	H10	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	35	40	4.1	2.4	0.7	
45	0.1	0	H10	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	40	45	4.1	2.4	0.7	
50	0.1	0	H10	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	45	50	4.1	2.4	0.7	
55	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	50	55	4.1	2.4	0.7	
60	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	55	60	4.1	2.4	0.7	
65	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	60	65	4.1	2.4	0.7	
70	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	65	70	4.1	2.4	0.7	
75	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	70	75	4.1	2.4	0.7	
80	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	75	80	4.1	2.4	0.7	
85	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	80	85	4.1	2.4	0.7	
90	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	85	90	4.1	2.4	0.7	
95	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	90	95	4.1	2.4	0.7	
100	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	95	100	4.1	2.4	0.7	
105	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	100	105	4.1	2.4	0.7	
110	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	105	110	4.1	2.4	0.7	
115	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	110	115	4.1	2.4	0.7	
120	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	115	120	4.1	2.4	0.7	
125	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	120	125	4.1	2.4	0.7	
130	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	125	130	4.1	2.4	0.7	
135	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	130	135	4.1	2.4	0.7	
140	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	135	140	4.1	2.4	0.7	
145	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	140	145	4.1	2.4	0.7	
150	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	145	150	4.1	2.4	0.7	
160	0.1	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	150	160	7.5	4.6	0.8	
165	0.1	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	155	165	7.5	4.6	0.8	
170	0.1	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	160	170	7.5	4.6	0.8	
175	0.1	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	165	175	7.5	4.6	0.8	
180	0.1	0	H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	170	180	7.5	4.6	0.8	
185	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	175	185	7.5	4.6	0.8	
190	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	180	190	7.5	4.6	0.8	
195	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	185	195	7.5	4.6	0.8	
200	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	190	200	7.5	4.6	0.8	
205	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	195	205	7.5	4.6	0.8	
210	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	200	210	7.5	4.6	0.8	
215	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	205	215	7.5	4.6	0.8	
220	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	210	220	7.5	4.6	0.8	
225	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	215	225	7.5	4.6	0.8	

# JIS B 2401-1 G

## 固定用

JIS B 2401-1 G 固定用

呼び番号	Oリングの寸法													
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考			
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号			
											h8	f7		
G220	5.7	0.13	219.3	1.68	2.52	2.02	230.7	220	0	0.1	h8	f7		
★G225	5.7	0.13	224.3	1.71	2.57	2.05	235.7	225	0	0.1	h8	f7		
G230	5.7	0.13	229.3	1.73	2.60	2.08	240.7	230	0	0.1	h8	f7		
★G235	5.7	0.13	234.3	1.78	2.67	2.14	245.7	235	0	0.1	h8	f7		
G240	5.7	0.13	239.3	1.81	2.72	2.17	250.7	240	0	0.1	h8	f7		
★G245	5.7	0.13	244.3	1.85	2.78	2.22	255.7	245	0	0.1	h8	f7		
G250	5.7	0.13	249.3	1.88	2.82	2.26	260.7	250	0	0.1	h8	f7		
★G255	5.7	0.13	254.3	1.91	2.87	2.29	265.7	255	0	0.1	h8	f7		
G260	5.7	0.13	259.3	1.94	2.91	2.33	270.7	260	0	0.1	h8	f6		
★G265	5.7	0.13	264.3	1.98	2.97	2.38	275.7	265	0	0.1	h8	f6		
G270	5.7	0.13	269.3	2.01	3.02	2.41	280.7	270	0	0.1	h8	f6		
★G275	5.7	0.13	274.3	2.04	3.06	2.45	285.7	275	0	0.1	h8	f6		
G280	5.7	0.13	279.3	2.07	3.11	2.48	290.7	280	0	0.1	h8	f6		
★G285	5.7	0.13	284.3	2.11	3.17	2.53	295.7	285	0	0.1	h8	f6		
G290	5.7	0.13	289.3	2.14	3.21	2.57	300.7	290	0	0.1	h8	f6		
★G295	5.7	0.13	294.3	2.17	3.26	2.60	305.7	295	0	0.1	h8	f6		
G300	5.7	0.13	299.3	2.20	3.30	2.64	310.7	300	0	0.1	h8	f6		
★G305	5.7	0.13	304.3	2.24	3.36	2.69	315.7	305	0	0.1				
★G310	5.7	0.13	309.3	2.27	3.41	2.72	320.7	310	0	0.1				
★G315	5.7	0.13	314.3	2.30	3.45	2.76	325.7	315	0	0.1				
★G320	5.7	0.13	319.3	2.33	3.50	2.80	330.7	320	0	0.1				
★G325	5.7	0.13	324.3	2.36	3.54	2.83	335.7	325	0	0.1				
★G330	5.7	0.13	329.3	2.39	3.59	2.87	340.7	330	0	0.1				
★G335	5.7	0.13	334.3	2.42	3.63	2.90	345.7	335	0	0.1				
★G340	5.7	0.13	339.3	2.45	3.68	2.94	350.7	340	0	0.1				
★G345	5.7	0.13	344.3	2.48	3.72	2.98	355.7	345	0	0.1				
★G350	5.7	0.13	349.3	2.51	3.77	3.01	360.7	350	0	0.1				
★G355	5.7	0.13	354.3	2.54	3.81	3.05	365.7	355	0	0.1				
★G360	5.7	0.13	359.3	2.57	3.86	3.08	370.7	360	0	0.1				
★G365	5.7	0.13	364.3	2.60	3.90	3.12	375.7	365	0	0.1				
★G370	5.7	0.13	369.3	2.63	3.95	3.16	380.7	370	0	0.1				
★G375	5.7	0.13	374.3	2.67	4.01	3.20	385.7	375	0	0.1				
★G380	5.7	0.13	379.3	2.70	4.05	3.24	390.7	380	0	0.1				
★G385	5.7	0.13	384.3	2.73	4.10	3.28	395.7	385	0	0.1				
★G390	5.7	0.13	389.3	2.77	4.16	3.32	400.7	390	0	0.1				
★G395	5.7	0.13	394.3	2.79	4.19	3.35	405.7	395	0	0.1				
★G400	5.7	0.13	399.3	2.82	4.23	3.38	410.7	400	0	0.1				
★G405	5.7	0.13	404.3	3.00	4.50	3.60	415.7	405	0	0.1				
★G410	5.7	0.13	409.3	3.00	4.50	3.60	420.7	410	0	0.1				



※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-182)、HNBR-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

ハウジング寸法														
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法										固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)	
				バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個								
	+	-												
230	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	220	230	7.5	4.6	0.8	
235	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	225	235	7.5	4.6	0.8	
240	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	230	240	7.5	4.6	0.8	
245	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	235	245	7.5	4.6	0.8	
250	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	240	250	7.5	4.6	0.8	
255	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	245	255	7.5	4.6	0.8	
260	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	250	260	7.5	4.6	0.8	
265	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	255	265	7.5	4.6	0.8	
270	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	260	270	7.5	4.6	0.8	
275	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	265	275	7.5	4.6	0.8	
280	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	270	280	7.5	4.6	0.8	
285	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	275	285	7.5	4.6	0.8	
290	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	280	290	7.5	4.6	0.8	
295	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	285	295	7.5	4.6	0.8	
300	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	290	300	7.5	4.6	0.8	
305	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	295	305	7.5	4.6	0.8	
310	0.1	0	H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	300	310	7.5	4.6	0.8	
315	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	305	315	7.5	4.6	0.8	
320	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	310	320	7.5	4.6	0.8	
325	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	315	325	7.5	4.6	0.8	
330	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	320	330	7.5	4.6	0.8	
335	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	325	335	7.5	4.6	0.8	
340	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	330	340	7.5	4.6	0.8	
345	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	335	345	7.5	4.6	0.8	
350	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	340	350	7.5	4.6	0.8	
355	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	345	355	7.5	4.6	0.8	
360	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	350	360	7.5	4.6	0.8	
365	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	355	365	7.5	4.6	0.8	
370	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	360	370	7.5	4.6	0.8	
375	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	365	375	7.5	4.6	0.8	
380	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	370	380	7.5	4.6	0.8	
385	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	375	385	7.5	4.6	0.8	
390	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	380	390	7.5	4.6	0.8	
395	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	385	395	7.5	4.6	0.8	
400	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	390	400	7.5	4.6	0.8	
405	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	395	405	7.5	4.6	0.8	
410	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	400	410	7.5	4.6	0.8	
415	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	405	415	7.5	4.6	0.8	
420	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	410	420	7.5	4.6	0.8	

# JIS B 2401-1 G

## 固定用

JIS B 2401-1 G 固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
★G415	5.7	0.13	414.3	3.00	4.50	3.60	425.7	415	0	0.1			
★G420	5.7	0.13	419.3	3.00	4.50	3.60	430.7	420	0	0.1			
★G425	5.7	0.13	424.3	3.00	4.50	3.60	435.7	425	0	0.1			
★G430	5.7	0.13	429.3	3.00	4.50	3.60	440.7	430	0	0.1			
★G435	5.7	0.13	434.3	3.00	4.50	3.60	445.7	435	0	0.1			
★G440	5.7	0.13	439.3	3.00	4.50	3.60	450.7	440	0	0.1			
★G445	5.7	0.13	444.3	3.00	4.50	3.60	455.7	445	0	0.1			
★G450	5.7	0.13	449.3	3.00	4.50	3.60	460.7	450	0	0.1			
★G455	5.7	0.13	454.3	3.30	4.95	3.96	465.7	455	0	0.1			
★G460	5.7	0.13	459.3	3.30	4.95	3.96	470.7	460	0	0.1			
★G465	5.7	0.13	464.3	3.30	4.95	3.96	475.7	465	0	0.1			
★G470	5.7	0.13	469.3	3.30	4.95	3.96	480.7	470	0	0.1			
★G475	5.7	0.13	474.3	3.30	4.95	3.96	485.7	475	0	0.1			
★G480	5.7	0.13	479.3	3.30	4.95	3.96	490.7	480	0	0.1			
★G485	5.7	0.13	484.3	3.30	4.95	3.96	495.7	485	0	0.1			
★G490	5.7	0.13	489.3	3.30	4.95	3.96	500.7	490	0	0.1			
★G495	5.7	0.13	494.3	3.30	4.95	3.96	505.7	495	0	0.1			
★G500	5.7	0.13	499.3	3.30	4.95	3.96	510.7	500	0	0.1			
★G505	5.7	0.13	504.3	3.70	5.55	4.44	515.7	505	0	0.1			
★G510	5.7	0.13	509.3	3.70	5.55	4.44	520.7	510	0	0.1			
★G515	5.7	0.13	514.3	3.70	5.55	4.44	525.7	515	0	0.1			
★G520	5.7	0.13	519.3	3.70	5.55	4.44	530.7	520	0	0.1			
★G525	5.7	0.13	524.3	3.70	5.55	4.44	535.7	525	0	0.1			
★G530	5.7	0.13	529.3	3.70	5.55	4.44	540.7	530	0	0.1			
★G535	5.7	0.13	534.3	3.70	5.55	4.44	545.7	535	0	0.1			
★G540	5.7	0.13	539.3	3.70	5.55	4.44	550.7	540	0	0.1			
★G545	5.7	0.13	544.3	3.70	5.55	4.44	555.7	545	0	0.1			
★G550	5.7	0.13	549.3	3.70	5.55	4.44	560.7	550	0	0.1			
★G555	5.7	0.13	554.3	4.00	6.00	4.80	565.7	555	0	0.1			
★G560	5.7	0.13	559.3	4.00	6.00	4.80	570.7	560	0	0.1			
★G565	5.7	0.13	564.3	4.00	6.00	4.80	575.7	565	0	0.1			
★G570	5.7	0.13	569.3	4.00	6.00	4.80	580.7	570	0	0.1			
★G575	5.7	0.13	574.3	4.00	6.00	4.80	585.7	575	0	0.1			
★G580	5.7	0.13	579.3	4.00	6.00	4.80	590.7	580	0	0.1			
★G585	5.7	0.13	584.3	4.00	6.00	4.80	595.7	585	0	0.1			
★G590	5.7	0.13	589.3	4.00	6.00	4.80	600.7	590	0	0.1			
★G595	5.7	0.13	594.3	4.00	6.00	4.80	605.7	595	0	0.1			
★G600	5.7	0.13	599.3	4.00	6.00	4.80	610.7	600	0	0.1			
★G605	5.7	0.13	604.3	4.70	7.05	5.64	615.7	605	0	0.1			

※JIS B2401-1のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-1B2)、HNBR-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア-ウォーター-マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法							固定用(平面)/みぞ部の寸法						
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
	+	-		バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個							
425	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	415	425	7.5	4.6	0.8
430	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	420	430	7.5	4.6	0.8
435	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	425	435	7.5	4.6	0.8
440	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	430	440	7.5	4.6	0.8
445	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	435	445	7.5	4.6	0.8
450	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	440	450	7.5	4.6	0.8
455	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	445	455	7.5	4.6	0.8
460	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	450	460	7.5	4.6	0.8
465	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	455	465	7.5	4.6	0.8
470	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	460	470	7.5	4.6	0.8
475	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	465	475	7.5	4.6	0.8
480	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	470	480	7.5	4.6	0.8
485	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	475	485	7.5	4.6	0.8
490	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	480	490	7.5	4.6	0.8
495	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	485	495	7.5	4.6	0.8
500	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	490	500	7.5	4.6	0.8
505	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	495	505	7.5	4.6	0.8
510	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	500	510	7.5	4.6	0.8
515	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	505	515	7.5	4.6	0.8
520	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	510	520	7.5	4.6	0.8
525	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	515	525	7.5	4.6	0.8
530	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	520	530	7.5	4.6	0.8
535	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	525	535	7.5	4.6	0.8
540	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	530	540	7.5	4.6	0.8
545	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	535	545	7.5	4.6	0.8
550	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	540	550	7.5	4.6	0.8
555	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	545	555	7.5	4.6	0.8
560	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	550	560	7.5	4.6	0.8
565	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	555	565	7.5	4.6	0.8
570	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	560	570	7.5	4.6	0.8
575	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	565	575	7.5	4.6	0.8
580	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	570	580	7.5	4.6	0.8
585	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	575	585	7.5	4.6	0.8
590	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	580	590	7.5	4.6	0.8
595	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	585	595	7.5	4.6	0.8
600	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	590	600	7.5	4.6	0.8
605	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	595	605	7.5	4.6	0.8
610	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	600	610	7.5	4.6	0.8
615	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	605	615	7.5	4.6	0.8

# JIS B 2401-1 G

## 固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
★G610	5.7	0.13	609.3	4.70	7.05	5.64	620.7	610	0	0.1			
★G615	5.7	0.13	614.3	4.70	7.05	5.64	625.7	615	0	0.1			
★G620	5.7	0.13	619.3	4.70	7.05	5.64	630.7	620	0	0.1			
★G625	5.7	0.13	624.3	4.70	7.05	5.64	635.7	625	0	0.1			
★G630	5.7	0.13	629.3	4.70	7.05	5.64	640.7	630	0	0.1			
★G635	5.7	0.13	634.3	4.70	7.05	5.64	645.7	635	0	0.1			
★G640	5.7	0.13	639.3	4.70	7.05	5.64	650.7	640	0	0.1			
★G645	5.7	0.13	644.3	4.70	7.05	5.64	655.7	645	0	0.1			
★G650	5.7	0.13	649.3	4.70	7.05	5.64	660.7	650	0	0.1			
★G655	5.7	0.13	654.3	4.70	7.05	5.64	665.7	655	0	0.1			
★G660	5.7	0.13	659.3	4.70	7.05	5.64	670.7	660	0	0.1			
★G665	5.7	0.13	664.3	4.70	7.05	5.64	675.7	665	0	0.1			
★G670	5.7	0.13	669.3	4.70	7.05	5.64	680.7	670	0	0.1			
★G675	5.7	0.13	674.3	4.70	7.05	5.64	685.7	675	0	0.1			
★G680	5.7	0.13	679.3	4.70	7.05	5.64	690.7	680	0	0.1			
★G685	5.7	0.13	684.3	4.70	7.05	5.64	695.7	685	0	0.1			
★G690	5.7	0.13	689.3	4.70	7.05	5.64	700.7	690	0	0.1			
★G695	5.7	0.13	694.3	4.70	7.05	5.64	705.7	695	0	0.1			
★G700	5.7	0.13	699.3	4.70	7.05	5.64	710.7	700	0	0.1			
★G705	5.7	0.13	704.3	4.70	7.05	5.64	715.7	705	0	0.1			
★G710	5.7	0.13	709.3	4.70	7.05	5.64	720.7	710	0	0.1			
★G715	5.7	0.13	714.3	4.70	7.05	5.64	725.7	715	0	0.1			
★G720	5.7	0.13	719.3	4.70	7.05	5.64	730.7	720	0	0.1			
★G725	5.7	0.13	724.3	4.70	7.05	5.64	735.7	725	0	0.1			
★G730	5.7	0.13	729.3	4.70	7.05	5.64	740.7	730	0	0.1			
★G735	5.7	0.13	734.3	4.70	7.05	5.64	745.7	735	0	0.1			
★G740	5.7	0.13	739.3	4.70	7.05	5.64	750.7	740	0	0.1			
★G745	5.7	0.13	744.3	4.70	7.05	5.64	755.7	745	0	0.1			
★G750	5.7	0.13	749.3	4.70	7.05	5.64	760.7	750	0	0.1			
★G755	5.7	0.13	754.3	5.30	7.95	6.36	765.7	755	0	0.1			
★G760	5.7	0.13	759.3	5.30	7.95	6.36	770.7	760	0	0.1			
★G765	5.7	0.13	764.3	5.30	7.95	6.36	775.7	765	0	0.1			
★G770	5.7	0.13	769.3	5.30	7.95	6.36	780.7	770	0	0.1			
★G775	5.7	0.13	774.3	5.30	7.95	6.36	785.7	775	0	0.1			
★G780	5.7	0.13	779.3	5.30	7.95	6.36	790.7	780	0	0.1			
★G785	5.7	0.13	784.3	5.30	7.95	6.36	795.7	785	0	0.1			
★G790	5.7	0.13	789.3	5.30	7.95	6.36	800.7	790	0	0.1			
★G795	5.7	0.13	794.3	5.30	7.95	6.36	805.7	795	0	0.1			
★G800	5.7	0.13	799.3	5.30	7.95	6.36	810.7	800	0	0.1			

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-182)、HNBR-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法							固定用(平面)/みぞ部の寸法						
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
	+	-		バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個							
620	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	610	620	7.5	4.6	0.8
625	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	615	625	7.5	4.6	0.8
630	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	620	630	7.5	4.6	0.8
635	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	625	635	7.5	4.6	0.8
640	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	630	640	7.5	4.6	0.8
645	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	635	645	7.5	4.6	0.8
650	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	640	650	7.5	4.6	0.8
655	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	645	655	7.5	4.6	0.8
660	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	650	660	7.5	4.6	0.8
665	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	655	665	7.5	4.6	0.8
670	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	660	670	7.5	4.6	0.8
675	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	665	675	7.5	4.6	0.8
680	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	670	680	7.5	4.6	0.8
685	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	675	685	7.5	4.6	0.8
690	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	680	690	7.5	4.6	0.8
695	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	685	695	7.5	4.6	0.8
700	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	690	700	7.5	4.6	0.8
705	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	695	705	7.5	4.6	0.8
710	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	700	710	7.5	4.6	0.8
715	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	705	715	7.5	4.6	0.8
720	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	710	720	7.5	4.6	0.8
725	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	715	725	7.5	4.6	0.8
730	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	720	730	7.5	4.6	0.8
735	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	725	735	7.5	4.6	0.8
740	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	730	740	7.5	4.6	0.8
745	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	735	745	7.5	4.6	0.8
750	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	740	750	7.5	4.6	0.8
755	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	745	755	7.5	4.6	0.8
760	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	750	760	7.5	4.6	0.8
765	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	755	765	7.5	4.6	0.8
770	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	760	770	7.5	4.6	0.8
775	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	765	775	7.5	4.6	0.8
780	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	770	780	7.5	4.6	0.8
785	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	775	785	7.5	4.6	0.8
790	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	780	790	7.5	4.6	0.8
795	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	785	795	7.5	4.6	0.8
800	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	790	800	7.5	4.6	0.8
805	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	795	805	7.5	4.6	0.8
810	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	800	810	7.5	4.6	0.8

# JIS B 2401-1 G

## 固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
★G805	5.7	0.13	804.3	6.00	9.00	7.20	815.7	805	0	0.1			
★G810	5.7	0.13	809.3	6.00	9.00	7.20	820.7	810	0	0.1			
★G815	5.7	0.13	814.3	6.00	9.00	7.20	825.7	815	0	0.1			
★G820	5.7	0.13	819.3	6.00	9.00	7.20	830.7	820	0	0.1			
★G825	5.7	0.13	824.3	6.00	9.00	7.20	835.7	825	0	0.1			
★G830	5.7	0.13	829.3	6.00	9.00	7.20	840.7	830	0	0.1			
★G835	5.7	0.13	834.3	6.00	9.00	7.20	845.7	835	0	0.1			
★G840	5.7	0.13	839.3	6.00	9.00	7.20	850.7	840	0	0.1			
★G845	5.7	0.13	844.3	6.00	9.00	7.20	855.7	845	0	0.1			
★G850	5.7	0.13	849.3	6.00	9.00	7.20	860.7	850	0	0.1			
★G855	5.7	0.13	854.3	6.00	9.00	7.20	865.7	855	0	0.1			
★G860	5.7	0.13	859.3	6.00	9.00	7.20	870.7	860	0	0.1			
★G865	5.7	0.13	864.3	6.00	9.00	7.20	875.7	865	0	0.1			
★G870	5.7	0.13	869.3	6.00	9.00	7.20	880.7	870	0	0.1			
★G875	5.7	0.13	874.3	6.00	9.00	7.20	885.7	875	0	0.1			
★G880	5.7	0.13	879.3	6.00	9.00	7.20	890.7	880	0	0.1			
★G885	5.7	0.13	884.3	6.00	9.00	7.20	895.7	885	0	0.1			
★G890	5.7	0.13	889.3	6.00	9.00	7.20	900.7	890	0	0.1			
★G895	5.7	0.13	894.3	6.00	9.00	7.20	905.7	895	0	0.1			
★G900	5.7	0.13	899.3	6.00	9.00	7.20	910.7	900	0	0.1			
★G905	5.7	0.13	904.3	6.70	10.05	8.04	915.7	905	0	0.1			
★G910	5.7	0.13	909.3	6.70	10.05	8.04	920.7	910	0	0.1			
★G915	5.7	0.13	914.3	6.70	10.05	8.04	925.7	915	0	0.1			
★G920	5.7	0.13	919.3	6.70	10.05	8.04	930.7	920	0	0.1			
★G925	5.7	0.13	924.3	6.70	10.05	8.04	935.7	925	0	0.1			
★G930	5.7	0.13	929.3	6.70	10.05	8.04	940.7	930	0	0.1			
★G935	5.7	0.13	934.3	6.70	10.05	8.04	945.7	935	0	0.1			
★G940	5.7	0.13	939.3	6.70	10.05	8.04	950.7	940	0	0.1			
★G945	5.7	0.13	944.3	6.70	10.05	8.04	955.7	945	0	0.1			
★G950	5.7	0.13	949.3	6.70	10.05	8.04	960.7	950	0	0.1			
★G955	5.7	0.13	954.3	6.70	10.05	8.04	965.7	955	0	0.1			
★G960	5.7	0.13	959.3	6.70	10.05	8.04	970.7	960	0	0.1			
★G965	5.7	0.13	964.3	6.70	10.05	8.04	975.7	965	0	0.1			
★G970	5.7	0.13	969.3	6.70	10.05	8.04	980.7	970	0	0.1			
★G975	5.7	0.13	974.3	6.70	10.05	8.04	985.7	975	0	0.1			
★G980	5.7	0.13	979.3	6.70	10.05	8.04	990.7	980	0	0.1			
★G985	5.7	0.13	984.3	6.70	10.05	8.04	995.7	985	0	0.1			
★G990	5.7	0.13	989.3	6.70	10.05	8.04	1000.7	990	0	0.1			
★G995	5.7	0.13	994.3	6.70	10.05	8.04	1005.7	995	0	0.1			

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-182)、HNBR-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法							固定用(平面)/みぞ部の寸法						
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
	+	-		バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個							
815	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	805	815	7.5	4.6	0.8
820	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	810	820	7.5	4.6	0.8
825	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	815	825	7.5	4.6	0.8
830	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	820	830	7.5	4.6	0.8
835	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	825	835	7.5	4.6	0.8
840	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	830	840	7.5	4.6	0.8
845	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	835	845	7.5	4.6	0.8
850	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	840	850	7.5	4.6	0.8
855	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	845	855	7.5	4.6	0.8
860	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	850	860	7.5	4.6	0.8
865	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	855	865	7.5	4.6	0.8
870	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	860	870	7.5	4.6	0.8
875	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	865	875	7.5	4.6	0.8
880	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	870	880	7.5	4.6	0.8
885	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	875	885	7.5	4.6	0.8
890	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	880	890	7.5	4.6	0.8
895	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	885	895	7.5	4.6	0.8
900	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	890	900	7.5	4.6	0.8
905	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	895	905	7.5	4.6	0.8
910	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	900	910	7.5	4.6	0.8
915	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	905	915	7.5	4.6	0.8
920	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	910	920	7.5	4.6	0.8
925	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	915	925	7.5	4.6	0.8
930	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	920	930	7.5	4.6	0.8
935	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	925	935	7.5	4.6	0.8
940	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	930	940	7.5	4.6	0.8
945	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	935	945	7.5	4.6	0.8
950	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	940	950	7.5	4.6	0.8
955	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	945	955	7.5	4.6	0.8
960	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	950	960	7.5	4.6	0.8
965	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	955	965	7.5	4.6	0.8
970	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	960	970	7.5	4.6	0.8
975	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	965	975	7.5	4.6	0.8
980	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	970	980	7.5	4.6	0.8
985	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	975	985	7.5	4.6	0.8
990	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	980	990	7.5	4.6	0.8
995	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	985	995	7.5	4.6	0.8
1000	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	990	1000	7.5	4.6	0.8
1005	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	995	1005	7.5	4.6	0.8

# JIS B 2401-1 G

## 固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
★G1000	5.7	0.13	999.3	6.70	10.05	8.04	1010.7	1000	0	0.1			
★G1005	5.7	0.13	1004.3	7.50	11.25	9.00	1015.7	1005	0	0.1			
★G1010	5.7	0.13	1009.3	7.50	11.25	9.00	1020.7	1010	0	0.1			
★G1015	5.7	0.13	1014.3	7.50	11.25	9.00	1025.7	1015	0	0.1			
★G1020	5.7	0.13	1019.3	7.50	11.25	9.00	1030.7	1020	0	0.1			
★G1025	5.7	0.13	1024.3	7.50	11.25	9.00	1035.7	1025	0	0.1			
★G1030	5.7	0.13	1029.3	7.50	11.25	9.00	1040.7	1030	0	0.1			
★G1035	5.7	0.13	1034.3	7.50	11.25	9.00	1045.7	1035	0	0.1			
★G1040	5.7	0.13	1039.3	7.50	11.25	9.00	1050.7	1040	0	0.1			
★G1045	5.7	0.13	1044.3	7.50	11.25	9.00	1055.7	1045	0	0.1			
★G1050	5.7	0.13	1049.3	7.50	11.25	9.00	1060.7	1050	0	0.1			
★G1055	5.7	0.13	1054.3	7.50	11.25	9.00	1065.7	1055	0	0.1			
★G1060	5.7	0.13	1059.3	7.50	11.25	9.00	1070.7	1060	0	0.1			
★G1065	5.7	0.13	1064.3	7.50	11.25	9.00	1075.7	1065	0	0.1			
★G1070	5.7	0.13	1069.3	7.50	11.25	9.00	1080.7	1070	0	0.1			
★G1075	5.7	0.13	1074.3	7.50	11.25	9.00	1085.7	1075	0	0.1			
★G1080	5.7	0.13	1079.3	7.50	11.25	9.00	1090.7	1080	0	0.1			
★G1085	5.7	0.13	1084.3	7.50	11.25	9.00	1095.7	1085	0	0.1			
★G1090	5.7	0.13	1089.3	7.50	11.25	9.00	1100.7	1090	0	0.1			
★G1095	5.7	0.13	1094.3	7.50	11.25	9.00	1105.7	1095	0	0.1			
★G1100	5.7	0.13	1099.3	7.50	11.25	9.00	1110.7	1100	0	0.1			
★G1105	5.7	0.13	1104.3	7.50	11.25	9.00	1115.7	1105	0	0.1			
★G1110	5.7	0.13	1109.3	7.50	11.25	9.00	1120.7	1110	0	0.1			
★G1115	5.7	0.13	1114.3	7.50	11.25	9.00	1125.7	1115	0	0.1			
★G1120	5.7	0.13	1119.3	7.50	11.25	9.00	1130.7	1120	0	0.1			
★G1125	5.7	0.13	1124.3	7.50	11.25	9.00	1135.7	1125	0	0.1			
★G1130	5.7	0.13	1129.3	7.50	11.25	9.00	1140.7	1130	0	0.1			
★G1135	5.7	0.13	1134.3	7.50	11.25	9.00	1145.7	1135	0	0.1			
★G1140	5.7	0.13	1139.3	7.50	11.25	9.00	1150.7	1140	0	0.1			
★G1145	5.7	0.13	1144.3	7.50	11.25	9.00	1155.7	1145	0	0.1			
★G1150	5.7	0.13	1149.3	7.50	11.25	9.00	1160.7	1150	0	0.1			
★G1155	5.7	0.13	1154.3	7.50	11.25	9.00	1165.7	1155	0	0.1			
★G1160	5.7	0.13	1159.3	7.50	11.25	9.00	1170.7	1160	0	0.1			
★G1165	5.7	0.13	1164.3	7.50	11.25	9.00	1175.7	1165	0	0.1			
★G1170	5.7	0.13	1169.3	7.50	11.25	9.00	1180.7	1170	0	0.1			
★G1175	5.7	0.13	1174.3	7.50	11.25	9.00	1185.7	1175	0	0.1			
★G1180	5.7	0.13	1179.3	7.50	11.25	9.00	1190.7	1180	0	0.1			
★G1185	5.7	0.13	1184.3	7.50	11.25	9.00	1195.7	1185	0	0.1			
★G1190	5.7	0.13	1189.3	7.50	11.25	9.00	1200.7	1190	0	0.1			



※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-182)、HNBR-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法							固定用(平面)/みぞ部の寸法						
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
	+	-		バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個							
1010	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1000	1010	7.5	4.6	0.8
1015	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1005	1015	7.5	4.6	0.8
1020	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1010	1020	7.5	4.6	0.8
1025	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1015	1025	7.5	4.6	0.8
1030	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1020	1030	7.5	4.6	0.8
1035	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1025	1035	7.5	4.6	0.8
1040	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1030	1040	7.5	4.6	0.8
1045	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1035	1045	7.5	4.6	0.8
1050	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1040	1050	7.5	4.6	0.8
1055	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1045	1055	7.5	4.6	0.8
1060	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1050	1060	7.5	4.6	0.8
1065	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1055	1065	7.5	4.6	0.8
1070	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1060	1070	7.5	4.6	0.8
1075	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1065	1075	7.5	4.6	0.8
1080	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1070	1080	7.5	4.6	0.8
1085	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1075	1085	7.5	4.6	0.8
1090	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1080	1090	7.5	4.6	0.8
1095	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1085	1095	7.5	4.6	0.8
1100	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1090	1100	7.5	4.6	0.8
1105	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1095	1105	7.5	4.6	0.8
1110	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1100	1110	7.5	4.6	0.8
1115	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1105	1115	7.5	4.6	0.8
1120	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1110	1120	7.5	4.6	0.8
1125	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1115	1125	7.5	4.6	0.8
1130	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1120	1130	7.5	4.6	0.8
1135	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1125	1135	7.5	4.6	0.8
1140	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1130	1140	7.5	4.6	0.8
1145	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1135	1145	7.5	4.6	0.8
1150	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1140	1150	7.5	4.6	0.8
1155	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1145	1155	7.5	4.6	0.8
1160	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1150	1160	7.5	4.6	0.8
1165	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1155	1165	7.5	4.6	0.8
1170	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1160	1170	7.5	4.6	0.8
1175	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1165	1175	7.5	4.6	0.8
1180	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1170	1180	7.5	4.6	0.8
1185	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1175	1185	7.5	4.6	0.8
1190	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1180	1190	7.5	4.6	0.8
1195	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1185	1195	7.5	4.6	0.8
1200	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1190	1200	7.5	4.6	0.8

# JIS B 2401-1 G

固定用

JIS B 2401-1 G 固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
★G1195	5.7	0.13	1194.3	7.50	11.25	9.00	1205.7	1195	0	0.1			
★G1200	5.7	0.13	1199.3	7.50	11.25	9.00	1210.7	1200	0	0.1			
★G1205	5.7	0.13	1204.3	7.50	11.25	9.00	1215.7	1205	0	0.1			
★G1210	5.7	0.13	1209.3	7.50	11.25	9.00	1220.7	1210	0	0.1			
★G1215	5.7	0.13	1214.3	7.50	11.25	9.00	1225.7	1215	0	0.1			
★G1220	5.7	0.13	1219.3	7.50	11.25	9.00	1230.7	1220	0	0.1			
★G1225	5.7	0.13	1224.3	7.50	11.25	9.00	1235.7	1225	0	0.1			
★G1230	5.7	0.13	1229.3	7.50	11.25	9.00	1240.7	1230	0	0.1			
★G1235	5.7	0.13	1234.3	7.50	11.25	9.00	1245.7	1235	0	0.1			
★G1240	5.7	0.13	1239.3	7.50	11.25	9.00	1250.7	1240	0	0.1			
★G1245	5.7	0.13	1244.3	7.50	11.25	9.00	1255.7	1245	0	0.1			
★G1250	5.7	0.13	1249.3	7.50	11.25	9.00	1260.7	1250	0	0.1			
★G1255	5.7	0.13	1254.3	7.50	11.25	9.00	1265.7	1255	0	0.1			
★G1260	5.7	0.13	1259.3	7.50	11.25	9.00	1270.7	1260	0	0.1			
★G1265	5.7	0.13	1264.3	7.50	11.25	9.00	1275.7	1265	0	0.1			
★G1270	5.7	0.13	1269.3	7.50	11.25	9.00	1280.7	1270	0	0.1			
★G1275	5.7	0.13	1274.3	7.50	11.25	9.00	1285.7	1275	0	0.1			
★G1280	5.7	0.13	1279.3	7.50	11.25	9.00	1290.7	1280	0	0.1			
★G1285	5.7	0.13	1284.3	7.50	11.25	9.00	1295.7	1285	0	0.1			
★G1290	5.7	0.13	1289.3	7.50	11.25	9.00	1300.7	1290	0	0.1			
★G1295	5.7	0.13	1294.3	7.50	11.25	9.00	1305.7	1295	0	0.1			
★G1300	5.7	0.13	1299.3	7.50	11.25	9.00	1310.7	1300	0	0.1			
★G1305	5.7	0.13	1304.3	7.50	11.25	9.00	1315.7	1305	0	0.1			
★G1310	5.7	0.13	1309.3	7.50	11.25	9.00	1320.7	1310	0	0.1			
★G1315	5.7	0.13	1314.3	7.50	11.25	9.00	1325.7	1315	0	0.1			
★G1320	5.7	0.13	1319.3	7.50	11.25	9.00	1330.7	1320	0	0.1			
★G1325	5.7	0.13	1324.3	7.50	11.25	9.00	1335.7	1325	0	0.1			
★G1330	5.7	0.13	1329.3	7.50	11.25	9.00	1340.7	1330	0	0.1			
★G1335	5.7	0.13	1334.3	7.50	11.25	9.00	1345.7	1335	0	0.1			
★G1340	5.7	0.13	1339.3	7.50	11.25	9.00	1350.7	1340	0	0.1			
★G1345	5.7	0.13	1344.3	7.50	11.25	9.00	1355.7	1345	0	0.1			
★G1350	5.7	0.13	1349.3	7.50	11.25	9.00	1360.7	1350	0	0.1			
★G1355	5.7	0.13	1354.3	7.50	11.25	9.00	1365.7	1355	0	0.1			
★G1360	5.7	0.13	1359.3	7.50	11.25	9.00	1370.7	1360	0	0.1			
★G1365	5.7	0.13	1364.3	7.50	11.25	9.00	1375.7	1365	0	0.1			
★G1370	5.7	0.13	1369.3	7.50	11.25	9.00	1380.7	1370	0	0.1			
★G1375	5.7	0.13	1374.3	7.50	11.25	9.00	1385.7	1375	0	0.1			
★G1380	5.7	0.13	1379.3	7.50	11.25	9.00	1390.7	1380	0	0.1			
★G1385	5.7	0.13	1384.3	7.50	11.25	9.00	1395.7	1385	0	0.1			

※JIS B2401-1のP3～P400は運動用、固定用に使用するが、G25～G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3～P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-182)、HNBR-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法							固定用(平面)/みぞ部の寸法						
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
				バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個							
	+	-											
1205	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1195	1205	7.5	4.6	0.8
1210	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1200	1210	7.5	4.6	0.8
1215	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1205	1215	7.5	4.6	0.8
1220	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1210	1220	7.5	4.6	0.8
1225	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1215	1225	7.5	4.6	0.8
1230	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1220	1230	7.5	4.6	0.8
1235	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1225	1235	7.5	4.6	0.8
1240	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1230	1240	7.5	4.6	0.8
1245	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1235	1245	7.5	4.6	0.8
1250	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1240	1250	7.5	4.6	0.8
1255	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1245	1255	7.5	4.6	0.8
1260	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1250	1260	7.5	4.6	0.8
1265	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1255	1265	7.5	4.6	0.8
1270	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1260	1270	7.5	4.6	0.8
1275	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1265	1275	7.5	4.6	0.8
1280	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1270	1280	7.5	4.6	0.8
1285	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1275	1285	7.5	4.6	0.8
1290	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1280	1290	7.5	4.6	0.8
1295	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1285	1295	7.5	4.6	0.8
1300	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1290	1300	7.5	4.6	0.8
1305	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1295	1305	7.5	4.6	0.8
1310	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1300	1310	7.5	4.6	0.8
1315	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1305	1315	7.5	4.6	0.8
1320	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1310	1320	7.5	4.6	0.8
1325	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1315	1325	7.5	4.6	0.8
1330	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1320	1330	7.5	4.6	0.8
1335	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1325	1335	7.5	4.6	0.8
1340	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1330	1340	7.5	4.6	0.8
1345	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1335	1345	7.5	4.6	0.8
1350	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1340	1350	7.5	4.6	0.8
1355	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1345	1355	7.5	4.6	0.8
1360	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1350	1360	7.5	4.6	0.8
1365	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1355	1365	7.5	4.6	0.8
1370	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1360	1370	7.5	4.6	0.8
1375	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1365	1375	7.5	4.6	0.8
1380	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1370	1380	7.5	4.6	0.8
1385	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1375	1385	7.5	4.6	0.8
1390	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1380	1390	7.5	4.6	0.8
1395	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1385	1395	7.5	4.6	0.8

# JIS B 2401-1 G

## 固定用

呼び番号	Oリングの寸法												
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考		
				NBR-70-1 (1種A)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)			+	-	dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
											NBR-70-2 (2種)	NBR-90 (1種B)	EPDM-70 (3種)
★G1390	5.7	0.13	1389.3	7.50	11.25	9.00	1400.7	1390	0	0.1			
★G1395	5.7	0.13	1394.3	7.50	11.25	9.00	1405.7	1395	0	0.1			
★G1400	5.7	0.13	1399.3	7.50	11.25	9.00	1410.7	1400	0	0.1			
★G1405	5.7	0.13	1404.3	7.50	11.25	9.00	1415.7	1405	0	0.1			
★G1410	5.7	0.13	1409.3	7.50	11.25	9.00	1420.7	1410	0	0.1			
★G1415	5.7	0.13	1414.3	7.50	11.25	9.00	1425.7	1415	0	0.1			
★G1420	5.7	0.13	1419.3	7.50	11.25	9.00	1430.7	1420	0	0.1			
★G1425	5.7	0.13	1424.3	7.50	11.25	9.00	1435.7	1425	0	0.1			
★G1430	5.7	0.13	1429.3	7.50	11.25	9.00	1440.7	1430	0	0.1			
★G1435	5.7	0.13	1434.3	7.50	11.25	9.00	1445.7	1435	0	0.1			
★G1440	5.7	0.13	1439.3	7.50	11.25	9.00	1450.7	1440	0	0.1			
★G1445	5.7	0.13	1444.3	7.50	11.25	9.00	1455.7	1445	0	0.1			
★G1450	5.7	0.13	1449.3	7.50	11.25	9.00	1460.7	1450	0	0.1			
★G1455	5.7	0.13	1454.3	7.50	11.25	9.00	1465.7	1455	0	0.1			
★G1460	5.7	0.13	1459.3	7.50	11.25	9.00	1470.7	1460	0	0.1			
★G1465	5.7	0.13	1464.3	7.50	11.25	9.00	1475.7	1465	0	0.1			
★G1470	5.7	0.13	1469.3	7.50	11.25	9.00	1480.7	1470	0	0.1			
★G1475	5.7	0.13	1474.3	7.50	11.25	9.00	1485.7	1475	0	0.1			
★G1480	5.7	0.13	1479.3	7.50	11.25	9.00	1490.7	1480	0	0.1			
★G1485	5.7	0.13	1484.3	7.50	11.25	9.00	1495.7	1485	0	0.1			
★G1490	5.7	0.13	1489.3	7.50	11.25	9.00	1500.7	1490	0	0.1			
★G1495	5.7	0.13	1494.3	7.50	11.25	9.00	1505.7	1495	0	0.1			
★G1500	5.7	0.13	1499.3	7.50	11.25	9.00	1510.7	1500	0	0.1			

※JIS B2401-1のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でもVMQ-70のような機械的強度の小さい材料は運動用に使用しないことが望ましい。

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

※ACM-70(A7-182)、HNB-R-70(H7-304)につきましては、金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位: mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法								固定用(平面)/みぞ部の寸法					
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
				バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個							
	+	-											
1400	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1390	1400	7.5	4.6	0.8
1405	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1395	1405	7.5	4.6	0.8
1410	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1400	1410	7.5	4.6	0.8
1415	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1405	1415	7.5	4.6	0.8
1420	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1410	1420	7.5	4.6	0.8
1425	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1415	1425	7.5	4.6	0.8
1430	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1420	1430	7.5	4.6	0.8
1435	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1425	1435	7.5	4.6	0.8
1440	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1430	1440	7.5	4.6	0.8
1445	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1435	1445	7.5	4.6	0.8
1450	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1440	1450	7.5	4.6	0.8
1455	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1445	1455	7.5	4.6	0.8
1460	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1450	1460	7.5	4.6	0.8
1465	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1455	1465	7.5	4.6	0.8
1470	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1460	1470	7.5	4.6	0.8
1475	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1465	1475	7.5	4.6	0.8
1480	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1470	1480	7.5	4.6	0.8
1485	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1475	1485	7.5	4.6	0.8
1490	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1480	1490	7.5	4.6	0.8
1495	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1485	1495	7.5	4.6	0.8
1500	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1490	1500	7.5	4.6	0.8
1505	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1495	1505	7.5	4.6	0.8
1510	0.1	0		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	1500	1510	7.5	4.6	0.8

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V10	4.0	0.10	9.5	0.20	0.30	0.24	17.5	
★V11	4.0	0.10	10.5	0.20	0.30	0.24	18.5	
★V12	4.0	0.10	11.5	0.20	0.30	0.24	19.5	
★V14	4.0	0.10	13.5	0.20	0.30	0.24	21.5	
V15	4.0	0.10	14.5	0.20	0.30	0.24	22.5	
★V16	4.0	0.10	15.5	0.24	0.36	0.29	23.5	
★V18	4.0	0.10	17.5	0.24	0.36	0.29	25.5	
★V20	4.0	0.10	19.5	0.24	0.36	0.29	27.5	
★V21	4.0	0.10	20.5	0.24	0.36	0.29	28.5	
★V22	4.0	0.10	21.5	0.24	0.36	0.29	29.5	
V24	4.0	0.10	23.5	0.24	0.36	0.29	31.5	
★V25	4.0	0.10	24.5	0.33	0.50	0.40	32.5	
★V26	4.0	0.10	25.5	0.33	0.50	0.40	33.5	
★V28	4.0	0.10	27.5	0.33	0.50	0.40	35.5	
★V30	4.0	0.10	29.5	0.33	0.50	0.40	37.5	
★V32	4.0	0.10	31.5	0.33	0.50	0.40	39.5	
V34	4.0	0.10	33.5	0.33	0.50	0.40	41.5	
★V35	4.0	0.10	34.5	0.37	0.56	0.44	42.5	
★V36	4.0	0.10	35.5	0.37	0.56	0.44	43.5	
★V38	4.0	0.10	37.5	0.37	0.56	0.44	45.5	
V40	4.0	0.10	39.5	0.37	0.56	0.44	47.5	
★V42	4.0	0.10	41.5	0.49	0.74	0.59	49.5	
★V44	4.0	0.10	43.5	0.49	0.74	0.59	51.5	
★V45	4.0	0.10	44.5	0.49	0.74	0.59	52.5	
★V46	4.0	0.10	45.5	0.49	0.74	0.59	53.5	
★V48	4.0	0.10	47.5	0.49	0.74	0.59	55.5	
★V50	4.0	0.10	49.5	0.49	0.74	0.59	57.5	
★V53	4.0	0.10	52.5	0.49	0.74	0.59	60.5	
V55	4.0	0.10	54.5	0.49	0.74	0.59	62.5	
★V56	4.0	0.10	55.5	0.61	0.92	0.73	63.5	
★V58	4.0	0.10	57.5	0.61	0.92	0.73	65.5	
★V60	4.0	0.10	59.5	0.61	0.92	0.73	67.5	
★V63	4.0	0.10	62.5	0.61	0.92	0.73	70.5	
★V65	4.0	0.10	64.5	0.61	0.92	0.73	72.5	
★V67	4.0	0.10	66.5	0.61	0.92	0.73	74.5	
V70	4.0	0.10	69.0	0.61	0.92	0.73	77.0	
★V75	4.0	0.10	74.0	0.72	1.08	0.86	82.0	
★V80	4.0	0.10	79.0	0.72	1.08	0.86	87.0	
V85	4.0	0.10	84.0	0.72	1.08	0.86	92.0	

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差		
	+	-			+	-		+	-	
10	1.0	0	20	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
11	1.0	0	21	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
12	1.0	0	22	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
14	1.0	0	24	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
15	1.0	0	25	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
16	1.0	0	26	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
18	1.0	0	28	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
20	1.0	0	30	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
21	1.0	0	31	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
22	1.0	0	32	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
24	1.0	0	34	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
25	1.0	0	35	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
26	1.0	0	36	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
28	1.0	0	38	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
30	1.0	0	40	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
32	1.0	0	42	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
34	1.0	0	44	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
35	1.0	0	45	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
36	1.0	0	46	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
38	1.0	0	48	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
40	1.0	0	50	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
42	1.0	0	52	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
44	1.0	0	54	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
45	1.0	0	55	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
46	1.0	0	56	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
48	1.0	0	58	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
50	1.0	0	60	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
53	1.0	0	63	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
55	1.0	0	65	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
56	1.0	0	66	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
58	1.0	0	68	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
60	1.0	0	70	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
63	1.0	0	73	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
65	1.0	0	75	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
67	1.0	0	77	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
70	1.0	0	80	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
75	1.0	0	85	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
80	1.0	0	90	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
85	1.0	0	95	5	0.1	0	3.0	0	0.2	

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V90	4.0	0.10	89.0	0.83	1.25	1.00	97.0	
★V95	4.0	0.10	94.0	0.83	1.25	1.00	102.0	
V100	4.0	0.10	99.0	0.83	1.25	1.00	107.0	
★V105	4.0	0.10	104.0	0.97	1.46	1.16	112.0	
★V110	4.0	0.10	109.0	0.97	1.46	1.16	117.0	
★V115	4.0	0.10	114.0	0.97	1.46	1.16	122.0	
V120	4.0	0.10	119.0	0.97	1.46	1.16	127.0	
★V125	4.0	0.10	124.0	0.97	1.46	1.16	132.0	
★V130	4.0	0.10	129.0	1.18	1.77	1.42	137.0	
★V135	4.0	0.10	134.0	1.18	1.77	1.42	142.0	
★V140	4.0	0.10	138.5	1.18	1.77	1.42	146.5	
★V145	4.0	0.10	143.5	1.18	1.77	1.42	151.5	
V150	4.0	0.10	148.5	1.18	1.77	1.42	156.5	
★V155	4.0	0.10	153.0	1.36	2.04	1.63	161.0	
★V160	4.0	0.10	158.0	1.36	2.04	1.63	166.0	
★V165	4.0	0.10	163.0	1.36	2.04	1.63	171.0	
★V170	4.0	0.10	168.0	1.36	2.04	1.63	176.0	
V175	4.0	0.10	173.0	1.36	2.04	1.63	181.0	
★V180	4.0	0.10	178.0	1.53	2.30	1.84	186.0	
★V185	4.0	0.10	183.0	1.53	2.30	1.84	191.0	
★V190	4.0	0.10	188.0	1.53	2.30	1.84	196.0	
★V195	4.0	0.10	193.0	1.53	2.30	1.84	201.0	
★V200	4.0	0.10	198.0	1.53	2.30	1.84	206.0	
★V205	4.0	0.10	203.0	1.70	2.55	2.04	211.0	
★V210	4.0	0.10	208.0	1.70	2.55	2.04	216.0	
★V215	4.0	0.10	213.0	1.70	2.55	2.04	221.0	
★V220	4.0	0.10	218.0	1.70	2.55	2.04	226.0	
V225	6.0	0.15	222.5	1.70	2.55	2.04	234.5	
★V230	6.0	0.15	227.5	1.95	2.93	2.34	239.5	
★V235	6.0	0.15	232.5	1.95	2.93	2.34	244.5	
★V240	6.0	0.15	237.5	1.95	2.93	2.34	249.5	
★V245	6.0	0.15	242.5	1.95	2.93	2.34	254.5	
★V250	6.0	0.15	247.5	1.95	2.93	2.34	259.5	
★V255	6.0	0.15	252.5	2.02	3.03	2.42	264.5	
★V260	6.0	0.15	257.5	2.02	3.03	2.42	269.5	
★V265	6.0	0.15	262.5	2.02	3.03	2.42	274.5	
★V270	6.0	0.15	267.5	2.02	3.03	2.42	279.5	
V275	6.0	0.15	272.0	2.02	3.03	2.42	284.0	
★V280	6.0	0.15	277.0	2.27	3.41	2.72	289.0	



※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差		
	+	-			+	-		+	-	
90	1.0	0	100	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
95	1.0	0	105	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
100	1.0	0	110	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
105	1.0	0	115	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
110	1.0	0	120	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
115	1.0	0	125	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
120	1.0	0	130	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
125	1.0	0	135	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
130	1.0	0	140	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
135	1.0	0	145	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
140	1.0	0	150	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
145	1.0	0	155	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
150	1.0	0	160	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
155	1.0	0	165	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
160	1.0	0	170	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
165	1.0	0	175	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
170	1.0	0	180	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
175	1.0	0	185	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
180	1.0	0	190	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
185	1.0	0	195	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
190	1.0	0	200	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
195	1.0	0	205	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
200	1.0	0	210	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
205	1.0	0	215	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
210	1.0	0	220	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
215	1.0	0	225	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
220	1.0	0	230	5	0.1	0	3.0	0	0.2	
225	1.0	0	241	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
230	1.0	0	246	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
235	1.0	0	251	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
240	1.0	0	256	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
245	1.0	0	261	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
250	1.0	0	266	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
255	1.0	0	271	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
260	1.0	0	276	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
265	1.0	0	281	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
270	1.0	0	286	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
275	1.0	0	291	8	0.1	0	4.5	0	0.2	
280	1.0	0	296	8	0.1	0	4.5	0	0.2	

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V285	6.0	0.15	282.0	2.27	3.41	2.72	294.0	
★V290	6.0	0.15	287.0	2.27	3.41	2.72	299.0	
★V295	6.0	0.15	292.0	2.27	3.41	2.72	304.0	
★V300	6.0	0.15	297.0	2.27	3.41	2.72	309.0	
★V305	6.0	0.15	302.0	2.34	3.51	2.81	314.0	
★V310	6.0	0.15	307.0	2.34	3.51	2.81	319.0	
★V315	6.0	0.15	312.0	2.34	3.51	2.81	324.0	
★V320	6.0	0.15	317.0	2.34	3.51	2.81	329.0	
V325	6.0	0.15	321.5	2.34	3.51	2.81	333.5	
★V330	6.0	0.15	326.5	2.51	3.77	3.01	338.5	
★V335	6.0	0.15	331.5	2.51	3.77	3.01	343.5	
★V340	6.0	0.15	336.5	2.51	3.77	3.01	348.5	
★V345	6.0	0.15	341.5	2.51	3.77	3.01	353.5	
★V350	6.0	0.15	346.5	2.51	3.77	3.01	358.5	
★V355	6.0	0.15	351.5	2.68	4.02	3.22	363.5	
★V360	6.0	0.15	356.5	2.68	4.02	3.22	368.5	
★V365	6.0	0.15	361.5	2.68	4.02	3.22	373.5	
★V370	6.0	0.15	366.5	2.68	4.02	3.22	378.5	
★V375	6.0	0.15	371.5	2.68	4.02	3.22	383.5	
V380	6.0	0.15	376.0	2.68	4.02	3.22	388.0	
★V385	6.0	0.15	381.0	2.83	4.25	3.40	393.0	
★V390	6.0	0.15	386.0	2.83	4.25	3.40	398.0	
★V395	6.0	0.15	391.0	2.83	4.25	3.40	403.0	
★V400	6.0	0.15	396.0	2.83	4.25	3.40	408.0	
★V405	6.0	0.15	401.0	2.99	4.49	3.59	413.0	
★V410	6.0	0.15	406.0	2.99	4.49	3.59	418.0	
★V415	6.0	0.15	411.0	2.99	4.49	3.59	423.0	
★V420	6.0	0.15	416.0	2.99	4.49	3.59	428.0	
★V425	6.0	0.15	421.0	2.99	4.49	3.59	433.0	
V430	6.0	0.15	425.5	2.99	4.49	3.59	437.5	
★V435	6.0	0.15	430.5	3.15	4.73	3.78	442.5	
★V440	6.0	0.15	435.5	3.15	4.73	3.78	447.5	
★V445	6.0	0.15	440.5	3.15	4.73	3.78	452.5	
★V450	6.0	0.15	445.5	3.15	4.73	3.78	457.5	
★V455	6.0	0.15	450.5	3.30	4.95	3.96	462.5	
★V460	6.0	0.15	455.5	3.30	4.95	3.96	467.5	
★V465	6.0	0.15	460.5	3.30	4.95	3.96	472.5	
★V470	6.0	0.15	465.5	3.30	4.95	3.96	477.5	
★V475	6.0	0.15	470.5	3.30	4.95	3.96	482.5	

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
	G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差	
		+	-			+	-		+	-
	285	1.0	0	301	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	290	1.0	0	306	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	295	1.0	0	311	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	300	1.0	0	316	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	305	1.0	0	321	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	310	1.0	0	326	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	315	1.0	0	331	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	320	1.0	0	336	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	325	1.0	0	341	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	330	1.0	0	346	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	335	1.0	0	351	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	340	1.0	0	356	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	345	1.0	0	361	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	350	1.0	0	366	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	355	1.0	0	371	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	360	1.0	0	376	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	365	1.0	0	381	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	370	1.0	0	386	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	375	1.0	0	391	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	380	1.5	0	396	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	385	1.5	0	401	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	390	1.5	0	406	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	395	1.5	0	411	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	400	1.5	0	416	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	405	1.5	0	421	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	410	1.5	0	426	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	415	1.5	0	431	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	420	1.5	0	436	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	425	1.5	0	441	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	430	1.5	0	446	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	435	1.5	0	451	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	440	1.5	0	456	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	445	1.5	0	461	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	450	1.5	0	466	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	455	1.5	0	471	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	460	1.5	0	476	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	465	1.5	0	481	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	470	1.5	0	486	8	0.1	0	4.5	0	0.2
	475	1.5	0	491	8	0.1	0	4.5	0	0.2

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
V480	10.0	0.30	475.0	3.30	4.95	3.96	495.0	
★V485	10.0	0.30	480.0	3.60	5.40	4.32	500.0	
★V490	10.0	0.30	485.0	3.60	5.40	4.32	505.0	
★V495	10.0	0.30	490.0	3.60	5.40	4.32	510.0	
★V500	10.0	0.30	494.5	3.60	5.40	4.32	514.5	
★V505	10.0	0.30	499.5	3.60	5.40	4.32	519.5	
★V510	10.0	0.30	504.5	3.60	5.40	4.32	524.5	
★V515	10.0	0.30	509.5	3.60	5.40	4.32	529.5	
★V520	10.0	0.30	514.5	3.60	5.40	4.32	534.5	
★V525	10.0	0.30	519.5	3.60	5.40	4.32	539.5	
V530	10.0	0.30	524.5	3.60	5.40	4.32	544.5	
★V535	10.0	0.30	529.5	3.92	5.88	4.70	549.5	
★V540	10.0	0.30	534.0	3.92	5.88	4.70	554.0	
★V545	10.0	0.30	539.0	3.92	5.88	4.70	559.0	
★V550	10.0	0.30	544.0	3.92	5.88	4.70	564.0	
★V555	10.0	0.30	549.0	3.92	5.88	4.70	569.0	
★V560	10.0	0.30	554.0	3.92	5.88	4.70	574.0	
★V565	10.0	0.30	559.0	3.92	5.88	4.70	579.0	
★V570	10.0	0.30	564.0	3.92	5.88	4.70	584.0	
★V575	10.0	0.30	569.0	3.92	5.88	4.70	589.0	
★V580	10.0	0.30	574.0	3.92	5.88	4.70	594.0	
V585	10.0	0.30	579.0	3.92	5.88	4.70	599.0	
★V590	10.0	0.30	584.0	4.24	6.36	5.09	604.0	
★V595	10.0	0.30	589.0	4.24	6.36	5.09	609.0	
★V600	10.0	0.30	593.0	4.24	6.36	5.09	613.0	
★V605	10.0	0.30	598.5	4.24	6.36	5.09	618.5	
★V610	10.0	0.30	603.5	4.24	6.36	5.09	623.5	
★V615	10.0	0.30	608.5	4.24	6.36	5.09	628.5	
★V620	10.0	0.30	613.5	4.24	6.36	5.09	633.5	
★V625	10.0	0.30	618.5	4.24	6.36	5.09	638.5	
★V630	10.0	0.30	623.5	4.24	6.36	5.09	643.5	
★V635	10.0	0.30	628.5	4.24	6.36	5.09	648.5	
V640	10.0	0.30	633.5	4.24	6.36	5.09	653.5	
★V645	10.0	0.30	638.5	4.54	6.81	5.45	658.5	
★V650	10.0	0.30	643.0	4.54	6.81	5.45	663.0	
★V655	10.0	0.30	648.0	4.54	6.81	5.45	668.0	
★V660	10.0	0.30	653.0	4.54	6.81	5.45	673.0	
★V665	10.0	0.30	658.0	4.54	6.81	5.45	678.0	
★V670	10.0	0.30	663.0	4.54	6.81	5.45	683.0	

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差		
	+	-			+	-		+	-	
480	1.5	0	504	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
485	1.5	0	509	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
490	1.5	0	514	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
495	1.5	0	519	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
500	1.5	0	524	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
505	1.5	0	529	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
510	1.5	0	534	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
515	1.5	0	539	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
520	1.5	0	544	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
525	1.5	0	549	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
530	1.5	0	554	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
535	1.5	0	559	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
540	1.5	0	564	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
545	1.5	0	569	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
550	1.5	0	574	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
555	1.5	0	579	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
560	1.5	0	584	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
565	1.5	0	589	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
570	1.5	0	594	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
575	1.5	0	599	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
580	1.5	0	604	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
585	1.5	0	609	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
590	1.5	0	614	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
595	1.5	0	619	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
600	1.5	0	624	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
605	1.5	0	629	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
610	1.5	0	634	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
615	1.5	0	639	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
620	1.5	0	644	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
625	1.5	0	649	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
630	1.5	0	654	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
635	1.5	0	659	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
640	1.5	0	664	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
645	1.5	0	669	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
650	1.5	0	674	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
655	1.5	0	679	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
660	1.5	0	684	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
665	1.5	0	689	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
670	1.5	0	694	12	0.1	0	7.0	0	0.2	

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V675	10.0	0.30	668.0	4.54	6.81	5.45	688.0	
★V680	10.0	0.30	673.0	4.54	6.81	5.45	693.0	
★V685	10.0	0.30	678.0	4.54	6.81	5.45	698.0	
V690	10.0	0.30	683.0	4.54	6.81	5.45	703.0	
★V695	10.0	0.30	688.0	4.83	7.25	5.80	708.0	
★V700	10.0	0.30	692.5	4.83	7.25	5.80	712.5	
★V705	10.0	0.30	697.5	4.83	7.25	5.80	717.5	
★V710	10.0	0.30	702.5	4.83	7.25	5.80	722.5	
★V715	10.0	0.30	707.5	4.83	7.25	5.80	727.5	
★V720	10.0	0.30	712.5	4.83	7.25	5.80	732.5	
★V725	10.0	0.30	717.5	4.83	7.25	5.80	737.5	
★V730	10.0	0.30	722.5	4.83	7.25	5.80	742.5	
★V735	10.0	0.30	727.5	4.83	7.25	5.80	747.5	
V740	10.0	0.30	732.5	4.83	7.25	5.80	752.5	
★V745	10.0	0.30	737.5	5.12	7.68	6.14	757.5	
★V750	10.0	0.30	742.0	5.12	7.68	6.14	762.0	
★V755	10.0	0.30	747.0	5.12	7.68	6.14	767.0	
★V760	10.0	0.30	752.0	5.12	7.68	6.14	772.0	
★V765	10.0	0.30	757.0	5.12	7.68	6.14	777.0	
★V770	10.0	0.30	762.0	5.12	7.68	6.14	782.0	
★V775	10.0	0.30	767.0	5.12	7.68	6.14	787.0	
★V780	10.0	0.30	772.0	5.12	7.68	6.14	792.0	
★V785	10.0	0.30	777.0	5.12	7.68	6.14	797.0	
V790	10.0	0.30	782.0	5.12	7.68	6.14	802.0	
★V795	10.0	0.30	787.0	5.44	8.16	6.53	807.0	
★V800	10.0	0.30	791.5	5.44	8.16	6.53	811.5	
★V805	10.0	0.30	796.5	5.44	8.16	6.53	816.5	
★V810	10.0	0.30	801.5	5.44	8.16	6.53	821.5	
★V815	10.0	0.30	806.5	5.44	8.16	6.53	826.5	
★V820	10.0	0.30	811.5	5.44	8.16	6.53	831.5	
★V825	10.0	0.30	816.5	5.44	8.16	6.53	836.5	
★V830	10.0	0.30	821.5	5.44	8.16	6.53	841.5	
★V835	10.0	0.30	826.5	5.44	8.16	6.53	846.5	
★V840	10.0	0.30	831.5	5.44	8.16	6.53	851.5	
V845	10.0	0.30	836.5	5.44	8.16	6.53	856.5	
★V850	10.0	0.30	841.5	6.06	9.09	7.27	861.5	
★V855	10.0	0.30	846.5	6.06	9.09	7.27	866.5	
★V860	10.0	0.30	851.5	6.06	9.09	7.27	871.5	
★V865	10.0	0.30	856.5	6.06	9.09	7.27	876.5	

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差		
	+	-			+	-		+	-	
675	1.5	0	699	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
680	1.5	0	704	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
685	1.5	0	709	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
690	2.0	0	714	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
695	2.0	0	719	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
700	2.0	0	724	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
705	2.0	0	729	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
710	2.0	0	734	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
715	2.0	0	739	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
720	2.0	0	744	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
725	2.0	0	749	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
730	2.0	0	754	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
735	2.0	0	759	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
740	2.0	0	764	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
745	2.0	0	769	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
750	2.0	0	774	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
755	2.0	0	779	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
760	2.0	0	784	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
765	2.0	0	789	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
770	2.0	0	794	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
775	2.0	0	799	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
780	2.0	0	804	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
785	2.0	0	809	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
790	2.0	0	814	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
795	2.0	0	819	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
800	2.0	0	824	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
805	2.0	0	829	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
810	2.0	0	834	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
815	2.0	0	839	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
820	2.0	0	844	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
825	2.0	0	849	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
830	2.0	0	854	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
835	2.0	0	859	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
840	2.0	0	864	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
845	2.0	0	869	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
850	2.0	0	874	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
855	2.0	0	879	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
860	2.0	0	884	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
865	2.0	0	889	12	0.1	0	7.0	0	0.2	

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V870	10.0	0.30	861.5	6.06	9.09	7.27	881.5	
★V875	10.0	0.30	866.5	6.06	9.09	7.27	886.5	
★V880	10.0	0.30	871.5	6.06	9.09	7.27	891.5	
★V885	10.0	0.30	876.5	6.06	9.09	7.27	896.5	
★V890	10.0	0.30	881.5	6.06	9.09	7.27	901.5	
★V895	10.0	0.30	886.5	6.06	9.09	7.27	906.5	
★V900	10.0	0.30	891.0	6.06	9.09	7.27	911.0	
★V905	10.0	0.30	896.0	6.06	9.09	7.27	916.0	
★V910	10.0	0.30	901.0	6.06	9.09	7.27	921.0	
★V915	10.0	0.30	906.0	6.06	9.09	7.27	926.0	
★V920	10.0	0.30	911.0	6.06	9.09	7.27	931.0	
★V925	10.0	0.30	916.0	6.06	9.09	7.27	936.0	
★V930	10.0	0.30	921.0	6.06	9.09	7.27	941.0	
★V935	10.0	0.30	926.0	6.06	9.09	7.27	946.0	
★V940	10.0	0.30	931.0	6.06	9.09	7.27	951.0	
★V945	10.0	0.30	936.0	6.06	9.09	7.27	956.0	
V950	10.0	0.30	940.5	6.06	9.09	7.27	960.5	
★V955	10.0	0.30	945.5	6.67	10.01	8.00	965.5	
★V960	10.0	0.30	950.5	6.67	10.01	8.00	970.5	
★V965	10.0	0.30	955.5	6.67	10.01	8.00	975.5	
★V970	10.0	0.30	960.5	6.67	10.01	8.00	980.5	
★V975	10.0	0.30	965.5	6.67	10.01	8.00	985.5	
★V980	10.0	0.30	970.5	6.67	10.01	8.00	990.5	
★V985	10.0	0.30	975.5	6.67	10.01	8.00	995.5	
★V990	10.0	0.30	980.5	6.67	10.01	8.00	1000.5	
★V995	10.0	0.30	985.5	6.67	10.01	8.00	1005.5	
★V1000	10.0	0.30	990.5	6.67	10.01	8.00	1010.5	
★V1005	10.0	0.30	995.5	6.67	10.01	8.00	1015.5	
★V1010	10.0	0.30	1000.0	6.67	10.01	8.00	1020.0	
★V1015	10.0	0.30	1005.0	6.67	10.01	8.00	1025.0	
★V1020	10.0	0.30	1010.0	6.67	10.01	8.00	1030.0	
★V1025	10.0	0.30	1015.0	6.67	10.01	8.00	1035.0	
★V1030	10.0	0.30	1020.0	6.67	10.01	8.00	1040.0	
★V1035	10.0	0.30	1025.0	6.67	10.01	8.00	1045.0	
★V1040	10.0	0.30	1030.0	6.67	10.01	8.00	1050.0	
★V1045	10.0	0.30	1035.0	6.67	10.01	8.00	1055.0	
★V1050	10.0	0.30	1039.0	6.67	10.01	8.00	1059.0	
V1055	10.0	0.30	1044.0	6.67	10.01	8.00	1064.0	
★V1060	10.0	0.30	1049.0	7.50	11.25	9.00	1069.0	



※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差		
	+	-			+	-		+	-	
870	2.0	0	894	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
875	2.0	0	899	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
880	2.0	0	904	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
885	2.0	0	909	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
890	2.0	0	914	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
895	2.0	0	919	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
900	2.0	0	924	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
905	2.0	0	929	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
910	2.0	0	934	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
915	2.0	0	939	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
920	2.0	0	944	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
925	2.0	0	949	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
930	2.0	0	954	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
935	2.0	0	959	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
940	2.0	0	964	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
945	2.0	0	969	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
950	2.0	0	974	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
955	2.0	0	979	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
960	2.0	0	984	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
965	2.0	0	989	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
970	2.0	0	994	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
975	2.0	0	999	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
980	2.0	0	1004	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
985	2.0	0	1009	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
990	2.0	0	1014	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
995	2.0	0	1019	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1000	2.0	0	1024	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1005	2.0	0	1029	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1010	2.0	0	1034	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1015	2.0	0	1039	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1020	2.0	0	1044	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1025	2.0	0	1049	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1030	2.0	0	1054	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1035	2.0	0	1059	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1040	2.0	0	1064	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1045	2.0	0	1069	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1050	2.0	0	1074	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1055	2.0	0	1079	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1060	2.0	0	1084	12	0.1	0	7.0	0	0.2	

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V1065	10.0	0.30	1054.0	7.50	11.25	9.00	1074.0	
★V1070	10.0	0.30	1059.0	7.50	11.25	9.00	1079.0	
★V1075	10.0	0.30	1064.0	7.50	11.25	9.00	1084.0	
★V1080	10.0	0.30	1069.0	7.50	11.25	9.00	1089.0	
★V1085	10.0	0.30	1074.0	7.50	11.25	9.00	1094.0	
★V1090	10.0	0.30	1079.0	7.50	11.25	9.00	1099.0	
★V1095	10.0	0.30	1084.0	7.50	11.25	9.00	1104.0	
★V1100	10.0	0.30	1089.0	7.50	11.25	9.00	1109.0	
★V1105	10.0	0.30	1094.0	7.50	11.25	9.00	1114.0	
★V1110	10.0	0.30	1099.0	7.50	11.25	9.00	1119.0	
★V1115	10.0	0.30	1104.0	7.50	11.25	9.00	1124.0	
★V1120	10.0	0.30	1109.0	7.50	11.25	9.00	1129.0	
★V1125	10.0	0.30	1114.0	7.50	11.25	9.00	1134.0	
★V1130	10.0	0.30	1119.0	7.50	11.25	9.00	1139.0	
★V1135	10.0	0.30	1124.0	7.50	11.25	9.00	1144.0	
★V1140	10.0	0.30	1129.0	7.50	11.25	9.00	1149.0	
★V1145	10.0	0.30	1134.0	7.50	11.25	9.00	1154.0	
★V1150	10.0	0.30	1139.0	7.50	11.25	9.00	1159.0	
★V1155	10.0	0.30	1144.0	7.50	11.25	9.00	1164.0	
★V1160	10.0	0.30	1149.0	7.50	11.25	9.00	1169.0	
★V1165	10.0	0.30	1154.0	7.50	11.25	9.00	1174.0	
★V1170	10.0	0.30	1159.0	7.50	11.25	9.00	1179.0	
★V1175	10.0	0.30	1164.0	7.50	11.25	9.00	1184.0	
★V1180	10.0	0.30	1169.0	7.50	11.25	9.00	1189.0	
★V1185	10.0	0.30	1174.0	7.50	11.25	9.00	1194.0	
★V1190	10.0	0.30	1179.0	7.50	11.25	9.00	1199.0	
★V1195	10.0	0.30	1184.0	7.50	11.25	9.00	1204.0	
★V1200	10.0	0.30	1189.0	7.50	11.25	9.00	1209.0	
★V1205	10.0	0.30	1194.0	7.50	11.25	9.00	1214.0	
★V1210	10.0	0.30	1199.0	7.50	11.25	9.00	1219.0	
★V1215	10.0	0.30	1204.0	7.50	11.25	9.00	1224.0	
★V1220	10.0	0.30	1209.0	7.50	11.25	9.00	1229.0	
★V1225	10.0	0.30	1214.0	7.50	11.25	9.00	1234.0	
★V1230	10.0	0.30	1219.0	7.50	11.25	9.00	1239.0	
★V1235	10.0	0.30	1224.0	7.50	11.25	9.00	1244.0	
★V1240	10.0	0.30	1229.0	7.50	11.25	9.00	1249.0	
★V1245	10.0	0.30	1234.0	7.50	11.25	9.00	1254.0	
★V1250	10.0	0.30	1239.0	7.50	11.25	9.00	1259.0	
★V1255	10.0	0.30	1244.0	7.50	11.25	9.00	1264.0	

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差		
	+	-			+	-		+	-	
1065	2.0	0	1089	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1070	2.0	0	1094	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1075	2.0	0	1099	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1080	2.0	0	1104	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1085	2.0	0	1109	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1090	2.0	0	1114	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1095	2.0	0	1119	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1100	2.0	0	1124	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1105	2.0	0	1129	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1110	2.0	0	1134	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1115	2.0	0	1139	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1120	2.0	0	1144	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1125	2.0	0	1149	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1130	2.0	0	1154	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1135	2.0	0	1159	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1140	2.0	0	1164	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1145	2.0	0	1169	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1150	2.0	0	1174	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1155	2.0	0	1179	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1160	2.0	0	1184	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1165	2.0	0	1189	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1170	2.0	0	1194	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1175	2.0	0	1199	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1180	2.0	0	1204	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1185	2.0	0	1209	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1190	2.0	0	1214	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1195	2.0	0	1219	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1200	2.0	0	1224	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1205	2.0	0	1229	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1210	2.0	0	1234	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1215	2.0	0	1239	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1220	2.0	0	1244	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1225	2.0	0	1249	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1230	2.0	0	1254	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1235	2.0	0	1259	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1240	2.0	0	1264	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1245	2.0	0	1269	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1250	2.0	0	1274	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1255	2.0	0	1279	12	0.1	0	7.0	0	0.2	

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V1260	10.0	0.30	1249.0	7.50	11.25	9.00	1269.0	
★V1265	10.0	0.30	1254.0	7.50	11.25	9.00	1274.0	
★V1270	10.0	0.30	1259.0	7.50	11.25	9.00	1279.0	
★V1275	10.0	0.30	1264.0	7.50	11.25	9.00	1284.0	
★V1280	10.0	0.30	1269.0	7.50	11.25	9.00	1289.0	
★V1285	10.0	0.30	1274.0	7.50	11.25	9.00	1294.0	
★V1290	10.0	0.30	1279.0	7.50	11.25	9.00	1299.0	
★V1295	10.0	0.30	1284.0	7.50	11.25	9.00	1304.0	
★V1300	10.0	0.30	1289.0	7.50	11.25	9.00	1309.0	
★V1305	10.0	0.30	1294.0	7.50	11.25	9.00	1314.0	
★V1310	10.0	0.30	1299.0	7.50	11.25	9.00	1319.0	
★V1315	10.0	0.30	1304.0	7.50	11.25	9.00	1324.0	
★V1320	10.0	0.30	1309.0	7.50	11.25	9.00	1329.0	
★V1325	10.0	0.30	1314.0	7.50	11.25	9.00	1334.0	
★V1330	10.0	0.30	1319.0	7.50	11.25	9.00	1339.0	
★V1335	10.0	0.30	1324.0	7.50	11.25	9.00	1344.0	
★V1340	10.0	0.30	1329.0	7.50	11.25	9.00	1349.0	
★V1345	10.0	0.30	1334.0	7.50	11.25	9.00	1354.0	
★V1350	10.0	0.30	1339.0	7.50	11.25	9.00	1359.0	
★V1355	10.0	0.30	1344.0	7.50	11.25	9.00	1364.0	
★V1360	10.0	0.30	1349.0	7.50	11.25	9.00	1369.0	
★V1365	10.0	0.30	1354.0	7.50	11.25	9.00	1374.0	
★V1370	10.0	0.30	1359.0	7.50	11.25	9.00	1379.0	
★V1375	10.0	0.30	1364.0	7.50	11.25	9.00	1384.0	
★V1380	10.0	0.30	1369.0	7.50	11.25	9.00	1389.0	
★V1385	10.0	0.30	1374.0	7.50	11.25	9.00	1394.0	
★V1390	10.0	0.30	1379.0	7.50	11.25	9.00	1399.0	
★V1395	10.0	0.30	1384.0	7.50	11.25	9.00	1404.0	
★V1400	10.0	0.30	1389.0	7.50	11.25	9.00	1409.0	
★V1405	10.0	0.30	1394.0	7.50	11.25	9.00	1414.0	
★V1410	10.0	0.30	1399.0	7.50	11.25	9.00	1419.0	
★V1415	10.0	0.30	1404.0	7.50	11.25	9.00	1424.0	
★V1420	10.0	0.30	1409.0	7.50	11.25	9.00	1429.0	
★V1425	10.0	0.30	1414.0	7.50	11.25	9.00	1434.0	
★V1430	10.0	0.30	1419.0	7.50	11.25	9.00	1439.0	
★V1435	10.0	0.30	1424.0	7.50	11.25	9.00	1444.0	
★V1440	10.0	0.30	1429.0	7.50	11.25	9.00	1449.0	
★V1445	10.0	0.30	1434.0	7.50	11.25	9.00	1454.0	
★V1450	10.0	0.30	1439.0	7.50	11.25	9.00	1459.0	

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差		
	+	-			+	-		+	-	
1260	2.0	0	1284	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1265	2.0	0	1289	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1270	2.0	0	1294	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1275	2.0	0	1299	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1280	2.0	0	1304	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1285	2.0	0	1309	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1290	2.0	0	1314	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1295	2.0	0	1319	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1300	2.0	0	1324	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1305	2.0	0	1329	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1310	2.0	0	1334	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1315	2.0	0	1339	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1320	2.0	0	1344	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1325	2.0	0	1349	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1330	2.0	0	1354	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1335	2.0	0	1359	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1340	2.0	0	1364	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1345	2.0	0	1369	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1350	2.0	0	1374	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1355	2.0	0	1379	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1360	2.0	0	1384	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1365	2.0	0	1389	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1370	2.0	0	1394	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1375	2.0	0	1399	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1380	2.0	0	1404	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1385	2.0	0	1409	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1390	2.0	0	1414	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1395	2.0	0	1419	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1400	2.0	0	1424	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1405	2.0	0	1429	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1410	2.0	0	1434	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1415	2.0	0	1439	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1420	2.0	0	1444	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1425	2.0	0	1449	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1430	2.0	0	1454	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1435	2.0	0	1459	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1440	2.0	0	1464	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1445	2.0	0	1469	12	0.1	0	7.0	0	0.2	
1450	2.0	0	1474	12	0.1	0	7.0	0	0.2	

# JIS B 2401-1 V

## 真空フランジ用

呼び番号	Oリングの寸法							外径OD
	太さW	太さW 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±				
				NBR-70-1 (1種A) NBR-70-2 (2種) NBR-90 (1種B) EPDM-70 (3種)	VMQ-70 (4種C)	FKM-70 (4種D)		
★V1455	10.0	0.30	1444.0	7.50	11.25	9.00	1464.0	
★V1460	10.0	0.30	1449.0	7.50	11.25	9.00	1469.0	
★V1465	10.0	0.30	1454.0	7.50	11.25	9.00	1474.0	
★V1470	10.0	0.30	1459.0	7.50	11.25	9.00	1479.0	
★V1475	10.0	0.30	1464.0	7.50	11.25	9.00	1484.0	
★V1480	10.0	0.30	1469.0	7.50	11.25	9.00	1489.0	
★V1485	10.0	0.30	1474.0	7.50	11.25	9.00	1494.0	
★V1490	10.0	0.30	1479.0	7.50	11.25	9.00	1499.0	
★V1495	10.0	0.30	1484.0	7.50	11.25	9.00	1504.0	
★V1500	10.0	0.30	1489.0	7.50	11.25	9.00	1509.0	

※★のあるものは、エア・ウォーター・マツハ規格です。金型等必要になる場合がございますので、ご相談ください。

(単位：mm)

みぞ部の寸法										
	G1	G1の許容差		G2	G	G許容差		S	S許容差	
		+	-			+	-		+	-
	1455	2.0	0	1479	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1460	2.0	0	1484	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1465	2.0	0	1489	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1470	2.0	0	1494	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1475	2.0	0	1499	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1480	2.0	0	1504	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1485	2.0	0	1509	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1490	2.0	0	1514	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1495	2.0	0	1519	12	0.1	0	7.0	0	0.2
	1500	2.0	0	1524	12	0.1	0	7.0	0	0.2

# 旧JASO F404

## 運動用/固定用

呼び番号	JIS番号 (参考)	Oリングの寸法								
		太さW	太さWの 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±			外径OD	d <sub>1</sub> d <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>
					1種A 2種	4種C 4種E 5種	3種 4種D			
1003	P-3	1.9	0.07	2.8	0.12	0.36	0.24	6.6	3.0	3.1
1004	P-4	1.9	0.07	3.8	0.12	0.36	0.24	7.6	4.0	4.1
1005	P-5	1.9	0.07	4.8	0.12	0.36	0.24	8.6	5.0	5.1
1006	P-6	1.9	0.07	5.8	0.12	0.36	0.24	9.6	6.0	6.1
1007	P-7	1.9	0.07	6.8	0.12	0.36	0.24	10.6	7.0	7.1
1008	P-8	1.9	0.07	7.8	0.12	0.36	0.24	11.6	8.0	8.1
1009	P-9	1.9	0.07	8.8	0.12	0.36	0.24	12.6	9.0	9.1
1010	P-10	1.9	0.07	9.8	0.12	0.36	0.24	13.6	10.0	10.1
1011		1.9	0.07	11.0	0.12	0.36	0.24	14.8	11.2	11.3
1012		1.9	0.07	12.3	0.12	0.36	0.24	16.1	12.5	12.6
1013		1.9	0.07	13.0	0.12	0.36	0.24	16.8	13.2	13.3
1014		1.9	0.07	13.8	0.12	0.36	0.24	17.6	14.0	14.1
1015		1.9	0.07	14.8	0.12	0.36	0.24	18.6	15.0	15.1
1016		1.9	0.07	15.8	0.12	0.36	0.24	19.6	16.0	16.1
1017		1.9	0.07	16.8	0.12	0.36	0.24	20.6	17.0	17.1
1018		1.9	0.07	17.8	0.12	0.36	0.24	21.6	18.0	18.1
1019		1.9	0.07	18.8	0.15	0.45	0.30	22.6	19.0	19.1
1020		1.9	0.07	19.8	0.15	0.45	0.30	23.6	20.0	20.1
1021		1.9	0.07	21.0	0.15	0.45	0.30	24.8	21.2	21.3
1022		1.9	0.07	22.1	0.15	0.45	0.30	25.9	22.4	22.5
1023		1.9	0.07	23.3	0.15	0.45	0.30	27.1	23.6	23.7
1025		1.9	0.07	24.7	0.15	0.45	0.30	28.5	25.0	25.1
1026		1.9	0.07	26.2	0.15	0.45	0.30	30.0	26.5	26.6
1028		1.9	0.07	27.7	0.15	0.45	0.30	31.5	28.0	28.1
1030		1.9	0.07	29.7	0.15	0.45	0.30	33.5	30.0	30.1
1031		1.9	0.07	31.2	0.15	0.45	0.30	35.0	31.5	31.6
1033		1.9	0.07	33.2	0.15	0.45	0.30	37.0	33.5	33.6
1035		1.9	0.07	35.2	0.15	0.45	0.30	39.0	35.5	35.6
2010	P-10A	2.4	0.07	9.8	0.12	0.36	0.24	14.6	10.0	10.2
2011	P-11.2	2.4	0.07	11.0	0.12	0.36	0.24	15.8	11.2	11.4
2012	P-12.5	2.4	0.07	12.3	0.12	0.36	0.24	17.1	12.5	12.7
2013		2.4	0.07	13.0	0.12	0.36	0.24	17.8	13.2	13.4
2014	P-14	2.4	0.07	13.8	0.12	0.36	0.24	18.6	14.0	14.2
2015	P-15	2.4	0.07	14.8	0.12	0.36	0.24	19.6	15.0	15.2
2016	P-16	2.4	0.07	15.8	0.12	0.36	0.24	20.6	16.0	16.2
2017		2.4	0.07	16.8	0.12	0.36	0.24	21.6	17.0	17.2
2018	P-18	2.4	0.07	17.8	0.12	0.36	0.24	22.6	18.0	18.2
2019		2.4	0.07	18.8	0.15	0.45	0.30	23.6	19.0	19.2
2020	P-20	2.4	0.07	19.8	0.15	0.45	0.30	24.6	20.0	20.2



※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

(単位: mm)

みぞ部の寸法												
d <sub>1</sub> d <sub>2</sub> に対する許容差	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>1</sub> D <sub>2</sub> に対する許容差		G寸法 (許容差 $^{+0.25}_0$ )			H寸法	R寸法		
						バックアップリングなし	バックアップリング1個	バックアップリング2個	H <sup>+0.05</sup>	最大		
											+	-
0	0.05	6.0	5.9	6.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.05	7.0	6.9	7.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.05	8.0	7.9	8.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.05	9.0	8.9	9.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.05	10.0	9.9	10.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.05	11.0	10.9	11.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.05	12.0	11.9	12.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.05	13.0	12.9	13.3	0.05	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	14.2	14.1	14.4	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	15.5	15.4	15.7	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	16.2	16.1	16.4	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	17.0	16.9	17.2	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	18.0	17.9	18.2	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	19.0	18.9	19.2	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	20.0	19.9	20.2	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	21.0	20.9	21.2	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	22.0	21.9	22.2	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	23.0	22.9	23.2	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	24.2	24.1	24.4	0.06	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	25.4	25.3	25.5	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	26.6	26.5	26.7	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	28.0	27.9	28.1	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	29.5	29.4	29.6	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	31.0	30.9	31.1	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	33.0	32.9	33.1	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	34.5	34.4	34.6	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	36.5	36.4	36.6	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.08	38.5	38.4	38.6	0.08	0	2.5	3.9	5.4	1.4	0.4	
0	0.06	14.0	13.8	14.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	15.2	15.0	15.3	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	16.5	16.3	16.6	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	17.2	17.0	17.3	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	18.0	17.8	18.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	19.0	18.8	19.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	20.0	19.8	20.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	21.0	20.8	21.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	22.0	21.8	22.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	23.0	22.8	23.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.06	24.0	23.8	24.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	

# 旧JASO F404

## 運動用/固定用

呼び番号	JIS番号 (参考)	Oリングの寸法								
		太さW	太さWの 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±			外径OD	d <sub>1</sub> d <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>
					1種A 2種	4種C 4種E 5種	3種 4種D			
2021	P-21	2.4	0.07	20.8	0.15	0.45	0.30	25.6	21.0	21.2
2022		2.4	0.07	22.1	0.15	0.45	0.30	26.9	22.4	22.6
2023		2.4	0.07	23.3	0.15	0.45	0.30	28.1	23.6	23.8
2025		2.4	0.07	24.7	0.15	0.45	0.30	29.5	25.0	25.2
2026		2.4	0.07	26.2	0.15	0.45	0.30	31.0	26.5	26.7
2028		2.4	0.07	27.7	0.15	0.45	0.30	32.5	28.0	28.2
2030		2.4	0.07	29.7	0.15	0.45	0.30	34.5	30.0	30.2
2031		2.4	0.07	31.2	0.15	0.45	0.30	36.0	31.5	31.7
2033		2.4	0.07	33.2	0.15	0.45	0.30	38.0	33.5	33.7
2035		2.4	0.07	35.2	0.15	0.45	0.30	40.0	35.5	35.7
2037		2.4	0.07	37.2	0.15	0.45	0.30	42.0	37.5	37.7
2040		2.4	0.07	39.7	0.15	0.45	0.30	44.5	40.0	40.2
2042		2.4	0.07	42.2	0.25	0.75	0.50	47.0	42.5	42.7
2045		2.4	0.07	44.7	0.25	0.75	0.50	49.5	45.0	45.2
2047		2.4	0.07	47.2	0.25	0.75	0.50	52.0	47.5	47.7
2050		2.4	0.07	49.7	0.25	0.75	0.50	54.5	50.0	50.2
2053		2.4	0.07	52.6	0.25	0.75	0.50	57.4	53.0	53.2
2056		2.4	0.07	55.6	0.25	0.75	0.50	60.4	56.0	56.2
2060		2.4	0.07	59.6	0.25	0.75	0.50	64.4	60.0	60.2
2063		2.4	0.07	62.6	0.25	0.75	0.50	67.4	63.0	63.2
2067		2.4	0.07	66.6	0.25	0.75	0.50	71.4	67.0	67.2
2071		2.4	0.07	70.6	0.40	1.20	0.80	75.4	71.0	71.2
3022	P-22.4	3.5	0.10	22.1	0.15	0.45	0.30	29.1	22.4	22.7
3024	P-24	3.5	0.10	23.7	0.15	0.45	0.30	30.7	24.0	24.3
3025	P-25	3.5	0.10	24.7	0.15	0.45	0.30	31.7	25.0	25.3
3026	P-26	3.5	0.10	25.7	0.15	0.45	0.30	32.7	26.0	26.3
3028	P-28	3.5	0.10	27.7	0.15	0.45	0.30	34.7	28.0	28.3
3030	P-30	3.5	0.10	29.7	0.15	0.45	0.30	36.7	30.0	30.3
3031	P-31.5	3.5	0.10	31.2	0.15	0.45	0.30	38.2	31.5	31.8
3034	P-34	3.5	0.10	33.7	0.15	0.45	0.30	40.7	34.0	34.3
3035	P-35.5	3.5	0.10	35.2	0.15	0.45	0.30	42.2	35.5	35.8
3038	P-38	3.5	0.10	37.7	0.15	0.45	0.30	44.7	38.0	38.3
3039	P-39	3.5	0.10	38.7	0.15	0.45	0.30	45.7	39.0	39.3
3040	P-40	3.5	0.10	39.7	0.15	0.45	0.30	46.7	40.0	40.3
3042	P-42	3.5	0.10	41.7	0.25	0.75	0.50	48.7	42.0	42.3
3044	P-44	3.5	0.10	43.7	0.25	0.75	0.50	50.7	44.0	44.3
3045	P-45	3.5	0.10	44.7	0.25	0.75	0.50	51.7	45.0	45.3
3048	P-48	3.5	0.10	47.7	0.25	0.75	0.50	54.7	48.0	48.3
3050	P-50	3.5	0.10	49.7	0.25	0.75	0.50	56.7	50.0	50.3

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

(単位: mm)

みぞ部の寸法												
d <sub>1</sub> d <sub>2</sub> に対する許容差	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>1</sub> D <sub>2</sub> に対する許容差		G寸法 (許容差 $^{+0.25}_0$ )			H寸法	R寸法		
				+	-	バックアップリングなし	バックアップリング1個	バックアップリング2個	H <sub>±0.05</sub>	最大		
											+	-
0	0.06	25.0	24.8	25.1	0.06	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	26.4	26.2	26.4	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	27.6	27.4	27.6	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	29.0	28.8	29.0	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	30.5	30.3	30.5	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	32.0	31.8	32.0	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	34.0	33.8	34.0	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	35.5	35.3	35.5	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	37.5	37.3	37.5	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	39.5	39.3	39.5	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	41.5	41.3	41.5	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	44.0	43.8	44.0	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	46.5	46.3	46.5	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	49.0	48.8	49.0	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	51.5	51.3	51.5	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	54.0	53.8	54.0	0.08	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.10	57.0	56.8	57.0	0.1	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.10	60.0	59.8	60.0	0.1	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.10	64.0	63.8	64.0	0.1	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.10	67.0	66.8	67.0	0.1	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.10	71.0	70.8	71.0	0.1	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.10	75.0	74.8	75.0	0.1	0	3.2	4.4	6.0	1.8	0.4	
0	0.08	28.4	28.1	28.4	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	30.0	29.7	30.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	31.0	30.7	31.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	32.0	31.7	32.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	34.0	33.7	34.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	36.0	35.7	36.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	37.5	37.2	37.5	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	40.0	39.7	40.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	41.5	41.2	41.5	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	44.0	43.7	44.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	45.0	44.7	45.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	46.0	45.7	46.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	48.0	47.7	48.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	50.0	49.7	50.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	51.0	50.7	51.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	54.0	53.7	54.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.08	56.0	55.7	56.0	0.08	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	

# 旧JASO F404

## 運動用/固定用

呼び番号	JIS番号 (参考)	Oリングの寸法								
		太さW	太さWの 許容差 ±	内径ID	内径IDの許容差±			外径OD	d <sub>1</sub> d <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>
					1種A 2種	4種C 4種E 5種	3種 4種D			
3053		3.5	0.10	52.6	0.25	0.75	0.50	59.6	53.0	53.3
3056		3.5	0.10	55.6	0.25	0.75	0.50	62.6	56.0	56.3
3060		3.5	0.10	59.6	0.25	0.75	0.50	66.6	60.0	60.3
3063		3.5	0.10	62.6	0.25	0.75	0.50	69.6	63.0	63.3
3067		3.5	0.10	66.6	0.25	0.75	0.50	73.6	67.0	67.3
3071		3.5	0.10	70.6	0.40	1.20	0.80	77.6	71.0	71.3
3075		3.5	0.10	74.6	0.40	1.20	0.80	81.6	75.0	75.3
3080		3.5	0.10	79.6	0.40	1.20	0.80	86.6	80.0	80.3
3085		3.5	0.10	84.6	0.40	1.20	0.80	91.6	85.0	85.3
3090		3.5	0.10	89.6	0.40	1.20	0.80	96.6	90.0	90.3
3095		3.5	0.10	94.6	0.40	1.20	0.80	101.6	95.0	95.3
3100		3.5	0.10	99.6	0.40	1.20	0.80	106.6	100.0	100.3
3106		3.5	0.10	105.6	0.40	1.20	0.80	112.6	106.0	106.3
3112		3.5	0.10	111.6	0.40	1.20	0.80	118.6	112.0	112.3
3118		3.5	0.10	117.6	0.40	1.20	0.80	124.6	118.0	118.3
3125		3.5	0.10	124.6	0.40	1.20	0.80	131.6	125.0	125.3
3132		3.5	0.10	131.6	0.60	1.80	1.20	138.6	132.0	132.3
3140		3.5	0.10	139.6	0.60	1.80	1.20	146.6	140.0	140.3
3150		3.5	0.10	149.6	0.60	1.80	1.20	156.6	150.0	150.3

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

(単位：mm)

みぞ部の寸法												
d <sub>1</sub> d <sub>2</sub> に対する許容差		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>1</sub> D <sub>2</sub> に対する許容差		G寸法 (許容差 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub> )			H寸法	R寸法	
							バックアップリングなし	バックアップリング1個	バックアップリング2個	H <sub>±0.05</sub>	最大	
												+
0	0.10	59.0	58.7	59.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	62.0	61.7	62.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	66.0	65.7	66.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	69.0	68.7	69.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	73.0	72.7	73.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	77.0	76.7	77.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	81.0	80.7	81.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	86.0	85.7	86.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	91.0	90.7	91.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	96.0	95.7	96.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	101.0	100.7	101.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	106.0	105.7	106.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	112.0	111.7	112.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	118.0	117.7	118.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	124.0	123.7	124.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	131.0	130.7	131.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	138.0	137.7	138.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	146.0	145.7	146.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	
0	0.10	156.0	155.7	156.0	0.1	0	4.7	6.0	7.8	2.7	0.7	

# SM 固定用

(単位: mm)

呼び番号	Oリングの寸法						みぞ部の寸法				
	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±			d <sub>-0.05</sub>	D1	D <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub>	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sub>-0.1</sub>
				1種A	4種C	4種D					
SM3	1.5	0.1	2.5	0.15	0.45	0.30	3.0	5.3	5.0	2.5	1.0
SM4	1.5	0.1	3.5	0.15	0.45	0.30	4.0	6.3	6.0	2.5	1.0
SM5	1.5	0.1	4.5	0.15	0.45	0.30	5.0	7.3	7.0	2.5	1.0
SM6	1.5	0.1	5.5	0.15	0.45	0.30	6.0	8.3	8.0	2.5	1.0
SM7	1.5	0.1	6.5	0.15	0.45	0.30	7.0	9.3	9.0	2.5	1.0
SM8	1.5	0.1	7.5	0.15	0.45	0.30	8.0	10.3	10.0	2.5	1.0
SM9	1.5	0.1	8.5	0.15	0.45	0.30	9.0	11.3	11.0	2.5	1.0
SM10	1.5	0.1	9.5	0.15	0.45	0.30	10.0	12.3	12.0	2.5	1.0
SM11.2	1.5	0.1	10.7	0.15	0.45	0.30	11.2	13.5	13.2	2.5	1.0
SM12	1.5	0.1	11.5	0.15	0.45	0.30	12.0	14.3	14.0	2.5	1.0
SM12.5	1.5	0.1	12.0	0.15	0.45	0.30	12.5	14.8	14.5	2.5	1.0
SM14	1.5	0.1	13.5	0.15	0.45	0.30	14.0	16.3	16.0	2.5	1.0
SM15	1.5	0.1	14.5	0.15	0.45	0.30	15.0	17.3	17.0	2.5	1.0
SM16	1.5	0.1	15.5	0.15	0.45	0.30	16.0	18.3	18.0	2.5	1.0
SM18	1.5	0.1	17.5	0.15	0.45	0.30	18.0	20.3	20.0	2.5	1.0
SM20	1.5	0.1	19.5	0.15	0.45	0.30	20.0	22.3	22.0	2.5	1.0
SM22	1.5	0.1	21.5	0.15	0.45	0.30	22.0	24.3	24.0	2.5	1.0
SM22.4	2.0	0.1	21.9	0.15	0.45	0.30	22.4	25.9	25.4	2.7	1.5
SM24	2.0	0.1	23.5	0.15	0.45	0.30	24.0	27.5	27.0	2.7	1.5
SM25	2.0	0.1	24.5	0.15	0.45	0.30	25.0	28.5	28.0	2.7	1.5
SM26	2.0	0.1	25.5	0.15	0.45	0.30	26.0	29.5	29.0	2.7	1.5
SM28	2.0	0.1	27.5	0.15	0.45	0.30	28.0	31.5	31.0	2.7	1.5
SM29	2.0	0.1	28.5	0.15	0.45	0.30	29.0	32.5	32.0	2.7	1.5
SM30	2.0	0.1	29.5	0.15	0.45	0.30	30.0	33.5	33.0	2.7	1.5
SM31.5	2.0	0.1	31.0	0.15	0.45	0.30	31.5	35.0	34.5	2.7	1.5
SM32	2.0	0.1	31.5	0.15	0.45	0.30	32.0	35.5	35.0	2.7	1.5
SM34	2.0	0.1	33.5	0.15	0.45	0.30	34.0	37.5	37.0	2.7	1.5
SM35	2.0	0.1	34.5	0.15	0.45	0.30	35.0	38.5	38.0	2.7	1.5
SM35.5	2.0	0.1	35.0	0.15	0.45	0.30	35.5	39.0	38.5	2.7	1.5
SM36	2.0	0.1	35.5	0.15	0.45	0.30	36.0	39.5	39.0	2.7	1.5
SM38	2.0	0.1	37.5	0.15	0.45	0.30	38.0	41.5	41.0	2.7	1.5
SM39	2.0	0.1	38.5	0.15	0.45	0.30	39.0	42.5	42.0	2.7	1.5
SM40	2.0	0.1	39.5	0.15	0.45	0.30	40.0	43.5	43.0	2.7	1.5
SM42	2.0	0.1	41.5	0.25	0.75	0.50	42.0	45.5	45.0	2.7	1.5
SM44	2.0	0.1	43.5	0.25	0.75	0.50	44.0	47.5	47.0	2.7	1.5
SM45	2.0	0.1	44.5	0.25	0.75	0.50	45.0	48.5	48.0	2.7	1.5
SM46	2.0	0.1	45.5	0.25	0.75	0.50	46.0	49.5	49.0	2.7	1.5
SM48	2.0	0.1	47.5	0.25	0.75	0.50	48.0	51.0	51.0	2.7	1.5
SM50	2.0	0.1	49.5	0.25	0.75	0.50	50.0	53.0	53.0	2.7	1.5

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

(単位：mm)

呼び番号	Oリングの寸法						みぞ部の寸法				
	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±			d <sub>0</sub> <sup>-0.05</sup>	D1	D <sub>0</sub> <sup>+0.05</sup>	G <sub>0</sub> <sup>+0.25</sup>	H <sub>0</sub> <sup>-0.1</sup>
				1種A	4種C	4種D					
SM53	2.0	0.1	52.5	0.25	0.75	0.50	53.0	56.0	56.0	2.7	1.5
SM55	2.0	0.1	54.5	0.25	0.75	0.50	55.0	58.0	58.0	2.7	1.5
SM56	2.0	0.1	55.5	0.25	0.75	0.50	56.0	59.0	59.0	2.7	1.5
SM60	2.0	0.1	59.5	0.25	0.75	0.50	60.0	63.0	63.0	2.7	1.5
SM63	2.0	0.1	62.5	0.25	0.75	0.50	63.0	66.0	66.0	2.7	1.5
SM65	2.0	0.1	64.5	0.25	0.75	0.50	65.0	68.0	68.0	2.7	1.5
SM67	2.0	0.1	66.5	0.25	0.75	0.50	67.0	70.0	70.0	2.7	1.5
SM70	2.0	0.1	69.5	0.25	0.75	0.50	70.0	73.0	73.0	2.7	1.5
SM71	2.0	0.1	70.5	0.40	1.20	0.80	71.0	74.0	74.0	2.7	1.5
SM75	2.0	0.1	74.5	0.40	1.20	0.80	75.0	78.0	78.0	2.7	1.5
SM80	2.0	0.1	79.5	0.40	1.20	0.80	80.0	83.0	83.0	2.7	1.5
SM85	2.0	0.1	84.5	0.40	1.20	0.80	85.0	88.0	88.0	2.7	1.5
SM90	2.0	0.1	89.5	0.40	1.20	0.80	90.0	93.0	93.0	2.7	1.5
SM95	2.0	0.1	94.5	0.40	1.20	0.80	95.0	98.0	98.0	2.7	1.5
SM100	2.0	0.1	99.5	0.40	1.20	0.80	100.0	103.0	103.0	2.7	1.5
SM105	2.0	0.1	104.5	0.40	1.20	0.80	105.0	108.0	108.0	2.7	1.5
SM110	2.0	0.1	109.5	0.40	1.20	0.80	110.0	113.0	113.0	2.7	1.5
SM112	2.0	0.1	111.5	0.40	1.20	0.80	112.0	115.0	115.0	2.7	1.5
SM115	2.0	0.1	114.5	0.40	1.20	0.80	115.0	118.0	118.0	2.7	1.5
SM120	2.0	0.1	119.5	0.40	1.20	0.80	120.0	123.0	123.0	2.7	1.5
SM125	2.0	0.1	124.5	0.40	1.20	0.80	125.0	128.0	128.0	2.7	1.5
SM130	2.0	0.1	129.5	0.60	1.80	1.20	130.0	133.0	133.0	2.7	1.5
SM132	2.0	0.1	131.5	0.60	1.80	1.20	132.0	135.0	135.0	2.7	1.5
SM135	2.0	0.1	134.5	0.60	1.80	1.20	135.0	138.0	138.0	2.7	1.5
SM140	2.0	0.1	139.5	0.60	1.80	1.20	140.0	143.0	143.0	2.7	1.5
SM145	2.0	0.1	144.5	0.60	1.80	1.20	145.0	148.0	148.0	2.7	1.5
SM150	2.0	0.1	149.5	0.60	1.80	1.20	150.0	153.0	153.0	2.7	1.5
SM155	2.0	0.1	154.5	0.80	2.40	1.60	155.0	158.0	158.0	2.7	1.5
SM160	2.0	0.1	159.5	0.80	2.40	1.60	160.0	163.0	163.0	2.7	1.5
SM165	2.0	0.1	164.5	0.80	2.40	1.60	165.0	168.0	168.0	2.7	1.5
SM170	2.0	0.1	169.5	0.80	2.40	1.60	170.0	173.0	173.0	2.7	1.5
SM175	2.0	0.1	174.5	0.80	2.40	1.60	175.0	178.0	178.0	2.7	1.5
SM180	2.0	0.1	179.5	0.80	2.40	1.60	180.0	183.0	183.0	2.7	1.5
SM185	2.0	0.1	184.5	1.20	3.60	2.40	185.0	188.0	188.0	2.7	1.5
SM190	2.0	0.1	189.5	1.20	3.60	2.40	190.0	193.0	193.0	2.7	1.5
SM195	2.0	0.1	194.5	1.20	3.60	2.40	195.0	198.0	198.0	2.7	1.5
SM200	2.0	0.1	199.5	1.20	3.60	2.40	200.0	203.0	203.0	2.7	1.5

呼び番号	Oリングの寸法											
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考	
				1種A	4種C	4種D			+	-	dの寸法差 に相当する ハメアイ 記号	
GS150	3.1	0.10	149.3	1.19	1.79	1.43	155.5	150	0	0.1	h9	f7
GS155	3.1	0.10	154.3	1.23	1.85	1.48	160.5	155	0	0.1	h9	f7
GS160	3.1	0.10	159.3	1.26	1.89	1.51	165.5	160	0	0.1	h9	f7
GS165	3.1	0.10	164.3	1.30	1.95	1.56	170.5	165	0	0.1	h9	f7
GS170	3.1	0.10	169.3	1.33	2.00	1.60	175.5	170	0	0.1	h9	f7
GS175	3.1	0.10	174.3	1.37	2.06	1.64	180.5	175	0	0.1	h9	f7
GS180	3.1	0.10	179.3	1.40	2.10	1.68	185.5	180	0	0.1	h9	f7
GS185	3.1	0.10	184.3	1.44	2.16	1.73	190.5	185	0	0.1	h8	f7
GS190	3.1	0.10	189.3	1.47	2.21	1.76	195.5	190	0	0.1	h8	f7
GS195	3.1	0.10	194.3	1.51	2.27	1.81	200.5	195	0	0.1	h8	f7
GS200	3.1	0.10	199.3	1.55	2.33	1.86	205.5	200	0	0.1	h8	f7
GS205	3.1	0.10	204.3	1.58	2.37	1.90	210.5	205	0	0.1	h8	f7
GS210	3.1	0.10	209.3	1.61	2.42	1.93	215.5	210	0	0.1	h8	f7
GS215	3.1	0.10	214.3	1.65	2.48	1.98	220.5	215	0	0.1	h8	f7
GS220	3.1	0.10	219.3	1.68	2.52	2.01	225.5	220	0	0.1	h8	f7
GS225	3.1	0.10	224.3	1.71	2.57	2.05	230.5	225	0	0.1	h8	f7
GS230	3.1	0.10	229.3	1.75	2.63	2.10	235.5	230	0	0.1	h8	f7
GS235	3.1	0.10	234.3	1.78	2.67	2.14	240.5	235	0	0.1	h8	f7
GS240	3.1	0.10	239.3	1.81	2.72	2.17	245.5	240	0	0.1	h8	f7
GS245	3.1	0.10	244.3	1.85	2.78	2.22	250.5	245	0	0.1	h8	f7
GS250	3.1	0.10	249.3	1.88	2.82	2.26	255.5	250	0	0.1	h8	f7
GS255	3.1	0.10	254.3	1.91	2.87	2.29	260.5	255	0	0.1	h8	f7
GS260	3.1	0.10	259.3	1.94	2.91	2.33	265.5	260	0	0.1	h8	f6
GS265	3.1	0.10	264.3	1.98	2.97	2.38	270.5	265	0	0.1	h8	f6
GS270	3.1	0.10	269.3	2.01	3.02	2.41	275.5	270	0	0.1	h8	f6
GS275	3.1	0.10	274.3	2.04	3.06	2.45	280.5	275	0	0.1	h8	f6
GS280	3.1	0.10	279.3	2.07	3.11	2.48	285.5	280	0	0.1	h8	f6
GS285	3.1	0.10	284.3	2.11	3.17	2.53	290.5	285	0	0.1	h8	f6
GS290	3.1	0.10	289.3	2.14	3.21	2.57	295.5	290	0	0.1	h8	f6
GS295	3.1	0.10	294.3	2.17	3.26	2.60	300.5	295	0	0.1	h8	f6
GS300	3.1	0.10	299.3	2.20	3.30	2.64	305.5	300	0	0.1	h8	f6
GS305	3.1	0.12	304.3	2.80	4.20	3.30	310.5	305	0	0.1		
GS310	3.1	0.12	309.3	2.80	4.20	3.30	315.5	310	0	0.1		
GS315	3.1	0.12	314.3	2.80	4.20	3.30	320.5	315	0	0.1		
GS320	3.1	0.12	319.3	2.80	4.20	3.30	325.5	320	0	0.1		
GS325	3.1	0.12	324.3	2.80	4.20	3.30	330.5	325	0	0.1		
GS330	3.1	0.12	329.3	2.80	4.20	3.36	335.5	330	0	0.1		
GS335	3.1	0.12	334.3	2.80	4.20	3.36	340.5	335	0	0.1		
GS340	3.1	0.12	339.3	2.80	4.20	3.36	345.5	340	0	0.1		



※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

(単位：mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法									固定用(平面)/みぞ部の寸法				
D	Dの許容差		参考	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
				Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップリングなし	バックアップリング1個							
	+	-											
155	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	150	155	4.1	2.4	0.7
160	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	155	160	4.1	2.4	0.7
165	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	160	165	4.1	2.4	0.7
170	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	165	170	4.1	2.4	0.7
175	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	170	175	4.1	2.4	0.7
180	0.1	0	H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	175	180	4.1	2.4	0.7
185	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	180	185	4.1	2.4	0.7
190	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	185	190	4.1	2.4	0.7
195	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	190	195	4.1	2.4	0.7
200	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	195	200	4.1	2.4	0.7
205	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	200	205	4.1	2.4	0.7
210	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	205	210	4.1	2.4	0.7
215	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	210	215	4.1	2.4	0.7
220	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	215	220	4.1	2.4	0.7
225	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	220	225	4.1	2.4	0.7
230	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	225	230	4.1	2.4	0.7
235	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	230	235	4.1	2.4	0.7
240	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	235	240	4.1	2.4	0.7
245	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	240	245	4.1	2.4	0.7
250	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	245	250	4.1	2.4	0.7
255	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	250	255	4.1	2.4	0.7
260	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	255	260	4.1	2.4	0.7
265	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	260	265	4.1	2.4	0.7
270	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	265	270	4.1	2.4	0.7
275	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	270	275	4.1	2.4	0.7
280	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	275	280	4.1	2.4	0.7
285	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	280	285	4.1	2.4	0.7
290	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	285	290	4.1	2.4	0.7
295	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	290	295	4.1	2.4	0.7
300	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	295	300	4.1	2.4	0.7
305	0.1	0	H8	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	300	305	4.1	2.4	0.7
310	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	305	310	4.1	2.4	0.7
315	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	310	315	4.1	2.4	0.7
320	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	315	320	4.1	2.4	0.7
325	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	320	325	4.1	2.4	0.7
330	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	325	330	4.1	2.4	0.7
335	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	330	335	4.1	2.4	0.7
340	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	335	340	4.1	2.4	0.7
345	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	340	345	4.1	2.4	0.7

呼び番号	Oリングの寸法											
	太さ W	太さ Wの 許容差 ±	内径 ID	内径IDの許容差±			外径 OD	d	dの許容差		参考 dの寸法差 に相当する ハメアイ 記号	
				1種A	4種C	4種D			+	-		
GS345	3.1	0.12	344.3	2.80	4.20	3.36	350.5	345	0	0.1		
GS350	3.1	0.12	349.3	2.80	4.20	3.36	355.5	350	0	0.1		
GS355	3.1	0.12	354.3	2.80	4.20	3.36	360.5	355	0	0.1		
GS360	3.1	0.12	359.3	2.80	4.20	3.36	365.5	360	0	0.1		
GS365	3.1	0.12	364.3	2.80	4.20	3.36	370.5	365	0	0.1		
GS370	3.1	0.12	369.3	2.80	4.20	3.36	375.5	370	0	0.1		
GS375	3.1	0.12	374.3	2.80	4.20	3.36	380.5	375	0	0.1		
GS380	3.1	0.12	379.3	2.80	4.20	3.36	385.5	380	0	0.1		
GS385	3.1	0.12	384.3	2.80	4.20	3.36	390.5	385	0	0.1		
GS390	3.1	0.12	389.3	2.80	4.20	3.36	395.5	390	0	0.1		
GS395	3.1	0.12	394.3	2.80	4.20	3.36	400.5	395	0	0.1		
GS400	3.1	0.12	399.3	2.80	4.20	3.36	405.5	400	0	0.1		
GS405	3.1	0.12	404.3	3.00	4.50	3.60	410.5	405	0	0.1		
GS410	3.1	0.12	409.3	3.00	4.50	3.60	415.5	410	0	0.1		
GS415	3.1	0.12	414.3	3.00	4.50	3.60	420.5	415	0	0.1		
GS420	3.1	0.12	419.3	3.00	4.50	3.60	425.5	420	0	0.1		
GS425	3.1	0.12	424.3	3.00	4.50	3.60	430.5	425	0	0.1		
GS430	3.1	0.12	429.3	3.00	4.50	3.60	435.5	430	0	0.1		
GS435	3.1	0.12	434.3	3.00	4.50	3.60	440.5	435	0	0.1		
GS440	3.1	0.12	439.3	3.00	4.50	3.60	445.5	440	0	0.1		
GS445	3.1	0.12	444.3	3.00	4.50	3.60	450.5	445	0	0.1		
GS450	3.1	0.12	449.3	3.00	4.50	3.60	455.5	450	0	0.1		
GS455	3.1	0.12	454.3	3.30	4.95	3.96	460.5	455	0	0.1		
GS460	3.1	0.12	459.3	3.30	4.95	3.96	465.5	460	0	0.1		
GS465	3.1	0.12	464.3	3.30	4.95	3.96	470.5	465	0	0.1		
GS470	3.1	0.12	469.3	3.30	4.95	3.96	475.5	470	0	0.1		
GS475	3.1	0.12	474.3	3.30	4.95	3.96	480.5	475	0	0.1		
GS480	3.1	0.12	479.3	3.30	4.95	3.96	485.5	480	0	0.1		
GS485	3.1	0.12	484.3	3.30	4.95	3.96	490.5	485	0	0.1		
GS490	3.1	0.12	489.3	3.30	4.95	3.96	495.5	490	0	0.1		
GS495	3.1	0.12	494.3	3.30	4.95	3.96	500.5	495	0	0.1		
GS500	3.1	0.12	499.3	3.30	4.95	3.96	505.5	500	0	0.1		

※Eは寸法Kの最大値と最小値との差を意味し、同軸度の2倍となっている。

(単位: mm)

ハウジング寸法													
固定用(円筒面)/みぞ部の寸法								固定用(平面)/みぞ部の寸法					
D	Dの許容差		参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	H <sup>±0.05</sup>	R (最大)
				バックアップ プリング なし	バックアップ プリング 1個	バックアップ プリング 2個							
	+	-											
350	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	345	350	4.1	2.4	0.7
355	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	350	355	4.1	2.4	0.7
360	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	355	360	4.1	2.4	0.7
365	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	360	365	4.1	2.4	0.7
370	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	365	370	4.1	2.4	0.7
375	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	370	375	4.1	2.4	0.7
380	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	375	380	4.1	2.4	0.7
385	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	380	385	4.1	2.4	0.7
390	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	385	390	4.1	2.4	0.7
395	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	390	395	4.1	2.4	0.7
400	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	395	400	4.1	2.4	0.7
405	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	400	405	4.1	2.4	0.7
410	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	405	410	4.1	2.4	0.7
415	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	410	415	4.1	2.4	0.7
420	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	415	420	4.1	2.4	0.7
425	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	420	425	4.1	2.4	0.7
430	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	425	430	4.1	2.4	0.7
435	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	430	435	4.1	2.4	0.7
440	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	435	440	4.1	2.4	0.7
445	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	440	445	4.1	2.4	0.7
450	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	445	450	4.1	2.4	0.7
455	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	450	455	4.1	2.4	0.7
460	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	455	460	4.1	2.4	0.7
465	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	460	465	4.1	2.4	0.7
470	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	465	470	4.1	2.4	0.7
475	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	470	475	4.1	2.4	0.7
480	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	475	480	4.1	2.4	0.7
485	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	480	485	4.1	2.4	0.7
490	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	485	490	4.1	2.4	0.7
495	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	490	495	4.1	2.4	0.7
500	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	495	500	4.1	2.4	0.7
505	0.1	0		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	500	505	4.1	2.4	0.7

GS

呼び番号	Oリングの寸法			
	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径の許容差±
				1種A
KS1	1.70	0.08	2.75	0.13
KS2	1.70	0.08	3.75	0.13
KS3	1.70	0.08	4.75	0.13
KS4	1.70	0.08	5.75	0.13
KS5	1.70	0.08	6.75	0.13
KS6	1.70	0.08	7.75	0.13
KS7	1.70	0.08	8.75	0.13
KS8	1.70	0.08	9.75	0.13
KS9	2.25	0.08	9.70	0.13
KS10	2.25	0.08	11.70	0.13
KS11	2.25	0.08	13.70	0.13
KS12	2.25	0.08	15.70	0.13
KS13	2.25	0.08	17.70	0.13
KS14	2.25	0.08	19.70	0.13
KS15	3.30	0.10	19.60	0.15
KS16	3.30	0.10	21.60	0.15
KS17	3.30	0.10	23.60	0.15
KS18	3.30	0.10	24.60	0.15
KS19	3.30	0.10	25.60	0.15
KS20	3.30	0.10	27.60	0.15
KS21	3.30	0.10	29.60	0.15
KS22	3.30	0.10	31.60	0.15
KS23	3.30	0.10	33.60	0.15
KS24	3.30	0.10	35.60	0.15
KS25	3.30	0.10	37.60	0.15
KS26	3.30	0.10	39.60	0.15
KS27	3.30	0.10	41.60	0.15
KS28	3.30	0.10	43.60	0.15
KS29	3.30	0.10	45.60	0.15
KS30	3.30	0.10	47.60	0.15
KS31	3.30	0.10	49.60	0.15
KS32	5.60	0.13	49.40	0.25

呼び番号	リングの寸法					
	太さW	太さWの許容差±	内径ID	内径IDの許容差±		
				1種A	4種C	4種D
SS3	1.0	0.07	3.0	0.15	0.45	0.3
SS3.5	1.0	0.07	3.5	0.15	0.45	0.3
SS4	1.0	0.07	4.0	0.15	0.45	0.3
SS4.5	1.0	0.07	4.5	0.15	0.45	0.3
SS5	1.0	0.07	5.0	0.15	0.45	0.3
SS5.5	1.0	0.07	5.5	0.15	0.45	0.3
SS6	1.0	0.07	6.0	0.15	0.45	0.3
SS6.5	1.0	0.07	6.5	0.15	0.45	0.3
SS7	1.0	0.07	7.0	0.15	0.45	0.3
SS7.5	1.0	0.07	7.5	0.15	0.45	0.3
SS8	1.0	0.07	8.0	0.15	0.45	0.3
SS8.5	1.0	0.07	8.5	0.15	0.45	0.3
SS9	1.0	0.07	9.0	0.15	0.45	0.3
SS9.5	1.0	0.07	9.5	0.15	0.45	0.3
SS10	1.0	0.07	10.0	0.15	0.45	0.3
SS10.5	1.0	0.07	10.5	0.15	0.45	0.3
SS11	1.0	0.07	11.0	0.15	0.45	0.3
SS11.5	1.0	0.07	11.5	0.15	0.45	0.3
SS12	1.0	0.07	12.0	0.15	0.45	0.3
SS12.5	1.0	0.07	12.5	0.15	0.45	0.3
SS13	1.0	0.07	13.0	0.15	0.45	0.3
SS13.5	1.0	0.07	13.5	0.15	0.45	0.3
SS14	1.0	0.07	14.0	0.15	0.45	0.3
SS14.5	1.0	0.07	14.5	0.15	0.45	0.3
SS15	1.0	0.07	15.0	0.15	0.45	0.3
SS15.5	1.0	0.07	15.5	0.15	0.45	0.3
SS16	1.0	0.07	16.0	0.15	0.45	0.3
SS16.5	1.0	0.07	16.5	0.15	0.45	0.3
SS17	1.0	0.07	17.0	0.15	0.45	0.3
SS17.5	1.0	0.07	17.5	0.15	0.45	0.3
SS18	1.0	0.07	18.0	0.15	0.45	0.3
SS18.5	1.0	0.07	18.5	0.15	0.45	0.3
SS19	1.0	0.07	19.0	0.15	0.45	0.3
SS19.5	1.0	0.07	19.5	0.15	0.45	0.3
SS20	1.0	0.07	20.0	0.15	0.45	0.3

# AS-568B

(単位：mm)

呼び番号	旧JIS		Oリングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
	1種A					
001			1.02	0.07	0.74	0.10
002			1.27	0.07	1.07	0.10
003			1.52	0.07	1.42	0.10
004			1.78	0.07	1.78	0.12
005			1.78	0.07	2.57	0.12
006	1		1.78	0.07	2.90	0.12
007	2		1.78	0.07	3.69	0.12
008	3		1.78	0.07	4.47	0.12
009	4		1.78	0.07	5.29	0.12
010	5		1.78	0.07	6.07	0.12
011	6		1.78	0.07	7.65	0.12
012	7		1.78	0.07	9.25	0.12
013			1.78	0.07	10.82	0.13
014			1.78	0.07	12.42	0.13
015			1.78	0.07	14.00	0.17
016			1.78	0.07	15.60	0.22
017			1.78	0.07	17.17	0.22
018			1.78	0.07	18.77	0.22
019			1.78	0.07	20.35	0.22
020			1.78	0.07	21.95	0.22
021			1.78	0.07	23.52	0.22
022			1.78	0.07	25.12	0.25
023			1.78	0.07	26.70	0.25
024			1.78	0.07	28.30	0.25
025			1.78	0.07	29.87	0.27
026			1.78	0.07	31.47	0.27
027			1.78	0.07	33.05	0.27
028			1.78	0.07	34.65	0.33
029			1.78	0.07	37.82	0.33
030			1.78	0.07	41.00	0.33
031			1.78	0.07	44.17	0.38
032			1.78	0.07	47.35	0.38
033			1.78	0.07	50.52	0.45
034			1.78	0.07	53.70	0.45
035			1.78	0.07	56.87	0.45
036			1.78	0.07	60.05	0.45
037			1.78	0.07	63.22	0.45
038			1.78	0.07	66.40	0.50
039			1.78	0.07	69.60	0.50

(単位: mm)

呼び番号	JIS		リングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
						1種A
040			1.78	0.07	72.75	0.55
041			1.78	0.07	75.90	0.60
042			1.78	0.07	82.30	0.60
043			1.78	0.07	88.60	0.60
044			1.78	0.07	95.00	0.70
045			1.78	0.07	101.30	0.70
046			1.78	0.07	107.65	0.75
047			1.78	0.07	114.05	0.75
048			1.78	0.07	120.35	0.75
049			1.78	0.07	126.75	0.95
050			1.78	0.07	133.05	0.95
102			2.62	0.07	1.25	0.12
103			2.62	0.07	2.06	0.12
104			2.62	0.07	2.85	0.12
105			2.62	0.07	3.64	0.12
106			2.62	0.07	4.42	0.12
107			2.62	0.07	5.24	0.12
108			2.62	0.07	6.02	0.12
109			2.62	0.07	7.60	0.12
110	8		2.62	0.07	9.20	0.12
111	9		2.62	0.07	10.77	0.12
112	10		2.62	0.07	12.37	0.12
113	11		2.62	0.07	13.95	0.17
114	12		2.62	0.07	15.55	0.22
115	13		2.62	0.07	17.12	0.22
116	14		2.62	0.07	18.72	0.22
117			2.62	0.07	20.30	0.25
118			2.62	0.07	21.90	0.25
119			2.62	0.07	23.47	0.25
120			2.62	0.07	25.07	0.25
121			2.62	0.07	26.65	0.25
122			2.62	0.07	28.25	0.25
123			2.62	0.07	29.82	0.30
124			2.62	0.07	31.42	0.30
125			2.62	0.07	33.00	0.30
126			2.62	0.07	34.60	0.30
127			2.62	0.07	36.17	0.30
128			2.62	0.07	37.77	0.30
129			2.62	0.07	39.35	0.38

※表記にない材料の公差はお問い合わせください。 83

# AS-568B

(単位：mm)

呼び番号	旧JIS		Oリングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
						1種A
130			2.62	0.07	40.95	0.38
131			2.62	0.07	42.52	0.38
132			2.62	0.07	44.12	0.38
133			2.62	0.07	45.70	0.38
134			2.62	0.07	47.30	0.38
135			2.62	0.07	48.90	0.43
136			2.62	0.07	50.47	0.43
137			2.62	0.07	52.07	0.43
138			2.62	0.07	53.65	0.43
139			2.62	0.07	55.25	0.43
140			2.62	0.07	56.82	0.43
141			2.62	0.07	58.40	0.50
142			2.62	0.07	60.00	0.50
143			2.62	0.07	61.60	0.50
144			2.62	0.07	63.20	0.50
145			2.62	0.07	64.80	0.50
146			2.62	0.07	66.35	0.55
147			2.62	0.07	67.95	0.55
148			2.62	0.07	69.55	0.55
149			2.62	0.07	71.15	0.55
150			2.62	0.07	72.70	0.60
151			2.62	0.07	75.90	0.60
152			2.62	0.07	82.20	0.60
153			2.62	0.07	88.60	0.60
154			2.62	0.07	94.90	0.70
155			2.62	0.07	101.30	0.70
156			2.62	0.07	107.65	0.75
157			2.62	0.07	113.95	0.75
158			2.62	0.07	120.35	0.75
159			2.62	0.07	126.70	0.90
160			2.62	0.07	133.00	0.90
161			2.62	0.07	139.40	0.90
162			2.62	0.07	145.70	0.90
163			2.62	0.07	152.10	0.90
164			2.62	0.07	158.40	1.00
165			2.62	0.07	164.80	1.00
166			2.62	0.07	171.10	1.00
167			2.62	0.07	177.50	1.00
168			2.62	0.07	183.85	1.15



(単位: mm)

呼び番号	旧JIS		Oリングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
						1種A
169			2.62	0.07	190.15	1.15
170			2.62	0.07	196.55	1.15
171			2.62	0.07	202.85	1.15
172			2.62	0.07	209.20	1.25
173			2.62	0.07	215.55	1.25
174			2.62	0.07	221.90	1.25
175			2.62	0.07	228.25	1.25
176			2.62	0.07	234.60	1.40
177			2.62	0.07	241.00	1.40
178			2.62	0.07	247.30	1.40
201			3.53	0.10	4.35	0.12
202			3.53	0.10	5.95	0.12
203			3.53	0.10	7.52	0.12
204			3.53	0.10	9.12	0.12
205			3.53	0.10	10.70	0.12
206			3.53	0.10	12.30	0.12
207			3.53	0.10	13.87	0.18
208			3.53	0.10	15.47	0.23
209			3.53	0.10	17.04	0.23
210	15		3.53	0.10	18.65	0.25
211	16		3.53	0.10	20.22	0.25
212	17		3.53	0.10	21.82	0.25
213	18		3.53	0.10	23.40	0.25
214	19		3.53	0.10	25.00	0.25
215	20		3.53	0.10	26.57	0.25
216	21		3.53	0.10	28.17	0.30
217	22		3.53	0.10	29.75	0.30
218	23		3.53	0.10	31.35	0.30
219	24		3.53	0.10	32.92	0.30
220	25		3.53	0.10	34.52	0.30
221	26		3.53	0.10	36.10	0.30
222	27		3.53	0.10	37.69	0.38
223		1	3.53	0.10	40.87	0.38
224		2	3.53	0.10	44.04	0.38
225		3	3.53	0.10	47.22	0.45
226		4	3.53	0.10	50.40	0.45
227		5	3.53	0.10	53.57	0.45
228		6	3.53	0.10	56.75	0.50
229		7	3.53	0.10	59.90	0.50

※表記にない材料の公差はお問い合わせください。 85

# AS-568B

(単位：mm)

呼び番号	JIS		リングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
	1種A					
230		8	3.53	0.10	63.10	0.50
231		9	3.53	0.10	66.30	0.50
232		10	3.53	0.10	69.45	0.60
233		11	3.53	0.10	72.60	0.60
234		12	3.53	0.10	75.80	0.60
235		13	3.53	0.10	79.00	0.60
236		14	3.53	0.10	82.15	0.60
237		15	3.53	0.10	85.30	0.60
238		16	3.53	0.10	88.50	0.60
239		17	3.53	0.10	91.70	0.70
240		18	3.53	0.10	94.85	0.70
241		19	3.53	0.10	98.00	0.70
242		20	3.53	0.10	101.20	0.70
243		21	3.53	0.10	104.40	0.70
244		22	3.53	0.10	107.55	0.75
245		23	3.53	0.10	110.75	0.75
246		24	3.53	0.10	113.90	0.75
247		25	3.53	0.10	117.05	0.75
248		26	3.53	0.10	120.25	0.75
249		27	3.53	0.10	123.40	0.85
250		28	3.53	0.10	126.60	0.85
251		29	3.53	0.10	129.80	0.85
252		30	3.53	0.10	132.95	0.85
253		31	3.53	0.10	136.10	0.85
254		32	3.53	0.10	139.30	0.85
255		33	3.53	0.10	142.50	0.85
256		34	3.53	0.10	145.65	0.85
257		35	3.53	0.10	148.80	0.90
258		36	3.53	0.10	152.00	0.90
259		37	3.53	0.10	158.35	1.00
260		38	3.53	0.10	164.70	1.00
261		39	3.53	0.10	171.05	1.00
262		40	3.53	0.10	177.40	1.00
263		41	3.53	0.10	183.75	1.10
264		42	3.53	0.10	190.10	1.10
265		43	3.53	0.10	196.45	1.10
266		44	3.53	0.10	202.80	1.10
267		45	3.53	0.10	209.15	1.25
268		46	3.53	0.10	215.50	1.25

(単位: mm)

呼び番号	旧JIS		Oリングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
						1種A
269		47	3.53	0.10	221.85	1.25
270		48	3.53	0.10	228.20	1.30
271		49	3.53	0.10	234.50	1.40
272		50	3.53	0.10	240.90	1.40
273		51	3.53	0.10	247.20	1.40
274		52	3.53	0.10	253.60	1.40
275			3.53	0.10	266.30	1.40
276			3.53	0.10	278.95	1.65
277			3.53	0.10	291.65	1.65
278			3.53	0.10	304.35	1.65
279			3.53	0.10	329.75	1.65
280			3.53	0.10	355.15	1.65
281			3.53	0.10	380.55	1.65
282			3.53	0.10	405.30	1.90
283			3.53	0.10	430.65	2.05
284			3.53	0.10	456.05	2.15
309			5.33	0.12	10.47	0.12
310			5.33	0.12	12.07	0.12
311			5.33	0.12	13.64	0.18
312			5.33	0.12	15.24	0.22
313			5.33	0.12	16.82	0.22
314			5.33	0.12	18.42	0.25
315			5.33	0.12	19.99	0.25
316			5.33	0.12	21.59	0.25
317			5.33	0.12	23.17	0.25
318			5.33	0.12	24.77	0.25
319			5.33	0.12	26.34	0.25
320			5.33	0.12	27.94	0.30
321			5.33	0.12	29.52	0.30
322			5.33	0.12	31.12	0.30
323			5.33	0.12	32.69	0.30
324			5.33	0.12	34.29	0.30
325	28		5.33	0.12	37.47	0.38
326	29		5.33	0.12	40.64	0.38
327	30		5.33	0.12	43.82	0.38
328	31		5.33	0.12	46.99	0.38
329	32		5.33	0.12	50.17	0.45
330	33		5.33	0.12	53.34	0.45
331	34		5.33	0.12	56.52	0.45

※表記にない材料の公差はお問い合わせください。 87

# AS-568B

(単位：mm)

呼び番号	JIS		Oリングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
	1種A					
332	35		5.33	0.12	59.69	0.45
333	36		5.33	0.12	62.90	0.50
334	37		5.33	0.12	66.00	0.50
335	38		5.33	0.12	69.20	0.50
336	39		5.33	0.12	72.40	0.50
337	40		5.33	0.12	75.60	0.60
338	41		5.33	0.12	78.70	0.60
339	42		5.33	0.12	81.90	0.60
340	43		5.33	0.12	85.10	0.60
341	44		5.33	0.12	88.30	0.60
342	45		5.33	0.12	91.45	0.70
343	46		5.33	0.12	94.60	0.70
344	47		5.33	0.12	97.80	0.70
345	48		5.33	0.12	101.00	0.70
346	49		5.33	0.12	104.15	0.75
347	50		5.33	0.12	107.35	0.75
348	51		5.33	0.12	110.50	0.75
349	52		5.33	0.12	113.65	0.75
350			5.33	0.12	116.85	0.75
351			5.33	0.12	120.05	0.75
352			5.33	0.12	123.20	0.80
353			5.33	0.12	126.35	0.90
354			5.33	0.12	129.55	0.90
355			5.33	0.12	132.75	0.90
356			5.33	0.12	135.90	0.90
357			5.33	0.12	139.05	0.90
358			5.33	0.12	142.25	0.90
359			5.33	0.12	145.45	0.90
360			5.33	0.12	148.60	0.90
361			5.33	0.12	151.75	0.90
362			5.33	0.12	158.10	1.00
363			5.33	0.12	164.45	1.00
364			5.33	0.12	170.80	1.00
365			5.33	0.12	177.15	1.05
366			5.33	0.12	183.55	1.15
367			5.33	0.12	189.85	1.15
368			5.33	0.12	196.25	1.15
369			5.33	0.12	202.55	1.15
370			5.33	0.12	208.90	1.25

(単位: mm)

呼び番号	旧JIS		Oリングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
						1種A
371			5.33	0.12	215.25	1.25
372			5.33	0.12	221.60	1.25
373			5.33	0.12	227.95	1.25
374			5.33	0.12	234.30	1.40
375			5.33	0.12	240.70	1.40
376			5.33	0.12	247.00	1.40
377			5.33	0.12	253.40	1.40
378			5.33	0.12	266.05	1.55
379			5.33	0.12	278.75	1.55
380			5.33	0.12	291.45	1.65
381			5.33	0.12	304.15	1.65
382			5.33	0.12	329.55	1.65
383			5.33	0.12	354.95	1.75
384			5.33	0.12	380.35	1.75
385			5.33	0.12	405.30	1.90
386			5.33	0.12	430.65	2.05
387			5.33	0.12	456.05	2.15
388			5.33	0.12	481.45	2.25
389			5.33	0.12	506.85	2.45
390			5.33	0.12	532.25	2.45
391			5.33	0.12	557.65	2.55
392			5.33	0.12	582.65	2.65
393			5.33	0.12	608.10	2.80
394			5.33	0.12	633.50	2.90
395			5.33	0.12	658.85	3.05
425	88		6.98	0.15	113.65	0.80
426	53		6.98	0.15	116.85	0.80
427	54		6.98	0.15	120.05	0.80
428	55		6.98	0.15	123.20	0.80
429	56		6.98	0.15	126.35	0.90
430	57		6.98	0.15	129.55	0.90
431	58		6.98	0.15	132.75	0.90
432	59		6.98	0.15	135.90	0.90
433	60		6.98	0.15	139.05	0.90
434	61		6.98	0.15	142.25	0.90
435	62		6.98	0.15	145.45	0.90
436	63		6.98	0.15	148.60	0.90
437	64		6.98	0.15	151.75	0.90
438	65		6.98	0.15	158.10	1.00

※表記にない材料の公差はお問い合わせください。 89

# AS-568B

(単位: mm)

呼び番号	旧JIS		Oリングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの許容差±
						1種A
439	66		6.98	0.15	164.45	1.00
440	67		6.98	0.15	170.80	1.00
441	68		6.98	0.15	177.15	1.05
442	69		6.98	0.15	183.55	1.15
443	70		6.98	0.15	189.85	1.15
444	71		6.98	0.15	196.25	1.15
445	72		6.98	0.15	202.55	1.15
446	73		6.98	0.15	215.30	1.40
447	74		6.98	0.15	228.00	1.40
448	75		6.98	0.15	240.70	1.40
449	76		6.98	0.15	253.40	1.40
450	77		6.98	0.15	266.05	1.55
451	78		6.98	0.15	278.75	1.55
452	79		6.98	0.15	291.45	1.55
453	80		6.98	0.15	304.15	1.55
454	81		6.98	0.15	316.85	1.55
455	82		6.98	0.15	329.55	1.55
456	83		6.98	0.15	342.25	1.75
457	84		6.98	0.15	354.95	1.75
458	85		6.98	0.15	367.65	1.75
459	86		6.98	0.15	380.35	1.75
460	87		6.98	0.15	393.05	1.75
461			6.98	0.15	405.30	1.90
462			6.98	0.15	418.00	1.90
463			6.98	0.15	430.65	2.05
464			6.98	0.15	443.35	2.15
465			6.98	0.15	456.05	2.15
466			6.98	0.15	468.75	2.15
467			6.98	0.15	481.45	2.25
468			6.98	0.15	494.15	2.25
469			6.98	0.15	506.85	2.45
470			6.98	0.15	532.25	2.45
471			6.98	0.15	557.65	2.55
472			6.98	0.15	582.65	2.65
473			6.98	0.15	608.10	2.80
474			6.98	0.15	633.50	2.90
475			6.98	0.15	658.85	3.05
901			1.42	0.07	4.70	0.13
902			1.63	0.07	6.07	0.13

(単位：mm)

呼び番号	旧JIS		リングの寸法			
	1516	1517	太さW	太さW許容差±	内径ID	内径IDの 許容差±
						1種A
903			1.63	0.07	7.65	0.12
904			1.83	0.07	8.92	0.12
905			1.83	0.07	10.52	0.12
906			1.98	0.07	11.89	0.12
907			2.08	0.07	13.46	0.18
908			2.21	0.07	16.36	0.23
909			2.46	0.07	17.93	0.23
910			2.46	0.07	19.18	0.23
911			2.95	0.10	21.92	0.23
912			2.95	0.10	23.47	0.23
913			2.95	0.10	25.05	0.25
914			2.95	0.10	26.60	0.25
916			2.95	0.10	29.75	0.25
918			2.95	0.10	34.42	0.30
920			3.00	0.10	37.47	0.35
924			3.00	0.10	43.69	0.35
928			3.00	0.10	53.09	0.45
932			3.00	0.10	59.36	0.46

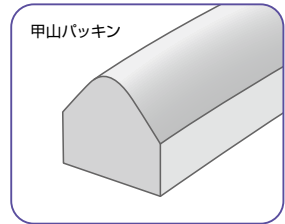
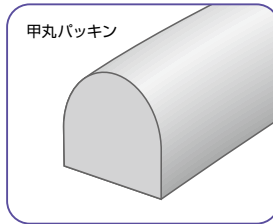
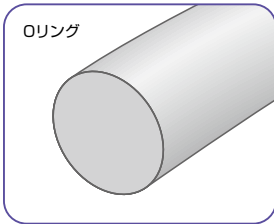
# 送り製品

## 金型不要の送り方式

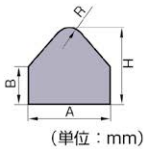
専用金型なしで、必要なサイズのOリング及びパッキンを作れるのが送り方式です。

内径φ300以上のものから、加硫による継ぎ合せで製作できるため、少量ロットの大口径Oリング及びパッキンは短納期、低コストで製作可能です。Oリングの太さはφ3～φ20の金型を豊富に揃えてありますので、急場のご要望にお応えできます。

また、加硫による継ぎ合せ方式のため、継目の強度低下はなく、寸法精度も、金型によるコンプレッション成形のため安定しています。

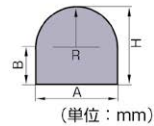


## 甲山ガスケット



呼び番号	A	H	B	R
6	6	6	3	1.6
8	8	8	4	2
10	10	10	5	2.5
12	12	12	6	3
16	16	16	8	4
20	20	20	10	5
25	25	25	13	7
30	30	30	15	8

## 甲丸ガスケット



呼び番号	A	H	B	R
5	5	5	2.5	2.5
6	6	6	3	3
8	8	8	4	4
10	10	10	5	5
12	12	12	6	6
15	15	15	7.5	7.5
16	16	16	8	8



## 送り製品公差表

材料：1種A (単位：mm)

内径	線径	±0.13	±0.15	±0.20	±0.25	±0.30	±0.39	±0.48
		3.0~5.0	5.1~7.9	8.0~8.9	9.0~9.9	10.0~12.9	13.0~15.9	16.0~20.0
300以上	400未満	±2.8	←	←	←	←	←	←
400以上	450未満	±3.0	←	←	←	←	←	←
450以上	500未満	±3.3	←	←	←	←	←	←
500以上	550未満	±3.7	←	←	←	←	←	←
550以上	600未満	±4.0	←	←	←	←	←	←
600以上	650未満	±4.7	←	←	←	←	←	←
650以上	700未満	±4.7	←	←	←	←	←	←
700以上	750未満	±5.3	←	←	←	←	←	←
750以上	800未満	±5.3	←	←	←	←	←	←
800以上	850未満	±6.0	←	←	←	←	←	←
850以上	900未満	±6.0	←	←	←	←	←	←
900以上	1000未満	±6.7	←	←	←	←	←	←
1000以上	1100未満	±7.5	←	←	←	←	←	←
1100以上	1200未満	±7.5	←	←	←	←	←	←
1200以上	1300未満	±7.5	←	←	←	←	←	←
1300以上	1400未満	±7.5	←	←	←	←	←	←
1400以上	1500未満	±7.5	←	←	←	←	←	←
1500以上	1600未満	±8.8	←	←	←	←	←	←
1600以上	1700未満	±9.4	←	←	←	←	←	←
1700以上	1800未満	+10, -10.4	←	←	←	←	←	←
1800以上	1900未満	+10, -11.2	←	←	←	←	←	←
1900以上	2000未満	+10, -11.7	←	←	←	←	←	←
2000以上	2500未満	+12, -12.5	←	←	←	←	←	←
2500以上	3000未満	+12, -13.3	←	←	←	←	←	←
3000以上	3500未満	+12, -14.1	←	←	←	←	←	←
3500以上	4000未満	+12, -14.9	←	←	←	←	←	←
4000以上	4500未満	+12, -15.7	←	←	←	←	←	←
4500以上	5000未満	+12, -16.5	←	←	←	←	←	←
5000以上	5500未満	+12, -17.6	←	←	←	←	←	←
5500以上	6000未満	+12, -18.6	←	←	←	←	←	←
6000以上		+0.20%, -0.30%	←	←	←	←	←	←

4種Dの内径公差は上記の1.3倍、4種Cは1.5倍になります。  
その他の材料の公差はお問い合わせください。

# R. Echo

## Echo とは (エコー)

こだまを意味します。

「お客様のニーズに出来る限り  
素早く対応したい」との願いを  
込めています。

当社の多くの標準材料はこの  
Echo というブランドになっており、  
出来るだけ多くのお客様の  
声にお応えできるよう開発され  
た商品となっています。

## 水まわり

エチレンプロピレンゴム

E7-113 EPDM



## 耐薬品 / 耐スチーム

フッ素ゴム

F7-644 FEPM



今後も、お客様の課題に答えが

# 万能

## Pororoca 875B

耐薬品性能をそのままに、  
物理的特性を向上させた  
FFKM

# 350°C

## Pororoca am

シリーズ最高350°Cの  
超高温領域での  
使用が可能

# pororoca

## Pororoca とは (ポロロッカ)

アマゾン川の逆流現象を意味し  
ます。

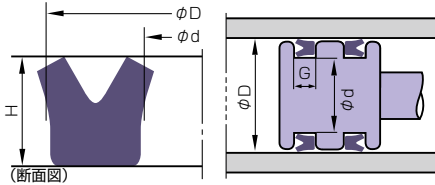
「常識に捕われず、未来に貢献  
できるような存在でありたい」と  
の願いを込めています。

先端分野での活躍が望まれる  
商品となっています。

出せる製品開発を行っていきます。

# MYパッキン ヘルールガスケット

## MYパッキン



MYパッキンは、空圧機器の低圧用のピストンシールとして使用できるパッキンです。

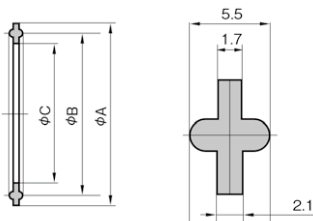
MYパッキンは、OリングPシリーズの溝寸法で対応できる様設計しておりますので、Oリングからの変更も可能です。MYパッキンは、摺動抵抗の小さいパッキンで、基本材料は1種Aです。

MY寸法表

(単位: mm)

呼び番号	呼び寸法			みぞ寸法		
	φd	φD	H	φd	φD	G
MY-3	3	6	2.0	3	6	2.5
MY-4	4	7	2.0	4	7	2.5
MY-5	5	8	2.0	5	8	2.5
MY-6	6	9	2.0	6	9	2.5
MY-7	7	10	2.0	7	10	2.5
MY-8	8	11	2.0	8	11	2.5
MY-9	9	12	2.0	9	12	2.5
MY-10	10	13	2.0	10	13	2.5
MY-10A	10	14	2.7	10	14	3.2
MY-11	11	15	2.7	11	15	3.2
MY-11.2	11.2	15.2	2.7	11.2	15.2	3.2
MY-12	12	16	2.7	12	16	3.2
MY-12.5	12.5	16.5	2.7	12.5	16.5	3.2
MY-14	14	18	2.7	14	18	3.2
MY-15	15	19	2.7	15	19	3.2
MY-16	16	20	2.7	16	20	3.2
MY-18	18	22	2.7	18	22	3.2
MY-20	20	24	2.7	20	24	3.2
MY-21	21	25	2.7	21	25	3.2
MY-22	22	26	2.7	22	26	3.2
MY-24	24	30	4.0	24	30	4.7
MY-26	26	32	4.0	26	32	4.7
MY-32	32	38	4.0	32	38	4.7
MY-34	34	40	4.0	34	40	4.7
MY-38	38	44	4.0	38	44	4.7
MY-39	39	45	4.0	39	45	4.7

## ヘルールガスケット (ISO2852準拠)



右記の材料は厚生労働省食品衛生法に適合しています。

特殊な洗浄液に応じた特殊材質も用意できますのでご相談ください。

### 材 料

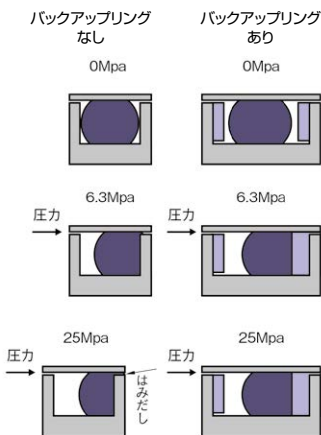
材 質	硬 さ	色
シリコンゴム	80度	白
EPDM	80度	黒
NBR	80度	黒

### サイズ

品 番	φA	φB	φC
1"	50.5	43.5	22.8
1.5"	50.5	43.5	35.8
2"	64.0	56.5	48.8
2.5"	77.5	70.5	60.5
3"	91.0	83.5	73.1
3.5"	106.0	97.0	85.1
4"	119.0	110.0	97.8
4.5"	130.0	122.0	110.5

# バックアップリングの使用について

## 四フッ化エチレン樹脂 バックアップリング使用適用範囲



JIS B 2401-1 (Oリング) では、Oリングの硬さは、タイプAデュロメータ硬さHs70とHs90があり、Hs90は一般高圧用として規定されたものですが、Hs70でもバックアップリングの使用によって同じ高圧用として使用できます。一般に、Oリングの硬さがHs70のものについては、6.3Mpa以上(スキマが0.15mm以上)の圧力に対しては、四フッ化エチレン樹脂製バックアップリングが使用されます。JIS B 2401-1 (Oリング) の最高使用圧力は、25Mpaまでとされていますが、スキマやバックアップリングなどを考慮すれば25Mpa以上でも使用可能です。一般にOリングは高圧になると軸のスキマからはみ出しを生じます。これはみ出しは、Oリングの硬さ、部品間のスキマ、圧力などによって決まるもので、これらの関係はJIS B 2401-2 (ハウジングの形状・寸法) の解説の項に詳しく載せてあります。はみ出しが問題にならない低圧の場合でも、Oリングの破損の大半であるむしれ (Nibbling) やねじれ損傷 (spiral failure) などの事故を防止してOリングの寿命を長くする効果があります。

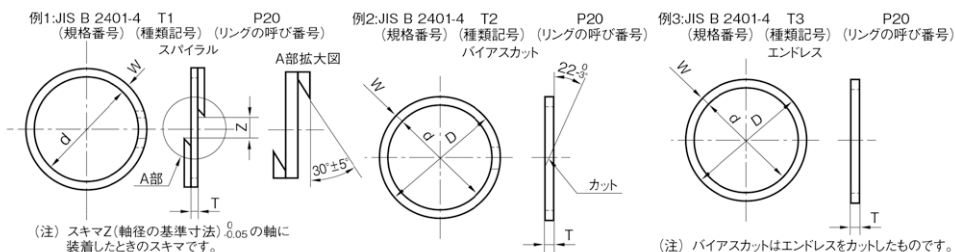
## その他取扱い上の注意

取付けの注意として、各グランドに使用する場合、圧力が片側だけから加わるときでも、予期せぬ圧力が発生する場合や、バックアップリングが発揮する潤滑の効果などを考えれば2個のバックアップリングをOリングの両側に取付けることが望まれます。しかし、スペースの制限があって、2個のバックアップリングの取付けが困難な場合には、1個のバックアップリングを低圧側に取付けます。

また、スパイラルの取付けは、組みこむときにスパイラルがみぞの深い方へまきついてゆくような方向にまわすことが大切です。バックアップリングの使用温度は、四フッ化エチレン樹脂製リングでは $-100\sim+260^{\circ}\text{C}$ 、また、一般の鉱物油系作動油、水系作動油、合成作動油をはじめ、ほとんどの作動流体中で使用可能です。

## 製品の呼び方

バックアップリングの呼び方は、規格番号または規格名称・種類記号及びOリングの呼び番号によります。



# JIS B 2401-4

## バックアップリング

(単位: mm)

呼び 番号	スパイラル								パイアスカットおよびエンドレス(2)							
	内径 d	幅 W	幅Wの許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±	スキマ Z(1)	スキマ Zの 許容差 ±	内径 d	内径dの 許容差		外径 D	外径Dの 許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±
			+	-						+	-		+	-		
P3	3.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	3.0	0.15	0	6.0	0	0.15	1.25	0.1
P4	4.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	4.0	0.15	0	7.0	0	0.15	1.25	0.1
P5	5.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	5.0	0.15	0	8.0	0	0.15	1.25	0.1
P6	6.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	6.0	0.15	0	9.0	0	0.15	1.25	0.1
P7	7.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	7.0	0.15	0	10.0	0	0.15	1.25	0.1
P8	8.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	8.0	0.15	0	11.0	0	0.15	1.25	0.1
P9	9.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	9.0	0.15	0	12.0	0	0.15	1.25	0.1
P10	10.0	1.5	0.03	0.06	0.7	0.05	1.2	0.4	10.0	0.15	0	13.0	0	0.15	1.25	0.1
P10A	10.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	10.0	0.15	0	14.0	0	0.15	1.25	0.1
P11	11.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	11.0	0.15	0	15.0	0	0.15	1.25	0.1
P11.2	11.2	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	11.2	0.15	0	15.2	0	0.15	1.25	0.1
P12	12.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	12.0	0.15	0	16.0	0	0.15	1.25	0.1
P12.5	12.5	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	12.5	0.15	0	16.5	0	0.15	1.25	0.1
P14	14.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	14.0	0.15	0	18.0	0	0.15	1.25	0.1
P15	15.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	15.0	0.15	0	19.0	0	0.15	1.25	0.1
P16	16.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	16.0	0.15	0	20.0	0	0.15	1.25	0.1
P18	18.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	18.0	0.15	0	22.0	0	0.15	1.25	0.1
P20	20.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	20.0	0.15	0	24.0	0	0.15	1.25	0.1
P21	21.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	21.0	0.15	0	25.0	0	0.15	1.25	0.1
P22	22.0	2.0	0.03	0.06	0.7	0.05	1.4	0.8	22.0	0.15	0	26.0	0	0.15	1.25	0.1
P22A	22.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	22.0	0.20	0	28.0	0	0.20	1.25	0.1
P22.4	22.4	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	22.4	0.20	0	28.4	0	0.20	1.25	0.1
P24	24.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	24.0	0.20	0	30.0	0	0.20	1.25	0.1
P25	25.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	25.0	0.20	0	31.0	0	0.20	1.25	0.1
P25.5	25.5	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	25.5	0.20	0	31.5	0	0.20	1.25	0.1
P26	26.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	26.0	0.20	0	32.0	0	0.20	1.25	0.1
P28	28.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	28.0	0.20	0	34.0	0	0.20	1.25	0.1
P29	29.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	29.0	0.20	0	35.0	0	0.20	1.25	0.1
P29.5	29.5	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	29.5	0.20	0	35.5	0	0.20	1.25	0.1
P30	30.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	30.0	0.20	0	36.0	0	0.20	1.25	0.1
P31	31.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	31.0	0.20	0	37.0	0	0.20	1.25	0.1
P31.5	31.5	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	31.5	0.20	0	37.5	0	0.20	1.25	0.1
P32	32.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	32.0	0.20	0	38.0	0	0.20	1.25	0.1
P34	34.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	34.0	0.20	0	40.0	0	0.20	1.25	0.1
P35	35.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	35.0	0.20	0	41.0	0	0.20	1.25	0.1
P35.5	35.5	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	35.5	0.20	0	41.5	0	0.20	1.25	0.1
P36	36.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	36.0	0.20	0	42.0	0	0.20	1.25	0.1
P38	38.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	38.0	0.20	0	44.0	0	0.20	1.25	0.1
P39	39.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	39.0	0.20	0	45.0	0	0.20	1.25	0.1

- 1) Zは(軸径の基準寸法) $\pm 0.05$ の軸に装着した時のスキマとする。  
 2) バイアスカットおよびエンドレスの頂の寸法は、エンドレスの寸法を表わす。バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。  
 3) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないこと。  
 4) P3~P10のカット角度は $40^\circ$ とする。

(単位: mm)

呼び 番号	スパイラル								バイアスカットおよびエンドレス(2)							
	内径 d	幅 W	幅Wの許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±	スキマ Z(1)	スキマ Zの 許容差 ±	内径dの 許容差		外径 D	外径Dの 許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±	
			+	-					+	-		+	-			
P40	40.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	40.0	0.20	0	46.0	0	0.20	1.25	0.1
P41	41.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	41.0	0.20	0	47.0	0	0.20	1.25	0.1
P42	42.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	42.0	0.20	0	48.0	0	0.20	1.25	0.1
P44	44.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	44.0	0.20	0	50.0	0	0.20	1.25	0.1
P45	45.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	45.0	0.20	0	51.0	0	0.20	1.25	0.1
P46	46.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	46.0	0.20	0	52.0	0	0.20	1.25	0.1
P48	48.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	48.0	0.20	0	54.0	0	0.20	1.25	0.1
P49	49.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	49.0	0.20	0	55.0	0	0.20	1.25	0.1
P50	50.0	3.0	0.03	0.06	0.7	0.05	2.5	1.5	50.0	0.20	0	56.0	0	0.20	1.25	0.1
P48A	48.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	48.0	0.25	0	58.0	0	0.25	1.9	0.13
P50A	50.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	50.0	0.25	0	60.0	0	0.25	1.9	0.13
P52	52.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	52.0	0.25	0	62.0	0	0.25	1.9	0.13
P53	53.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	53.0	0.25	0	63.0	0	0.25	1.9	0.13
P55	55.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	55.0	0.25	0	65.0	0	0.25	1.9	0.13
P56	56.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	56.0	0.25	0	66.0	0	0.25	1.9	0.13
P58	58.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	58.0	0.25	0	68.0	0	0.25	1.9	0.13
P60	60.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	60.0	0.25	0	70.0	0	0.25	1.9	0.13
P62	62.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	62.0	0.25	0	72.0	0	0.25	1.9	0.13
P63	63.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	63.0	0.25	0	73.0	0	0.25	1.9	0.13
P65	65.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	65.0	0.25	0	75.0	0	0.25	1.9	0.13
P67	67.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	67.0	0.25	0	77.0	0	0.25	1.9	0.13
P70	70.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	70.0	0.25	0	80.0	0	0.25	1.9	0.13
P71	71.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	71.0	0.25	0	81.0	0	0.25	1.9	0.13
P75	75.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	75.0	0.25	0	85.0	0	0.25	1.9	0.13
P80	80.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	80.0	0.25	0	90.0	0	0.25	1.9	0.13
P85	85.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	85.0	0.25	0	95.0	0	0.25	1.9	0.13
P90	90.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	90.0	0.25	0	100.0	0	0.25	1.9	0.13
P95	95.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	95.0	0.25	0	105.0	0	0.25	1.9	0.13
P100	100.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	100.0	0.25	0	110.0	0	0.25	1.9	0.13
P102	102.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	102.0	0.25	0	112.0	0	0.25	1.9	0.13
P105	105.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	105.0	0.25	0	115.0	0	0.25	1.9	0.13
P110	110.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	110.0	0.25	0	120.0	0	0.25	1.9	0.13
P112	112.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	112.0	0.25	0	122.0	0	0.25	1.9	0.13
P115	115.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	115.0	0.25	0	125.0	0	0.25	1.9	0.13
P120	120.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	120.0	0.25	0	130.0	0	0.25	1.9	0.13
P125	125.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	125.0	0.25	0	135.0	0	0.25	1.9	0.13
P130	130.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	130.0	0.25	0	140.0	0	0.25	1.9	0.13
P132	132.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	132.0	0.25	0	142.0	0	0.25	1.9	0.13
P135	135.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	135.0	0.25	0	145.0	0	0.25	1.9	0.13

# JIS B 2401-4

## バックアップリング

(単位: mm)

呼び 番号	スパイラル								パイアスカットおよびエンドレス(2)							
	内径 d	幅 W	幅Wの許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±	スキマ Z(1)	スキマ Zの 許容差 ±	内径 d	内径dの 許容差		外径 D	外径Dの 許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±
			+	-						+	-		+	-		
P140	140.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	140.0	0.25	0	150.0	0	0.25	1.9	0.13
P145	145.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	145.0	0.25	0	155.0	0	0.25	1.9	0.13
P150	150.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	4.5	1.5	150.0	0.25	0	160.0	0	0.25	1.9	0.13
P150A	150.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	150.0	0.30	0	165.0	0	0.30	2.75	0.15
P155	155.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	155.0	0.30	0	170.0	0	0.30	2.75	0.15
P160	160.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	160.0	0.30	0	175.0	0	0.30	2.75	0.15
P165	165.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	165.0	0.30	0	180.0	0	0.30	2.75	0.15
P170	170.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	170.0	0.30	0	185.0	0	0.30	2.75	0.15
P175	175.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	175.0	0.30	0	190.0	0	0.30	2.75	0.15
P180	180.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	180.0	0.30	0	195.0	0	0.30	2.75	0.15
P185	185.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	185.0	0.30	0	200.0	0	0.30	2.75	0.15
P190	190.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	190.0	0.30	0	205.0	0	0.30	2.75	0.15
P195	195.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	195.0	0.30	0	210.0	0	0.30	2.75	0.15
P200	200.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	200.0	0.30	0	215.0	0	0.30	2.75	0.15
P205	205.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	205.0	0.30	0	220.0	0	0.30	2.75	0.15
P209	209.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	209.0	0.30	0	224.0	0	0.30	2.75	0.15
P210	210.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	210.0	0.30	0	225.0	0	0.30	2.75	0.15
P215	215.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	215.0	0.30	0	230.0	0	0.30	2.75	0.15
P220	220.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	220.0	0.30	0	235.0	0	0.30	2.75	0.15
P225	225.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	225.0	0.30	0	240.0	0	0.30	2.75	0.15
P230	230.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	230.0	0.30	0	245.0	0	0.30	2.75	0.15
P235	235.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	235.0	0.30	0	250.0	0	0.30	2.75	0.15
P240	240.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	240.0	0.30	0	255.0	0	0.30	2.75	0.15
P245	245.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	245.0	0.30	0	260.0	0	0.30	2.75	0.15
P250	250.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	250.0	0.30	0	265.0	0	0.30	2.75	0.15
P255	255.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	255.0	0.30	0	270.0	0	0.30	2.75	0.15
P260	260.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	260.0	0.30	0	275.0	0	0.30	2.75	0.15
P265	265.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	265.0	0.30	0	280.0	0	0.30	2.75	0.15
P270	270.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	270.0	0.30	0	285.0	0	0.30	2.75	0.15
P275	275.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	275.0	0.30	0	290.0	0	0.30	2.75	0.15
P280	280.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	280.0	0.30	0	295.0	0	0.30	2.75	0.15
P285	285.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	285.0	0.30	0	300.0	0	0.30	2.75	0.15
P290	290.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	290.0	0.30	0	305.0	0	0.30	2.75	0.15
P295	295.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	295.0	0.30	0	310.0	0	0.30	2.75	0.15
P300	300.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	300.0	0.30	0	315.0	0	0.30	2.75	0.15
P305	305.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	305.0	0.30	0	320.0	0	0.30	2.75	0.15
P310	310.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	310.0	0.30	0	325.0	0	0.30	2.75	0.15
P315	315.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	315.0	0.30	0	330.0	0	0.30	2.75	0.15
P320	320.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	320.0	0.30	0	335.0	0	0.30	2.75	0.15



- 1) Zは(軸径の基準寸法) $\phi_{0.05}$ の軸に装着した時のスキマとする。  
 2) バイアスカットおよびエンドレスの項の寸法は、エンドレスの寸法を表わす。バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。  
 3) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないこと。

(単位: mm)

呼び 番号	スパイラル								バイアスカットおよびエンドレス(2)							
	内径 d	幅 W	幅Wの許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±	スキマ Z(1)	スキマ Zの 許容差 ±	内径dの 許容差		外径 D	外径Dの 許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±	
			+	-					+	-						
												+	-			+
P325	325.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	325.0	0.30	0	340.0	0	0.30	2.75	0.15
P330	330.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	330.0	0.30	0	345.0	0	0.30	2.75	0.15
P335	335.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	335.0	0.30	0	350.0	0	0.30	2.75	0.15
P340	340.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	340.0	0.30	0	355.0	0	0.30	2.75	0.15
P345	345.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	345.0	0.30	0	360.0	0	0.30	2.75	0.15
P350	350.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	350.0	0.30	0	365.0	0	0.30	2.75	0.15
P355	355.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	355.0	0.30	0	370.0	0	0.30	2.75	0.15
P360	360.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	360.0	0.30	0	375.0	0	0.30	2.75	0.15
P365	365.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	365.0	0.30	0	380.0	0	0.30	2.75	0.15
P370	370.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	370.0	0.30	0	385.0	0	0.30	2.75	0.15
P375	375.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	375.0	0.30	0	390.0	0	0.30	2.75	0.15
P380	380.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	380.0	0.30	0	395.0	0	0.30	2.75	0.15
P385	385.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	385.0	0.30	0	400.0	0	0.30	2.75	0.15
P390	390.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	390.0	0.30	0	405.0	0	0.30	2.75	0.15
P395	395.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	395.0	0.30	0	410.0	0	0.30	2.75	0.15
P400	400.0	7.5	0.03	0.06	1.4	0.08	6.0	2.0	400.0	0.30	0	415.0	0	0.30	2.75	0.15
G25	25.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	25	0.20	0	30	0	0.20	1.25	0.1
G30	30.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	30	0.20	0	35	0	0.20	1.25	0.1
G35	35.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	35	0.20	0	40	0	0.20	1.25	0.1
G40	40.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	40	0.20	0	45	0	0.20	1.25	0.1
G45	45.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	45	0.20	0	50	0	0.20	1.25	0.1
G50	50.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	50	0.20	0	55	0	0.20	1.25	0.1
G55	55.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	55	0.25	0	60	0	0.25	1.25	0.1
G60	60.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	60	0.25	0	65	0	0.25	1.25	0.1
G65	65.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	65	0.25	0	70	0	0.25	1.25	0.1
G70	70.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	70	0.25	0	75	0	0.25	1.25	0.1
G75	75.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	75	0.25	0	80	0	0.25	1.25	0.1
G80	80.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	80	0.25	0	85	0	0.25	1.25	0.1
G85	85.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	85	0.25	0	90	0	0.25	1.25	0.1
G90	90.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	90	0.25	0	95	0	0.25	1.25	0.1
G95	95.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	95	0.25	0	100	0	0.25	1.25	0.1
G100	100.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	100	0.25	0	105	0	0.25	1.25	0.1
G105	105.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	105	0.25	0	110	0	0.25	1.25	0.1
G110	110.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	110	0.25	0	115	0	0.25	1.25	0.1
G115	115.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	115	0.25	0	120	0	0.25	1.25	0.1
G120	120.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	120	0.25	0	125	0	0.25	1.25	0.1
G125	125.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	125	0.25	0	130	0	0.25	1.25	0.1
G130	130.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	130	0.25	0	135	0	0.25	1.25	0.1
G135	135.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	135	0.25	0	140	0	0.25	1.25	0.1

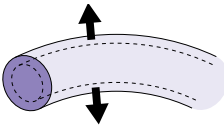
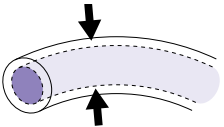
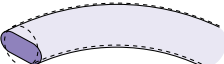
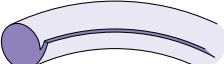
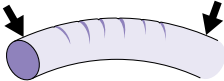
# JIS B 2401-4

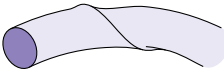
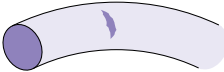
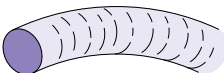
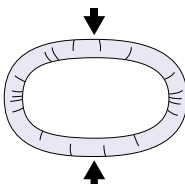
## バックアップリング

(単位: mm)

呼び 番号	スパイラル								パイアスカットおよびエンドレス(2)							
	内径 d	幅 W	幅Wの許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±	スキマ Z(1)	スキマ Zの 許容差 ±	内径 d	内径dの 許容差		外径 D	外径Dの 許容差		厚さ T	厚さ Tの 許容差 ±
			+	-						+	-					
G140	140.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	140	0.25	0	145	0	0.25	1.25	0.1
G145	145.0	2.5	0.03	0.06	0.7	0.05	4.5	1.5	145	0.25	0	150	0	0.25	1.25	0.1
G150	150.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	150	0.30	0	160	0	0.30	1.9	0.13
G155	155.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	155	0.30	0	165	0	0.30	1.9	0.13
G160	160.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	160	0.30	0	170	0	0.30	1.9	0.13
G165	165.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	165	0.30	0	175	0	0.30	1.9	0.13
G170	170.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	170	0.30	0	180	0	0.30	1.9	0.13
G175	175.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	175	0.30	0	185	0	0.30	1.9	0.13
G180	180.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	180	0.30	0	190	0	0.30	1.9	0.13
G185	185.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	185	0.30	0	195	0	0.30	1.9	0.13
G190	190.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	190	0.30	0	200	0	0.30	1.9	0.13
G195	195.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	195	0.30	0	205	0	0.30	1.9	0.13
G200	200.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	200	0.30	0	210	0	0.30	1.9	0.13
G205	205.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	205	0.30	0	215	0	0.30	1.9	0.13
G210	210.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	210	0.30	0	220	0	0.30	1.9	0.13
G215	215.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	215	0.30	0	225	0	0.30	1.9	0.13
G220	220.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	220	0.30	0	230	0	0.30	1.9	0.13
G225	225.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	225	0.30	0	235	0	0.30	1.9	0.13
G230	230.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	230	0.30	0	240	0	0.30	1.9	0.13
G235	235.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	235	0.30	0	245	0	0.30	1.9	0.13
G240	240.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	240	0.30	0	250	0	0.30	1.9	0.13
G245	245.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	245	0.30	0	255	0	0.30	1.9	0.13
G250	250.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	250	0.30	0	260	0	0.30	1.9	0.13
G255	255.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	255	0.30	0	265	0	0.30	1.9	0.13
G260	260.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	260	0.30	0	270	0	0.30	1.9	0.13
G265	265.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	265	0.30	0	275	0	0.30	1.9	0.13
G270	270.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	270	0.30	0	280	0	0.30	1.9	0.13
G275	275.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	275	0.30	0	285	0	0.30	1.9	0.13
G280	280.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	280	0.30	0	290	0	0.30	1.9	0.13
G285	285.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	285	0.30	0	295	0	0.30	1.9	0.13
G290	290.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	290	0.30	0	300	0	0.30	1.9	0.13
G295	295.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	295	0.30	0	305	0	0.30	1.9	0.13
G300	300.0	5.0	0.03	0.06	0.9	0.06	6.0	2.0	300	0.30	0	310	0	0.30	1.9	0.13

# Oリングの不具合例とその対策

名称	現象	原因	対策
膨 潤	<p>ゴムが軟らかくなり、Oリングが全体的に大きくなっている。</p> 	<p>使用流体がOリングのゴム材料に侵入する。</p>	<p>適合するゴム材料に変更する。</p>
抽 出	<p>ゴムが硬くなりOリングが全体的に小さくなっている。</p> 	<p>使用流体によりOリングのゴム材料に含まれる軟化剤が抽出する。</p>	<p>適合するゴム材料に変更する。</p>
永久変形	<p>Oリングがつぶされた形状で元に戻らない。</p> 	<p>①使用温度が高過ぎる。 ②ツブシシロが大き過ぎる。</p>	<p>①耐熱性の良いゴム材料に変更する。 ②みぞ寸法又はOリング寸法の見直しを行う。</p>
ハミ出し	<p>Oリング全周又は部分的にちぎれている。</p> 	<p>Oリングがみぞと相手面のスキマにはみ出し、みぞのエッジでちぎれる。</p>	<p>①みぞとのスキマを小さくする。 ②高硬度のOリングを使用又はバックアップリングを併用する。</p>
オゾン亀裂	<p>応力のかかった方向と垂直方向に亀裂が生じている。</p> 	<p>①耐オゾン性の悪いゴム材料をオゾン雰囲気の高い箇所で使用した。 ②Oリングを必要以上に引伸ばして使用した。 ③グリース等の塗布が不足していた。</p>	<p>①耐オゾン性の良いゴム材料に変更する。 ②みぞ寸法又はOリング寸法を変更する。 ③装着時にグリースを十分に塗布する。</p>

名称	現象	原因	対策
ねじれ	<p>Oリングがねじれて変形している。</p> 	<p>①グランドみその深さ及び幅が不均一である。 ②シリンダー内面とみぞ底面の表面仕上げが不適當である。 ③偏心運動している。 ④ねじれて取付けられている。</p>	<p>①グランドみその深さ及び幅を均一にする。 ②シリンダー内面を1.5Sみぞ底面を3Sの表面仕上げにする。 ③偏心運動をなくする。 ④グリス等を用いて、取付けの際ねじれない様にする。</p>
かじり	<p>Oリングが部分的にちぎり取られている。</p> 	<p>①シリンダーの小孔のエッジでちぎり取られている。 ②装着の時、シャープなエッジやネジ山等でちぎり取られている。</p>	<p>①小孔の面取りをするなど設計変更をする。 ②治具を用いて装着する。</p>
摩耗	<p>Oリングが運動方向と同方向に摩耗している。</p> 	<p>①シリンダー内面の表面仕上げが粗い。 ②潤滑が悪い。 ③ツブシシロが大き過ぎる。 ④塵埃、金属物などが侵入している。</p>	<p>①シリンダー内面を1.5Sの表面仕上げとする。 ②潤滑をよくする。 ③太さの大きいOリングに変更してツブシシロを適正にする。 ④フィルターなどを設けて異物が侵入しない様にする。</p>
硬化	<p>Oリングが硬くなり曲げると亀裂が生じる。</p> 	<p>①使用温度がOリングのゴム材料の耐熱温度を超えている。</p>	<p>①耐熱性の良いゴム材料に変更する。 ②使用温度を下げる。</p>

# リングのツブシシロとつぶし力の関係

図1 硬さ (ショアA) 50

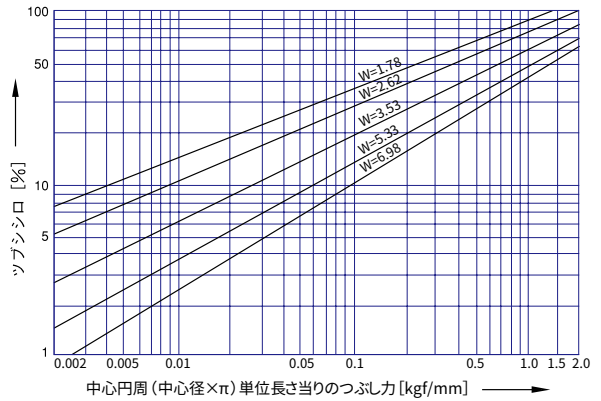


図2 硬さ (ショアA) 60

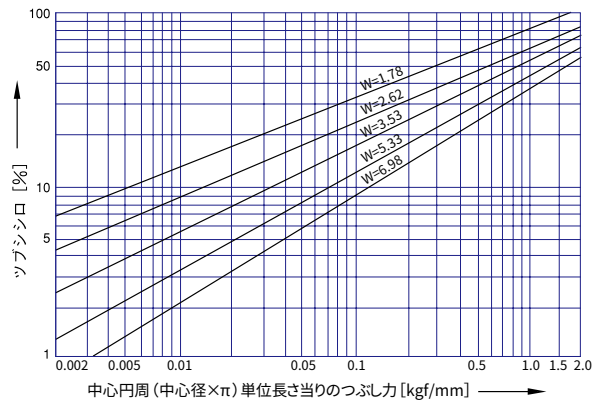


図3 硬さ (ショアA) 70

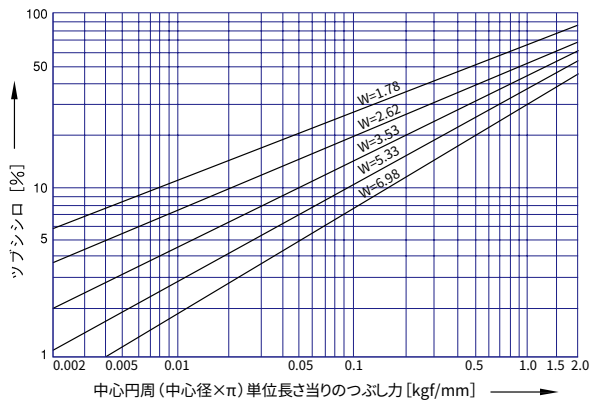


図4 硬さ (シヨアA) 80

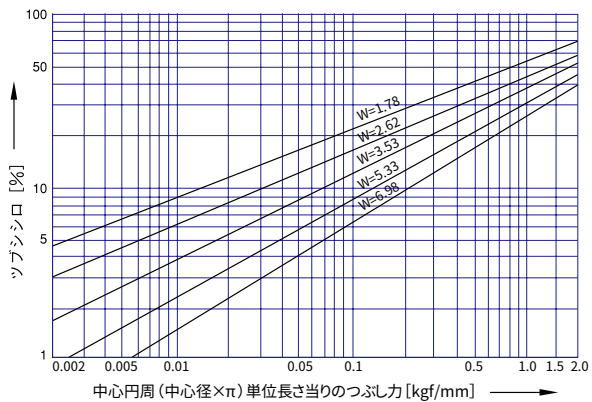
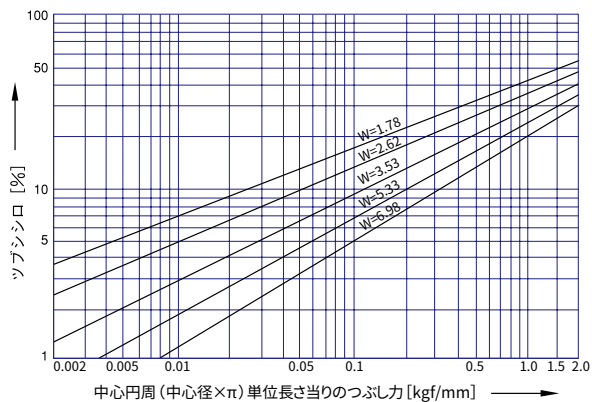


図5 硬さ (シヨアA) 90



地球の恵みを、社会の望みに。



<https://www.awimach.com>

**本社** | 〒390-1701 長野県松本市梓川倭4009-1  
TEL.0263-78-5556(代) FAX.0263-78-5243(代)

**本社工場** | 〒390-1701 長野県松本市梓川倭4009-1  
TEL.0263-78-5885 FAX.0263-78-5633

**関東支店** | **東京営業所**  
〒110-0005 東京都台東区上野3-1-2 秋葉原新高第一生命ビル3F  
TEL.03-3839-9165 FAX.03-3839-9169

**長野営業所**  
〒390-1701 長野県松本市梓川倭4131  
TEL.0263-78-0056 FAX.0263-78-7008

**中部支店** | **名古屋営業所**  
〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄5-27-14 朝日生命名古屋栄ビル8F  
TEL.052-249-4180 FAX.052-249-4195

**北陸出張所**  
〒920-0025 石川県金沢市駅西本町2-11-29 エア・ウォーター・リンク株式会社 内  
TEL.076-210-3920 FAX.076-210-3930

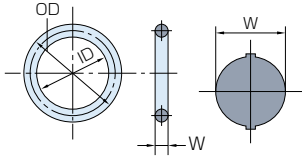
**関西支店** | **大阪営業所**  
〒550-0005 大阪府大阪市西区西本町2-3-10 西本町インテスビル8F  
TEL.06-6533-1086 FAX.06-6533-1288

**神戸営業所**  
〒651-0086 兵庫県神戸市中央区磯上通4-1-14 三宮スカイビル11F  
TEL.078-262-5617 FAX.078-251-8117

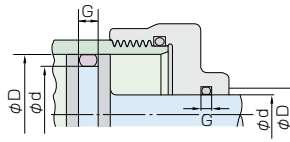
※本カタログ記載の製品は、一般工業用途として、設計、製造された製品となります。

※カタログ掲載商品の内容は、予告なく変更することがありますので、予め御了承ください。 2022年8月現在

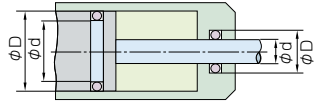
# JIS B 2401-1 P



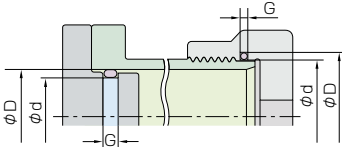
Oリング寸法



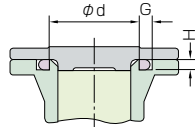
運動用



運動用

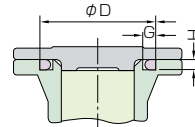


円筒面固定用

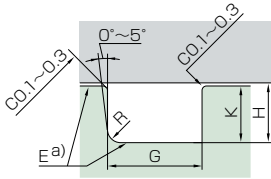


外圧用

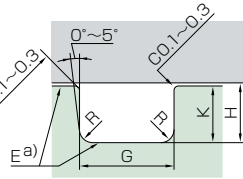
平面固定用



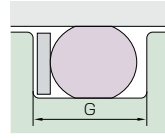
内圧用



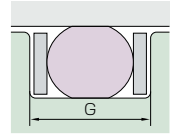
分割みぞ



一体みぞ



バックアップリング1個の場合



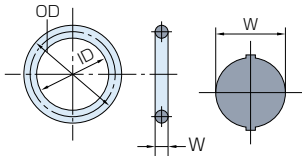
バックアップリング2個の場合

例：バックアップリングを使用する場合

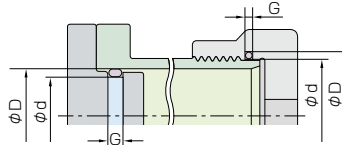
# JIS B 2401-1 G

# SM

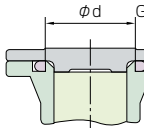
# GS



Oリング寸法

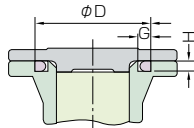


円筒面固定用

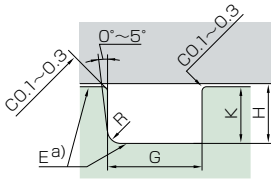


外圧用

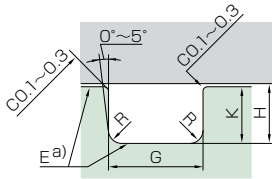
平面固定用



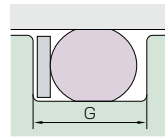
内圧用



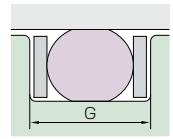
分割みぞ



一体みぞ



バックアップリング1個の場合

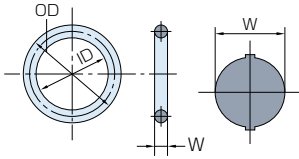


バックアップリング2個の場合

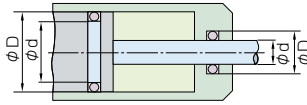
例：バックアップリングを使用する場合



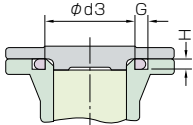
# JASO F404



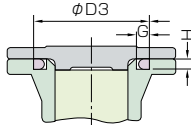
リング寸法



運動用

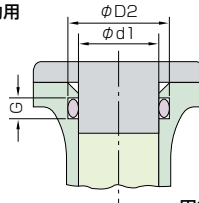


外圧用

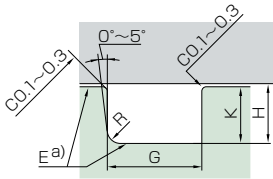
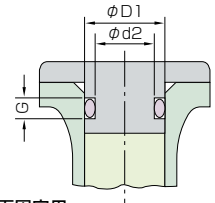


内圧用

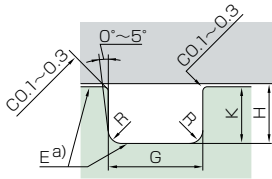
平面固定用



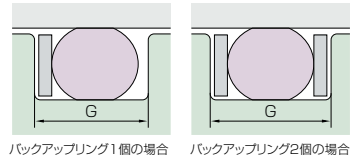
円筒面固定用



分割みぞ



一体みぞ



バックアップリング1個の場合

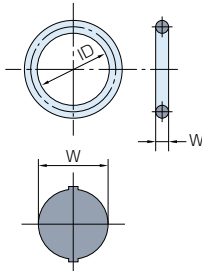
バックアップリング2個の場合

例：バックアップリングを使用する場合

KS

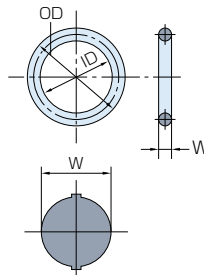
SS

AS-568B

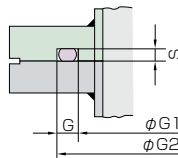


リング寸法

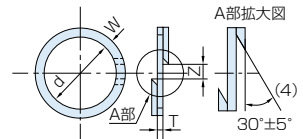
JIS B 2401-1 V



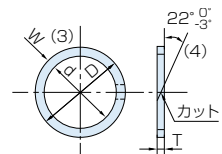
リング寸法



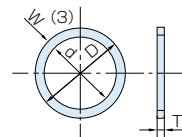
バックアップリング



スパイラル (T1)




バイアスカット (T2)



エンドレス (T3)



もれなくお守り

 エアウォーター・マツハ株式会社

